

# **NEWS NOTICIAS NEWS NOTICIAS NEWS**

**Cover Story**  
**Employee Service**  
**Spotlight** *Enfocando el servicio de empleado*

**Page 2**  
**From the Office**  
*De la Oficina*

**Page 3**  
**Safety Corner** *Hablando de Seguridad*

**Page 4**  
**Thanksgiving** *Dia de Gracias*

**Page 5**  
**What is the Best Christmas Present...**  
*¿Cuál es el mejor regalo de Navidad...*

**Page 6**  
**New Batch Plant**  
*Nueva Planta Mezcladora*

**Page 7**  
**Our Customers Say It Best** *Nuestros Clientes lo Dicen Mejor*

**Page 8**  
**Announcements and Birthdays** *Anuncios y Cumpleaños*

**Page 9**  
**Christmas** *Navidad*

**Page 10**  
**Shipping Department**  
*El Departamento de Envíos*

**Page 11**  
**Quality Control** *Control de Calidad*

**Page 12**  
**New Staff** *Nuevos Miembros del Personal*

## **He Knows Every Aspect of the Job**



**Benito Carlos—Production /Labor**

Benito Carlos is a quiet and reserved man, but according to Sergio Arvizu, Safety and Personnel Director, Benito is a real renaissance man around Western Precast Concrete. In the six years he has been at Western Precast he has learned every area of work. Arvizu says of Benito, "His ability to do almost every job at Western Precast, is certainly beneficial to the company!"

Before working at Western Precast, Benito lived in both California and Arizona, but he is originally from Zacatecas, Mexico. He has worked in carpentry and landscaping in the past; and he says, "Everywhere I go I enjoy the positions I am in, and I have always been treated well." An average day at Western Precast starts early at 5:00 a.m., and for Benito it could mean working in production as a laborer, running the fork lift as an operator, or working in the manhole division since he is so well versed in every aspect of what it takes to get the job done at Western Precast.

An extremely dedicated employee, Benito, stays in El Paso during the week to devote time to his employer and only returns home to his family in Juarez on the weekends. He goes home Friday afternoons to spend as much time with his family as possible, and he uses the rest of the weekend to catch up on

chores at home taking care of the roosters, chickens and goats. He says, "Resting is my hobby, because I don't have much time for it as I go from one job, during the week, to work at home." He concludes, "I am content to work during the week at Western Precast and see my family on the weekends."

## **Él Conoce Cada Aspecto del Trabajo**

Benito Carlos es un hombre tranquilo y reservado, pero de acuerdo a Sergio Arvizu, Director de Seguridad y Personal, Benito es un hombre verdaderamente multifacético en Western Precast Concrete. En los seis años que él ha estado en Western Precast él ha aprendido cada área del trabajo. Arvizu dice de Benito, "Su habilidad de hacer casi cualquier trabajo en Western Precast, es ciertamente beneficioso para la compañía!"

Antes de trabajar en Western Precast, Benito vivió en California y Arizona, pero él es originario de Zacatecas, México.

(Cont. en Pagina 6)

*Note: Employees featured in this section are chosen based on years of service at Western Precast Concrete, from highest to lowest. NOTA: Los empleados en este reportaje fueron escogidos a base de los años de servicio en Western Precast Concrete desde el mayor hasta el menor tiempo.*

9101 Roseway El Paso, Texas 79907

Phone: (915) 859-9362 Fax: (915) 858-4215 Visit Us Online [westernprecast.com](http://westernprecast.com)

# Note From The Office

## Nota de la Oficina

### ***Dear Staff and Customers:***

Welcome back to Western Precast for another great year of producing quality precast concrete products. I truly believe that 2012 will pose many challenges, but surely nothing we haven't skinned over the past 66 years. Wow, if only they could see us now! We are producing the highest quality products in our history. I personally know my father, Robert Leo, would have been proud of the job we are doing. We have some current staff members whose father's worked here and they would be proud we are still supplying precast concrete for the Southwest Industrial Trade.

