

NEWS NOTICIAS NEWS NOTICIAS NEWS

It's Just a Really Good Place To Work

For six years, Ricardo Medina has been working in Production with Western Precast Concrete, where he found his position and was hired through a staffing agency. Medina was born in El Paso but moved to Minneapolis and worked in Information Security for Lockheed Martin. He spent over 30 years in Minneapolis before moving back to El Paso to be near family and to help care for his Mother.

What Medina likes most about Western Precast are the people. Medina says, "The people here are nice, and it's just a really good place to work." One of Medina's daily responsibilities for the Production department is filling orders by cutting rebar to create box reinforcement. In addition to cutting rebar, he says "I help wherever I can. If other departments need help, then I help; I'll sweep or pour concrete."

In his free time, Medina says, "I like to read American Literature. I have a new favorite author every few years. Right now, I'm reading Cormac McCarthy." In addition to reading he says that he just likes to "chill".

"Es realmente un buen lugar para trabajar"

Durante seis años, Ricardo Medina ha estado trabajando en Producción con Western Precast Concrete, donde encontró su posición y fue contratado a través de una agencia de empleo. Medina nació en El Paso, pero se mudó a Minneapolis y trabajó en Seguridad de la Información para Lockheed Martin. Pasó más de 30 años en Minneapolis antes de regresar a El Paso para estar cerca de la familia y ayudar con el cuidado de su madre. **Cont. en Pagina 15**



Ricardo Medina - Production

October 2013

Cover Story Employee Service Spotlight

Page 2

Note From the Office

Page 3

Safety News

Page 4 & 5

What Spooks You? / Birthdays

Page 6 & 7

Quality Control

Page 8 & 9

Gallery

Page 10

Shipping News

Page 11

News from Production

Page 12

350 Days No Lost Time

Page 13

People & Their Pets

Page 14

Arias & Associates

Page 16

Our Customers Say It Best

Note: Employees featured in this section are chosen based on years of service at Western Precast Concrete, from highest to lowest.
NOTA: Los empleados en este reportaje fueron escogidos a base de los años de servicio en Western Precast Concrete desde el mayor hasta el menor tiempo.

9101 Roseway El Paso, Texas 79907
Phone: (915) 859-9362 Fax: (915) 858-4215 Visit Us Online: WesternPrecast.com



Leo Feuerstein
Operations Manager
Secretary/Treasurer

Note From The Office

Well it is hard to believe but here we go, we are heading into the final months of 2013. In a few weeks, we will be enjoying Thanksgiving and Christmas with family and friends. So as the final months of the year are upon us what is new at Western? Well many congratulations should go to Richard Alvarado and Daniel Quezada as well as the entire staff for passing with flying colors our most recent annual unannounced NPCA Plant Inspection. It is with pride we recognize every department head for the hard work and dedication that has for the past sixteenth years in a row garnered Western designation as a proud NPCA Certified Plant. We are among an elite group of Precast Concrete Manufacturers and this is not accomplished without the hard work and dedication of each staff member and their managers.

On another note, we begin a new era with the demolition of the most westerly portion of our main offices. The reception, dispatch, general manager's and operation manager's offices are being torn down and within weeks you will be able to see the new foundation and walls going up for our new offices. This is a long overdue expansion which will create a new and expansive modern reception area, new dispatch and shipping center, new offices for our general manager John Franklin and some new digs for me. In addition the female staff will get a new and modern bathroom facility and additional storage space will come into play. Finally, a remodeled men's bathroom facility will also occur towards the end of the main reconstruction. New and efficient heating and cooling systems and a new phone system will be the icing on the cake. We are looking forward to this latest investment in your company.

Keeping it modern and providing the latest in equipment and facilities for our staff is what it is all about. Western feels that an investment in our facility and equipment is an investment in the future and positions our company for exciting times ahead.

As always in closing, gratitude and praise always go to each and every staff member for a job well done and safely, over 370 days without a lost time incident. Our safety director, Sergio Arvizu, deserves a "Way to go!!!!" Finally, our clients, thank you for your patronage and support, we wouldn't be here without the best contractors anywhere!

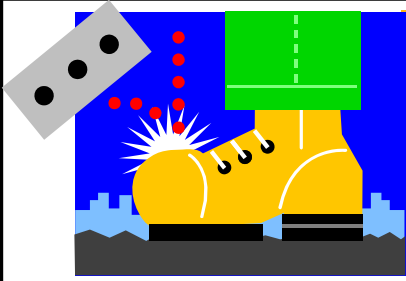
Nota de la Oficina

Bueno, es difícil de creer, pero aquí vamos, ya estamos en los últimos meses de 2013. En unas pocas semanas, estaremos disfrutando de Día de Acción de Gracias y Navidad con la familia y amigos. Ya que los últimos meses del año se acercan, ¿Qué hay de nuevo en Western? Bueno, muchas felicitaciones para Richard Alvarado y Daniel Quezada, así como para todo el personal por pasar con gran éxito nuestra más reciente y sorpresiva Inspección NPCA anual de la Planta. Es con orgullo que reconocemos cada jefe de departamento por el trabajo duro y la dedicación que han tenido durante los últimos dieciséis años consecutivos manteniendo a Western, orgullosamente como planta certificada NPCA. Estamos entre un grupo selecto de Fabricantes de Prefabricado de Concreto y esto no se lograría sin el arduo trabajo y la dedicación de cada miembro del personal y de sus directivos.

En otra nota, comenzamos una nueva era con la demolición de la porción más al oeste de nuestras oficinas principales. La recepción, despacho, las oficinas del gerente general y del gerente de operación están siendo demolidas y en pocas semanas verán la nueva base y las paredes de nuestras nuevas oficinas. Se trata de una larga expansión con la cual crearemos una nueva y extensa área moderna de recepción, un nuevo despacho y centro de envíos, nueva oficinas para nuestro gerente general John Franklin, y algunos nuevos espacios de alojamiento para mí. Además, el personal femenino tendrá un baño nuevo y moderno y un adicional espacio de almacenamiento. Por último, también se remodelará el baño de los hombres hacia el final de la reconstrucción principal. Nuevos y eficientes sistemas de refrigeración, calefacción y telefonía serán la cereza del pastel. Estamos esperando esta nueva inversión para su empresa.

Mantener lo moderno y proporcionar lo último en equipos e instalaciones a nuestro personal es todo de lo que se trata. Western considera que una inversión en nuestras instalaciones y equipo es una inversión en el futuro y posiciona a nuestra compañía para momentos emocionantes que están por venir.

Como siempre para concluir, la gratitud y el elogio van siempre a todos y cada uno de los miembros del personal por un trabajo seguro y bien hecho, más de 370 días sin un incidente de tiempo perdido. Nuestro director de seguridad, Sergio Arvizu, merece un "¡Muy bien hecho!!!" ¡Finalmente, a nuestros clientes, gracias por su patrocinio y apoyo, no estaríamos aquí sin ustedes que son sin dudas los mejores contratistas!



SAFETY CORNER

Construction Areas Must Be Horseplay Free Zones

By Sergio Arvizu, Safety & Personnel Manager

On a construction site, there should be no such thing as a practical joke or horseplay. Playing tricks on your fellow workers is no joke at all. In fact, practical jokes or horseplay can injure or even kill someone in a construction zone.



Sergio Arvizu

Construction is dangerous enough without jokers. Horseplay is for children or for adults on their own personal time, but is never acceptable at work in construction areas. There are just too many ways someone could get hurt .

Remember the following while you are at work :

1. Don't distract others while they are working.
2. Don't startle your fellow workers.
3. Don't play tricks and/ or confuse others to the point of potentially causing an injury.
4. Don't wrestle.
5. Don't show off by lifting heavy things. You might end up dropping it on yourself!