January 2012 marked the commissioning of our new six month half a million dollar investment in a new state of the art Wiggert HPGM mixer. This mixer and entire new batch plant was manufactured in Germany and shipped via ocean vessel to the port of Houston and delivered to El Paso by truck transport. The new system includes new material bins, new state of the art control systems, and total batching system, including skip hoist and conveyor deliveries. We are pleased to announce that our relationship with Advanced Concrete Systems and Wiggert made it possible to begin running over 57 tons of quality concrete the first day we started it up. We will continue to invest in Western and El Paso for the sake of our employees and customers who deserve only the most efficient systems and highest quality. Thank you to all staff members and customers for the confidence you place in our industry.

### ***Estimados Clientes y Personal:***

Bienvenidos nuevamente a Western Precast para otro grandioso año de producción de productos de prefabricados de concreto de calidad. Creo verdaderamente que este 2012 planteará muchos retos, pero seguramente nada por lo que no hayamos pasado en los últimos 66 años. ¡Wow, si tan solo nos pudieran ver ahora! Estamos produciendo los productos con la calidad más alta en nuestra historia. Yo personalmente se que a mi padre, Robert Leo, se habría sentido orgulloso del trabajo que estamos haciendo. Nosotros actualmente tenemos algunos miembros del personal cuyos padres trabajaron aquí y ellos se sentirían orgullosos de que continuamos supliendo prefabricado de concreto para Southwest Industrial Trade.

Enero del 2012 marcó la puesta en marcha de nuestra nueva inversión de seis meses y medio millón de dólares en la mezcladora a la vanguardia Wiggert HPGM. La mezcladora y la planta entera fueron fabricadas en Alemania y enviadas a través de buques al puerto de Houston y entregado a El Paso mediante transporte de camion. El nuevo sistema incluye nuevos contenedores de material, nuevos sistemas más avanzados de control y sistema de dosificación total, incluyendo el salto de elevación y las entregas de transporte. Nos complace anunciar que nuestra relación con Advanced Concrete Systems y Wiggert ha hecho posible empezar a procesar más de 57 toneladas de concreto de calidad el primer día que se puso en marcha. Vamos a seguir invirtiendo en Western y El Paso por el bien de nuestros empleados y clientes que sólo merecen los sistemas más eficientes y de mayor calidad. Gracias a todos

los miembros del personal y los clientes por la

**Sincerely,**  
**Leo Feuerstein, Operations Manager**  
**Secretary – Treasurer**



**Leo Feuerstein, Operations Manager  
Secretary/Treasurer**

# SAFETY CORNER

## Be Aware of Cold Weather Conditions

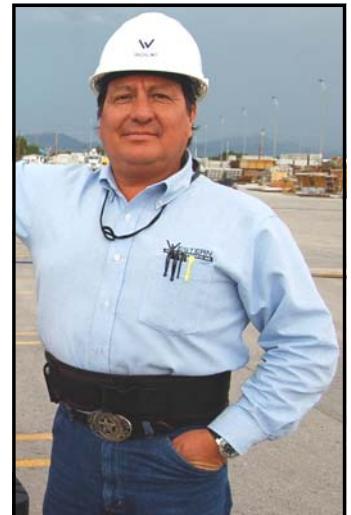
By Sergio Arvizu, Safety & Personnel Director



Richard Rios stays warm on the crane in the early morning hours of work.

*Cold weather is here again, and there are some signs that all employees should look out for protection from during the winter season.*

1. Recognize environmental and workplace conditions that lead to cold-induced illness and injuries.
2. Select proper layered clothing to adjust to changing temperatures.
3. Perform work during the warmest part of the day.
4. Avoid exhaustion or fatigue, because energy is needed to keep muscles warm.
5. Use the buddy system.
6. Drink warm sweet beverages. Avoid drinks with caffeine or alcohol.
7. Eat warm high calorie foods like hot pasta dishes.



Sergio Arvizu,  
Safety and Personnel Manager

## Be Safe and Bundle Up.

## Esquina de Seguridad: Este al Tanto de Condiciones de Clima Frío

*El clima frío está aquí nuevamente, y hay algunos signos a los que todos los empleados deberían estar atentos para su protección durante la temporada invernal.*

1. Reconocer las condiciones ambientales y laborales que conducen a accidentes y enfermedades producidas por el frío.
2. Selecciona apropiadamente las capas de ropa para ajustarse a los cambios de temperaturas.
3. Realiza el trabajo durante las horas más calientes del día.
4. Evita el cansancio o la fatiga, ya que la energía es necesaria para mantener los músculos calientes.
5. Usa el sistema de amigos.
6. Bebe bebidas dulces y calientes. Evita bebidas con cafeína o alcohol.
7. Come comidas calientes y con alta cantidad de calorías, como platillos de pasta.