Remember ! Keep horseplay and practical jokes away from work and keep yourself and others safe!

Esquina de Seguridad:

Áreas de construcción deben estar libres de Juegos

Por: Sergio Arvizu, Gerente de Seguridad y Personal



En un sitio de construcción, no debe haber bromas de mal gusto ni juegos. Hacer travesuras a sus compañeros de trabajo no es ninguna broma en absoluto. De hecho, las bromas o las payasadas pueden lesionar o incluso matar a alguien en una zona de construcción.

La construcción es suficientemente peligrosa incluso sin bromistas. Las travesuras son para niños o para adultos en su tiempo personal, pero nunca es aceptable en el trabajo en áreas de construcción. Hay demasiadas maneras de que alguien pudiera resultar herido.

Recuerde lo siguiente mientras esté en el trabajo:

1. No distraigas a otros mientras ellos trabajan.
2. No asustes a tus compañeros de trabajo.
3. No hagas bromas pesadas o confusas a los demás hasta el punto de que puedas causar una lesión.
4. No juegues a la lucha.
5. No presumas mientras cargas cosas pesadas. ¡Usted podría terminar tirándose el peso encima!

¡Recuerde! ¡Mantenga travesuras y chistes de mal gusto fuera del trabajo y manténgase usted y a los demás a salvo!



Martin Sanchez & Miguel Jauregui demonstrate horseplay that should never take

What Spooks You?



“Heights.”/“ Alturas.”
– *Ricardo Medina*



Efrain Ronquillo



“Snakes and tarantulas.”/“Serpientes y tarántulas.”

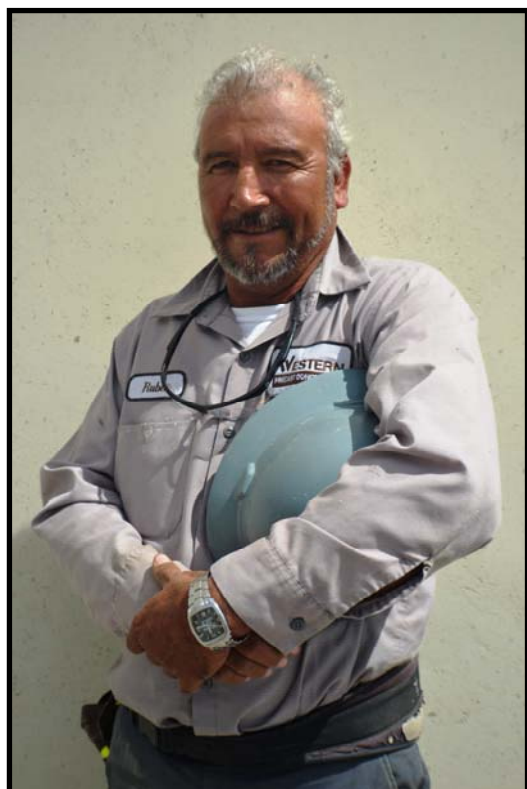
- *Efrain Ronquillo*



Ricardo Medina

“I’m not afraid of anything.” / “No le tengo miedo a nada.”

- *Ruben Rodriguez*



Ruben Rodriguez

“I’m afraid of tarantulas and my wife.” / “Le tengo miedo a las tarántulas y a mi esposa.”

- *Martin Sanchez*



Martin Sanchez

¿Qué te **asusta**?



Artemio Estrada

"I'm afraid of snakes./ Le tengo miedo a las serpientes. - **Artemio Estrada**



"Snakes and my mother-in-law." / "Serpientes y mi suegra." - **Lorenzo Guzman**



Lorenzo Guzman



Jorge Rodriguez

"I'm afraid of heights and being poor." / "Le tengo miedo a las alturas y a ser pobre." - **Jorge Rodriguez**



October

17 - Jesus Garcia
30 - Rudy Fierro



HAPPY BIRTHDAY

November

9 - David Feuerstein

December

2 - Jose Mejia
20 - John Franklin
30 - Richard Alvarado



Feliz Cumpleaños!

QUALITY CONTROL By Daniel Quezada, Quality Control Manager

Strength Testing to Ensure Quality Product



**Daniel Quezada, Quality Control Manager
conducts a strength test.**

At Western Precast, we pride ourselves in delivering a great quality product to our customers. As Quality Control Manager, I oversee all production in order to ensure a great quality product is delivered. In our Quality Control Department we have numerous checklists and test methods to keep our costs down and help develop methods in a time efficient manner without neglecting quality. Concrete can be casted in any shape or form and in any strength depending on its purpose. We have developed our concrete design in order to increase longevity, meet standards, and produce great quality. We use ACI testing methods and procedures to meet and exceed National Precast Concrete Association (NPCA) and TXDOT standards. Several steps are necessary in order to determine the strength of concrete which include supervision of the production process, revealing the state of the structures, and conducting investigations.

Determining the strength from the results of specimen tests up to fracture is the most common method. We sample our concrete once a week to determine if the design strength has changed at all. We mold concrete cylinders in 4" x 8" molds and the molds are filled in two equal parts. Each half is prodded 25 times and the mold is tapped on the side 12-15 times to reduce air pockets and preventing the aggregate from concentrating in one area. The cylinder molds will cure for at least 24 hours in the field. The concrete cylinders will then be stripped from their molds, properly labeled, and placed in a curing tank which is filled with

enough water to cover the cylinder molds. This provides the optimum curing environment for concrete. The water temperature is carefully monitored on a daily basis. We hold the cylinders under water for a period of 7- 28 days. One test is conducted seven days after the cylinder was cast and the second test on the 28th day.

The first test helps determine if the concrete will meet its design strength by the 28th day, and the second test will determine if the concrete met its design strength. The test method consists of applying a compressive axial load to the molded cylinders at a rate of 35+/- 7 psi until failure occurs. Once failure occurs, the compressive strength of the test specimen is determined by dividing the maximum load carried by the specimen during the test by the average cross sectional area. For example, if specimen A carried a total load of 46,380 lbs., we would divide 46,380 by 12.56" (cross-sectional area) giving us a strength of 3,690 psi.

Our testing apparatus is already equipped with a computer to calculate the results at the end of the test or breaking point of the cylinder. The type of break on the cylinder will help determine why the concrete failed. There are 6 types of breaks and they range from concrete failure due to exceeding its structural load, to having an uneven surface resulting, to side fractures on top or bottom of the cylinder. Once the testing is completed all data will be logged in our records for future references. **(Continued on Page 7.)**

CONTROL DE CALIDAD

Por Daniel Quezada,
Gerente de Control de la Calidad

Pruebas de Fuerza para Garantizar la Calidad

En Western Precast, nos enorgullecemos de entregar un producto de gran calidad a nuestros clientes. Como Gerente de Control de Calidad, superviso toda la producción con el fin de garantizar que un producto de gran calidad sea entregado. En nuestro Departamento de Control de Calidad tenemos numerosas listas de verificación y métodos de prueba para mantener nuestros costos bajos y ayudar a desarrollar métodos de manera eficiente sin dejar de lado la calidad. El concreto puede ser fundido en cualquier forma o molde y en cualquier fuerza dependiendo de su propósito. Hemos desarrollado nuestro diseño de concreto con el fin de aumentar su longevidad, cumplir con las normas y producir gran calidad. Utilizamos los métodos de prueba y procedimientos de ACI para satisfacer a la Asociación Nacional de Prefabricados de Concreto (NPCA) y las normas TXDOT. Varios pasos son necesarios con el fin de determinar la fuerza del concreto, los cuales incluyen la supervisión del proceso de producción, revelar el estado de las estructuras, y conducir investigaciones.