Julio Martinez bundles up before starting work.

## Esté Seguro y Abríguese.

# Turkey Day at Western Precast





# What Is The BEST Christmas Present You EVER Received and Why?



Ruben Rodriguez

*“...Time with my family is the most important Christmas gift. It is a time for everyone to include my sons and daughter, my wife, and all my grand children to come together.” / “...pasar tiempo con mi familia es el regalo de Navidad más importante. Es un tiempo para que todos incluyendo mis hijos e hija, mi esposa, y mis nietos se reúnan.”* - Jose Luis Soto

*“...Health and work. If you have health you have work, and with work everything else is possible.” / “...Salud y Trabajo. Si usted tiene salud usted tiene trabajo, y con trabajo todo es posible.”* - Ruben Rodriguez



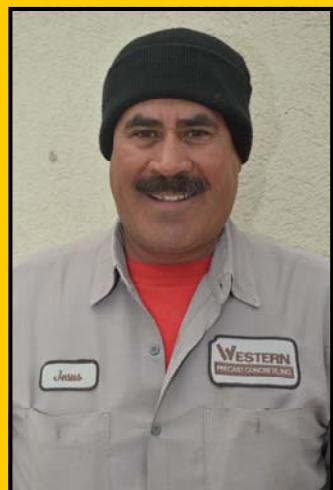
Jose Luis Soto

¿Cuál es el mejor regalo de  
Navidad que has recibido en toda tu vida  
y por qué?



Angel Najera

*“...A bicycle, when I was six years old. I behaved well that year to earn a bicycle. My parents got it for me. It was blue with thick tires.” / “... Una bicicleta, cuando yo tenía seis años de edad. Yo me había portado bien ese año para ganarme una bicicleta. Mis padres me la dieron. Era azul con llantas gruesas.”* - Angel Najera



Jesus Garcia

*“...The affection of my family, because that is what I desire the most.” / “...El cariño de mi familia, porque es lo que más deseo.”* - Artemio Estrada



Artemio Estrada

## Happy New Year! Feliz Año Nuevo!



## New Batch Plant Update

“It’s running!” says Richard Alvarado. The new batch plant is now fully functional, and Alvarado says, “even with minor set-backs,” like having “to modify designs to bin reinforcement,” it only took a month and a half to become fully operational. The minor set-backs, according to Alvarado, were in the smaller elements to install as “the bulk of the mechanical installation took roughly only two days, and the mixer, the largest part to install only three to four hours.” Alvarado says, “The machine itself is great; the features are far better than the old one!” We might recall Alvarado describing the previous batch plant as a dependable work horse. Of the installation process Alvarado says, “For both the mechanical and the electrical portions, we had outstanding engineers who came from Germany to help with the installation.” Alvarado concludes, “The installation wasn’t without minor set-backs, but the engineers were well versed,” and able to work through any issues to get the new batch plant up and running. The new batch plant is an exciting addition to the Western Precast Concrete facility that is sure to add to the existing quality precast concrete standards that are practiced.



## Actualización de Nueva Planta Mezcladora

“¡Está funcionado!” dice Richard Alvarado. La nueva planta mezcladora está ahora completamente funcional, y Alvarado dice, “incluso con pequeños retrasos,” como tener que “modificar el diseño para reforzar los recipientes,” tan solo tomó un mes y medio para hacerla completamente operacional. Los pequeños retrasos, de acuerdo a Alvarado, estuvieron en los elementos más pequeños para instalar así como “la mayor parte de la instalación mecánica tomó aproximadamente solo 2 días, y la mezcladora, la parte más larga de instalar solo de 3 a 4 horas.” Alvarado dice, “La máquina por sí misma es muy buena, las características de esta son mucho mejores que las de la anterior.” Podemos recordar que Alvarado describió la planta anterior como un caballo de trabajo confiable. Del proceso de instalación Alvarado dice, “para ambas porciones la mecánica y la eléctrica, tuvimos excelentes ingenieros que vinieron de Alemania a ayudar con la instalación.” Alvarado concluye, “La instalación tuvo sus contratiempos, pero los ingenieros estaban muy bien capacitados,” y pudieron trabajar en cualquier problema que se presentara para tener la nueva planta mezcladora lista y funcionando. Esto significa una nueva y excitante adición a la planta de Western Precast Concrete, que seguramente añadirá calidad a los estándares que ya existen.