El método más común para determinar la fuerza es en base a los resultados de las pruebas de espécimen hasta fractura. Nosotros probamos nuestro concreto una vez por semana para determinar si la fuerza del diseño ha cambiado en absoluto. Moldeamos cilindros en 4 y 8 pulgadas y los moldes se rellenan en dos partes iguales. Cada mitad se pica 25 veces y se le dan unos golpecitos en el lado entre 12 y 15 veces para reducir las bolsas de aire y evitar que el agregado se concentre en un área. Los moldes cilíndricos se curarán durante al menos 24 horas en el campo. Los cilindros de concreto serán sacados de sus moldes, debidamente etiquetados y colocados en un tanque de curado que se llena con agua suficiente para cubrir los moldes de cilindro, y que proporciona el ambiente de curado óptimo para el concreto. La temperatura del agua se controla cuidadosamente cada día. Mantenemos los cilindros bajo agua durante un período de 7 a 28 días. Una prueba es llevada a cabo siete días después de que el cilindro fue moldeado y la segunda prueba en el día 28.

La primera prueba ayuda a determinar si el concreto alcanzará su fuerza de diseño para el día 28, y la segunda prueba determinará si el concreto alcanzó su fuerza de diseño. El método de prueba consiste en aplicar una carga axial de compresión a los cilindros moldeados a una tasa de 35 ± 7 psi hasta que una falla ocurre. Una vez que se produce un fallo, la fuerza de compresión del espécimen de prueba se determina dividiendo la carga máxima soportada en la prueba entre el área promedio de sección transversal. Por ejemplo, un espécimen A lleva a una carga total de 46.380 libras, se dividiría 46.380 libras entre 12.56 pulgadas (área de sección transversal) que nos da una fuerza de 3690 psi.

Nuestro aparato de pruebas está equipado con una computadora para calcular los resultados al final de la prueba o en el punto de ruptura del cilindro. El tipo de rotura en el cilindro ayudará a determinar por qué falló el concreto. Hay 6 tipos de roturas y van desde fallo del concreto excediendo su carga estructural, tener una superficie irregular, fracturas a lados en la parte superior o inferior del cilindro. Una vez que la prueba se haya completado todos los datos serán registrados en nuestros archivos para futuras referencias.

La disponibilidad de contar con diferentes métodos de prueba dentro de nuestra planta nos ayuda a controlar la calidad de nuestros productos para satisfacer las demandas de nuestros clientes. La prueba de fuerza del concreto es un paso crucial en el desarrollo de un producto de gran calidad. En Western Precast, nos sentimos orgullosos de nuestro trabajo y de tener diferentes métodos de pruebas dentro de nuestra planta para garantizar un producto de

7 calidad y duradero.