**(Continued from Page 1)** Él ha trabajado en carpintería y jardinería en el pasado, y él dice: “A todos lados que voy me gusta las posiciones de trabajo en que me encuentro, y siempre he sido tratado bien.” Un día común en Western Precast comienza temprano a las 5:00 am, y para Benito podría significar trabajar en la producción como un obrero, operar el montacargas, o trabajar en la división de alcantarillas, ya que es muy conocedor de cada aspecto que necesita para hacer el trabajo en Western Precast.

Un empleado extremadamente dedicado, Benito, permanece en El Paso durante la semana dedicando tiempo a su empleo y solamente regresa a su casa con su familia en Juárez los fines de semana. Él va a su casa los viernes en la tarde a pasar el más tiempo posible con su familia, y usa el resto del fin de semana para ponerse al día con trabajos de la casa como cuidar de sus gallos, pollos y borregos. Él dice, “el descanso es mi hobby, porque no tengo mucho tiempo para descansar ya que voy desde un puesto de trabajo durante la semana, hasta trabajar en la casa.” Él concluye, “Yo estoy contento de trabajar durante la semana en Western Precast y ver a mi familia los fines de semana.”

# Our Customers Say It Best!



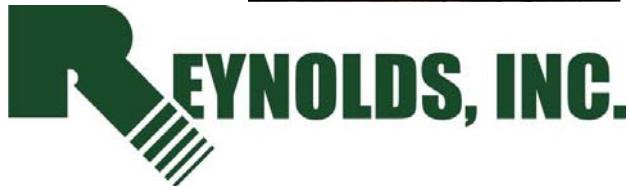
Wes King of Reynolds Southwest and Lorenzo Pacheco of Western Precast

yard out of El Paso to Santa Teresa, NM. King says the new station will cover 13 miles with infrastructure, track, and a new drainage system. He adds that it will be the largest Union Pacific station in the United States. The project began in October 2011 and is scheduled to be completed in April of 2012. So far, Western Precast will have provided Reynolds with a total of eighteen 48" manholes, thirteen 60" manholes, two 120" manholes, fourteen inlets, and two square valve vaults for the project.

King says of the quality of product provided by Western Precast, "I've used concrete products all across the country and Western Precast is definitely at the top." He continues, "They care about the details. All the boots have been centered and cast in place correctly; the eyes have plenty of room. Everything Western has delivered has been great." He concludes, "We will keep using Western Precast due to the good service. We choose service over cost, but Western Precast's costs are competitive as well. Good service from Western Precast just makes our lives easier."

Wes King, Pipe Superintendant for Reynolds Southwest, Inc., took time out of a busy day working on the new Union Pacific refueling station in Santa Teresa, NM, to share his thoughts about Western Precast Concrete. He says, "Western Precast has been great. They work with us hand in hand on everything. The salesmen are very knowledgeable, and Western Precast has worked very well with all of the logistical coordination."

The current project that Reynolds and Western Precast are working on together is the new filling depot and transfer facility for Union Pacific which is moving the train



## Nuestros Clientes Dicen Lo Mejor!

Wes King, superintendente de pipas, en Reynolds Southwest, Inc., se tomó un tiempo dentro de su ocupado día de trabajo en la nueva refinería Union Pacific en Santa Teresa, NM, para compartir sus pensamientos sobre Western Precast Concrete. Él dice, "Western Precast ha sido genial. Ellos trabajan con nosotros mano a mano en todo. Los vendedores tienen mucho conocimiento, y Western Precast ha trabajado muy bien con toda la coordinación de logística."