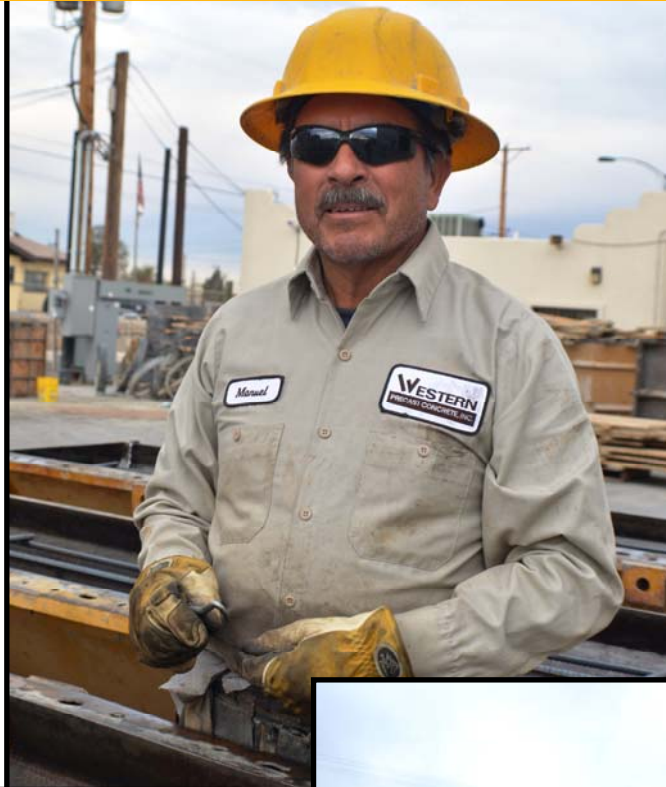


Compressive Strength Test Equipment

PHOTOS FROM



Above Left:
Martin Sanchez
inspects rebar in a
highway barrier
form.



Above Right:
Manuel Garcia
setting rebar in a
traffic barrier
form.



Right:
Miguel Jauregui
adjusts a utility



**Jose Mejia cleans the
pour area.**

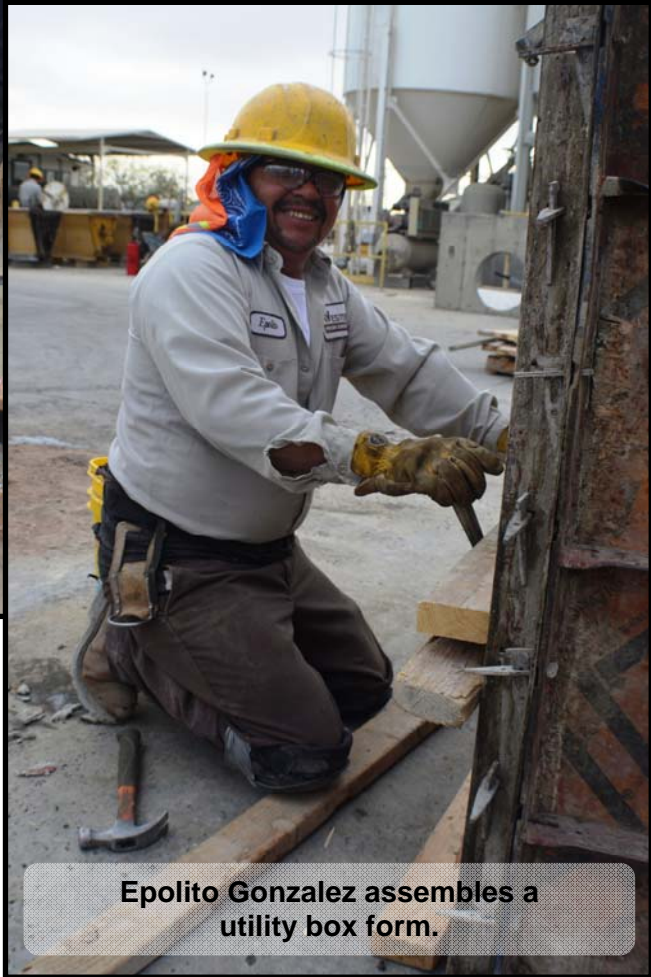
THE YARD



Esteban Sapien exercises good housekeeping duties.



Daniel Torrez prepares a form for a concrete pad.



Epolito Gonzalez assembles a utility box form.



Carlos Delgado inspects a crane.