El proyecto actual en el cual Reynolds y Western Precast están trabajando juntos es el nuevo depósito de llenado y planta de transferencia para Union Pacific que esta moviendo la yarda de tren de El Paso a Santa Teresa, NM. King dice que la nueva estación cubrirá 13 millas con infraestructura, pista y un nuevo sistema de desague. Él añade que será la estación más larga de Union Pacific en los Estados Unidos. El proyecto comenzó en Octubre de 2011 y está previsto que finalice en Abril del 2012. Hasta el momento, Western Precast le ha proporcionado a Reynolds un total de 18 alcantarillas de 48 pulgadas, 13 alcantarillas de 60 pulgadas, 2 alcantarillas de 120 pulgadas, 14 entradas y 2 válvulas cuadradas de boveda para el proyecto.

King dice de la calidad del producto suministrado por Western Precast, "Yo he usado los productos de concreto en todo el país y Western Precast es el mejor." Él añade, "Ellos se preocupan por los detalles. Todas las botas están centradas y puestas correctamente en su lugar; los ojos tienen bastante espacio. Todo lo que Western ha entregado ha estado muy bueno." Él concluye, "Nosotros nos mantendremos usando Western Precast debido al buen servicio. Nosotros hemos elegido la calidad de servicio sobre el costo, pero los costos de Western Precast son muy competitivos. El buen servicio de Western Precast hace nuestra vida más fácil."

# ANNOUNCEMENTS



3 month old Korin Martinez

Taylor Anderson, Shipping Staff, has completed his third semester at the University of Texas at El Paso. He is working toward his degree in Kinesiology, which is the study of the human body, as he plans to become a coach and a certified personal trainer for strength and conditioning. Good job, Taylor, from your Western Precast family, and keep up the great work!

Taylor Anderson, Empleado de Departamento de Envíos, ha completado su tercer semestre en la Universidad de Texas en el Paso. Él está trabajando hacia su titulación en Quinesiología, lo cual es el estudio del cuerpo humano, él planea convertirse en un entrenador personal certificado para fuerza y acondicionamiento. ¡Buen trabajo, Taylor, de tu familia de Western Precast, y continúa con tu buen trabajo!



8

**Happy Birthday!**

JANUARY	FEBRUARY	MARCH
2- David Martínez	2- Jose Orozco	21- Arturo Guevara
2 - Manuel Garcia	14- Carlos Delgado	24 -Javier Rojo
14 - Angel Garcia	15 - Benito Carlos	25 -Jose Soto
	15- Victor Trujillo	
	24- Jesus Rivas	

**Feliz Cumpleaños**

David Martinez, Batch Plant Operator, and his wife, Rebecca Favela, welcomed their baby girl Korin to the world on November 14<sup>th</sup>, 2011, delivered at Thomason Hospital at 3 p.m. They also have a three year old, Ian Martinez. Congratulations Martinez family from your Western Precast Concrete family!

David Martinez, Operador de Planta Mezcladora, y su esposa Rebecca Favela, le dieron la bienvenida al mundo a una bebé llamada Korin el 14 de Noviembre del 2011, a las 3 de la tarde en el Hospital Thomason. Ellos tienen también un hijo de 3 años de edad, Ian Martinez. ¡Felicitaciones a la familia Martinez de su familia de Western Precast Concrete!



Taylor Anderson, Shipping Staff



# Christmas Breakfast

# Driver Responsibilities

Content Contributor- Alfred Torrez, Shipping Manager

Alfredo Torrez, Shipping Manager at Western Precast Concrete feels that customer satisfaction is at the forefront of any business, and says, “A delivery driver should have a personality that lends itself to create and maintain a personal connection with Western Precast Concrete clients.” Just as the sales representatives are, drivers are the face of Western Precast. “Drivers represent the company when delivering products, and as such their demeanor should characterize or embody the best of Western Precast. According to Torrez there are certain traits that drivers should strive to maintain.