Operating A Crane Safely

Written by Alfred Torrez,
Edited By Interim Shipping Manager - Billy Watters

Crane safety is important for many reasons. Cranes come in many sizes, a crane of any size can be dangerous when operated by someone who lacks the proper training for crane operation. Crane operators must conduct safety checks of their rig each day before use of the crane begins. Always remember serious injury can occur during the use of a crane when precautions are not taken seriously. Here are a few things to look for before operating a crane:

1. Test the crane control levers to ensure the crane will operate properly.
2. Test the crane, boom up/ down, check load line, extend the boom make sure every function of the crane operates as intended.
3. Check the wire rope, look for broken strands bird caging and kinks.
4. Check the load block/ ball, sheaves should be greased at least twice a week , sheaves should move quietly and smoothly make sure no excess grease is coming out the sides of the sheaves that may fall on the crane and cause a slippery surface. Check the hooks for any twisting, and that safety latch is working properly.
5. Always be aware of your surroundings before operating the crane, overhead wires, clear and level ground, and structures around the crane, makes sure the crane will not be operating over underground utilities, turning radius must be a minimum of two feet. If possible place warning tape around the operating radius of the crane.
6. Check the rigging you will be working with, nylon slings, chains and/ or cable. Look for kinks, frays, twisting, anything not safe to use red tag immediately.
7. And as the Crane Operator, make sure you have your proper PPE.

These are just a few precautions and operating procedures that must be followed for safe crane operation. A Crane Operator should know the functions and limitations of the crane and the attachments.

Operar una Grúa de Manera Segura - Por Billy Watters

La seguridad de las grúas es importante por muchas razones. Las grúas pueden tener muchos tamaños, una grúa de cualquier tamaño puede ser peligrosa cuando son operadas por alguien que carece del entrenamiento adecuado para operarlas. Los operadores de grúas deben llevar a cabo revisiones de seguridad a su plataforma cada día antes de comenzar a usar la grúa. Recuerde siempre que lesiones graves pueden ocurrir durante el uso de una grúa cuando las precauciones no son tomadas en serio. Aquí hay algunas cosas que deben revisar antes de utilizar una grúa:

1. Pruebe las palancas de control de la grúa para garantizar que la grúa funcionará correctamente.
2. Pruebe la grúa, el brazo de elevación/descenso, cheque la línea de carga, extienda el brazo de la grúa asegurándose que todas las funciones de la grúa trabajen como es debido.
3. Revise el cable de acero, busque cables rotos, separaciones en el cableado y torceduras.
4. Revise el bloque de carga/gancho de bola, las poleas deben engrasarse al menos dos veces a la semana, las poleas deben moverse en silencio y sin problemas, asegúrese de que ningún exceso de grasa salga de los lados de las poleas que puedan caer en la grúa y causar una superficie resbaladiza. Revise los ganchos buscando torceduras, y que el pasador de seguridad esté funcionando correctamente.
5. Siempre esté alerta de sus alrededores antes de accionar la grúa, esté alerta de cables aéreos, que el suelo esté limpio y parejo, y de las estructuras alrededor de la grúa, asegúrese de que la grúa no sea operada sobre los servicios públicos subterráneos, que el radio de giro deba ser de un mínimo de dos pies. Si es posible ponga una cinta de advertencia alrededor del radio de operación de la grúa.
6. Compruebe el cordaje con el que va a trabajar, cinchos de nylon, cadenas y/o cables. Busque defectos, desgastes, torceduras, cualquier cosa que no sea segura para usar debe marcarse con etiqueta roja inmediatamente.
7. Y como el operador de la grúa, asegúrese de que usted tenga el adecuado equipo personal de protección.



Members of Shipping Staff: Jose Gomez, Ruben Estrada, Carlos Delgado, Billy Watters, Antonio Cruz, Richard Rios, and Jorge Olmos. Not pictured Victor Trujillo.

10 Estas son sólo algunas precauciones y procedimientos operativos que se deben seguir para operar de manera segura una grúa. Un operador de grúa debe conocer las funciones y limitaciones de la grúa y de los accesorios.

Casting Concrete Pads

By Jorge Rodriguez,
Production Manager

The following procedure highlights the steps that should be taken when casting concrete pads or lids. It is important to adhere to these guidelines so that a quality product is produced. First, the pad or lid must be set on level ground and the form must be cleaned and free from debris to avoid any mishap in the final product. The form must also be inspected for damage, and if damaged, it should be repaired. Next, the form release must be applied, and care should be taken to wipe off excess amounts of the form release.