Alfredo Torrez  
Shipping Manager

“The most important skills for a delivery driver to have are outstanding communication, excellent driving skills, and being able to think on your feet,” say Torrez. Torrez emphasizes that communications skills are necessary to relay information to both customers and dispatch. A delivery driver needs excellent driving skills in a variety of conditions such as being

knowledgeable of traffic laws and practicing standards of courtesy. Lastly, thinking on your feet is a basic part of everyday deliveries. Torrez says that unexpected circumstances may occur that cause things not to go according to the plan. In these types of situations, the driver must employ time management and critical thinking skills to make up for lost time. Torrez best recommendation is to be an excellent driver in every circumstance, and to adapt to changes by thinking on your feet.

## Responsabilidades del Conductor

Contribuidor de Contenido – Alfred Torrez,  
Gerente de Envíos

Alfredo Torrez, Gerente de Envíos en Western Precast Concrete siente que la satisfacción del cliente está en la vanguardia de cualquier negocio, y dice, “Un conductor de entrega debe tener una personalidad que permita crear y mantener una conexión personal con los clientes de Western Precast Concrete.” Así como los representantes de ventas, los conductores son la cara de Western Precast. “Los conductores representan a la compañía cuando entregan productos y como tal su comportamiento debe caracterizar o representar lo mejor de Western Precast.” De acuerdo a Torrez existen ciertos rasgos que los conductores deben tratar de mantener.

“Las habilidades más importantes para un conductor de entrega son: tener una excelente comunicación, excelentes habilidades de manejo y ser capaz de pensar rápidamente,” dice Torrez. Torrez enfatiza que las habilidades comunicativas son necesarias para transmitir información a los clientes y a la oficina del despacho. Un conductor de entrega necesita excelente habilidades de manejo en una variedad de condiciones tales como ser conocedor de las leyes del tránsito y practicar estándares de cortesía. Por último pensar y reaccionar rápidamente es una parte básica de las entregas diarias. Torrez dice que circunstancias inesperadas pueden ocurrir, causando con esto cosas, que no van de acuerdo al plan. En este tipo de situaciones, el conductor debe manejar bien su tiempo y usar su pensamiento crítico para recuperar el tiempo perdido. La mejor recomendación de Torrez es ser un excelente conductor en cualquier circunstancia y adaptarse a los cambios pensando con rapidez.



Jose Gomez, Delivery Driver



# Quality Control: Proper Use of Lift Anchors

Control de Calidad: Uso apropiado de los ganchos de elevación

By Adrian De La Paz- Quality Control

Part of the Quality Control process at Western Precast Concrete includes making sure that the correct lifting anchors are used and properly installed. If the proper care is not taken in selecting and installing lifting anchors it could mean potential injury of employees or customers; it may also damage and devalue products. In properly choosing and installing a lifting anchor according to the weight of the product it ensures that the product can safely be lifted, transported, and installed.

To prevent the improper selection and placement of lifting anchors in products at Western Precast there is a twofold process. First, the foreman for production will select an anchor given the specifications of the product, and then check with the Quality Control Manager who will reference the correct size of the lifting anchor with the indicated weight for the product to make sure they are accurate. Second, before pouring the concrete in each form the Quality Control Manager will again check that the lifting anchor is the proper size for the product specifications, and will also make certain that the placement is correct to ensure safe lifting. Placing the lifting anchor correctly can prevent the lifting anchor from separating from the form, and using the correct size can prevent it from snapping. Either way, the incorrect use or placement can cause injury and or devalue the product.

The photos illustrate the correct anchors for certain weights and the proper way to install lifting anchors./Las fotos muestran los ganchos correctos para ciertos pesos y las apropiadas e inapropiadas formas de instalación de los ganchos de elevación□

Parte del proceso de Control de la Calidad en Western Precast Concrete incluye asegurarse que los correctos ganchos de elevación son usados e instalados apropiadamente. Si no se tienen los cuidados apropiados en la selección e instalación de los ganchos de elevación, podría significar potenciales lesiones o accidentes de empleados o clientes; además puede dañar y devaluar los productos. Una apropiada elección e instalación de los ganchos de elevación de acuerdo al peso de los productos asegura que el producto pueda ser levantado, transportado e instalado con seguridad.

Para prevenir la inapropiada selección y ubicación de los ganchos de elevación en productos en Western Precast existe un doble proceso. Primeramente, el supervisor de la producción seleccionará un gancho dadas las especificaciones del producto, y luego checará con el Director del Control de Calidad quién referenciará el correcto tamaño del gancho de elevación con el peso indicado por el producto, para asegurarse que son exactos. En segundo lugar, antes de poner el concreto en cada una de las formas el Director del Control de la Calidad checará que el gancho de elevación es del tamaño apropiado para las especificaciones del producto, y además se asegurará que la ubicación es correcta para asegurar una elevación segura. Ubicar correctamente el gancho de elevación puede prevenir que este se separe de la forma, y usar el tamaño correcto puede prevenirlo de un ajuste. De cualquier manera, el incorrecto uso o ubicación puede causar daños o devaluar el producto.



# **Lofton Staffing Provides Continued Employee Support**



**Jose Jauregui**

Western Precast Concrete welcomes four new employees from Lofton Staffing. Jorge Baeza, Hugo Gomez, Jose Jauregui, and Joel Vasquez all began working at Western Precast in January and all have different, but positive things to say about Western Precast. Baeza says what he likes most is “the companionship and the communication between team players.” Gomez says, “I like the steady hours here; we have weekends off, and there has even been some overtime work, which is good.” Jauregui says, “It’s a good environment. I like it here, because it doesn’t feel like a lot of pressure; they trust us to do our work.”

Their future goals employed with the company are also positive: Baeza, who has had around 10 years experience working with concrete, says, “As far as Western Precast Concrete is concerned, I’d love to hopefully work here until I retire.” Gomez, who hasn’t had as much concrete experience as Baeza, but has worked with rebar before, says “I would like to learn more about every position here, and I am thankful for the job I have now.” Jauregui, who has at least a year and a half concrete experience and two years construction experience says, “There is nothing I don’t like here. My goal is to become a better team member and move up to a higher position.” He adds that he too is grateful for the employment opportunity. Joel Vasquez also has his own impression of and goals for his new jobs. As a carpenter by trade, Vasquez has experience in construction, but says, “I like this job better because I like learning new things and staying busy, and the crew I’m with is fabulous.” He says, “I would like to be permanent here. I am a hard worker, and I like to stay busy with my work.”



**Joel Vasquez**



**Jorge Baeza**

Western Precast Concrete le da la bienvenida a cuatro nuevos empleados provenientes de Lofton Staffing. Los empleados comenzaron a trabajar en Western Precast en Enero y todos tienen cosas diferentes y positivas que decir acerca de Western Precast. Baeza dice que lo que más le gusta es “el compañerismo y la comunicación entre los miembros de equipo.” Gomez dice, “me gusta el horario de aquí; tenemos los fines de semana libres y ha habido algún trabajo de tiempo extra, lo cual es bueno.” Jauregui dice, “Es un buen ambiente. Me gusta estar aquí, porque no se siente mucha presión; ellos confían en nosotros para hacer nuestro trabajo”



**Hugo Gomez**

Sus objetivos futuros como empleados con la compañía son muy positivos: Baeza, quien ha tenido alrededor de 10 años de experiencia trabajando con concreto, dice, “En cuanto a lo que Western Precast Concrete se refiere, me gustaría mucho trabajar aquí hasta que me retire.” Gomez quién no tiene tanta experiencia en concreto como Baeza, pero ha trabajado antes con varillas de refuerzo, dice “Me gustaría aprender más acerca de cada posición aquí, y yo me siento muy agradecido por el trabajo que ahora tengo.” Jauregui, quien tiene al menos un año y medio de experiencia en concreto y dos años de experiencia en la construcción dice, “No hay nada que no me guste aquí. Mi meta es convertirme en un mejor miembro del equipo y moverme a una posición más alta.” Él añade que está muy agradecido con la oportunidad de empleo. Cada uno de ellos tiene sus propias impresiones de los propósitos en sus nuevos trabajos. Vasquez tiene experiencia en construcción, pero dice, “me gusta este trabajo más, porque me gusta aprender cosas nuevas y permanecer ocupado y el equipo con el que estoy es fabuloso.” Él dice, “me gustaría permanecer aquí. Soy un buen trabajador, me gusta estar ocupado con trabajo.”