Make sure the correct rein-

forcement is in place with the super chair, so that the concrete can embrace the rebar. Quality Control will need to approve layout, size, and rebar placement before the casting phase.

Once approved, casting may begin, and it is important to ensure items are vibrated correctly. This helps to ensure that the concrete will embrace all elements properly. Then one must ensure that the correct anchors are set accordingly. Once casted, the surface must be sprayed with the curing compound and covered with blankets. This retains the moisture and allows it to set in, helping the concrete cure correctly. Following these guidelines for the procedure of casting concrete pads or lids will allow for proper setting and placing of the product in the field ensuring a clean and worthwhile product. This will ultimately lead to a satisfied customer that will feel great knowing that Western Precast produces nothing but the best in precast concrete products.

Fundación de tapas prefabricadas de concreto - Por Jorge Rodriguez

El siguiente procedimiento destaca los pasos que se deben tomar cuando se funden bloques o tapas de concreto. Es importante seguir estas guías para que un producto de calidad sea producido. Primero, el molde para el bloque o para la tapa debe ser puesto al nivel del suelo. Algunos bloques transformadores y tapas son derramados en una tabla de derramamiento elevada, debe asegurarse que el nivel es el correcto y que tengan el tamaño y la estructura correcta para producir el producto deseado. El molde debe estar limpio y libre de escombros con el fin de asegurar que un producto de calidad sea obtenido. Además, es de vital importancia asegurar que el molde esté correcto en cuanto a las medidas y especificaciones para que el producto pueda ser echado. El molde debe ser inspeccionado buscando daños y si está dañado, se debe reparar. A continuación, el desencofrante se debe aplicar, y se debe tener cuidado en limpiar el exceso de desencofrante. Siempre es necesario que la aplicación de desencofrante sea según las recomendaciones del fabricante y no se debe permitir que el producto se haga charco o se escurra. De esta forma estamos asegurando que no creamos un mal acabado o que no estemos desperdiciando producto. Asegúrese de que el correcto refuerzo está en su lugar con la silleta, o con un soporte de refuerzo apropiado de manera que el concreto pueda abrazar la barra de refuerzo completamente. Es de vital importancia que la cobertura mínima se pueda alcanzar en base a las especificaciones ASTM para refuerzos. Control de Calidad tendrá que 1áprobar el



Ruben Rodriguez, Jorge Rodriguez, and Jose Carrillo clean an electrical transformer

350 Days No Lost Time Luncheon





People & Their Pets

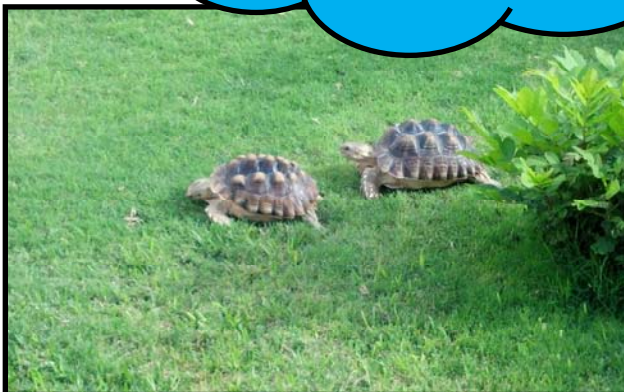


Richard Alvarado
1 Pet Dog: Lab/Pit/Shar-pei
Kratos
Age: 6 months



John Franklin
2 Pet Dogs: Lab/Pit Mix
Dolly 2.5 Years Old & Pepper 6 months
Age: 2.5 Years Old
"They are 2/3 affection and 1 /3 destruction!"

I love my pets.
They ask for nothing ,
but a little love !



Billy Watters
1 Pet Dog: 3 Year Old Miniature
Schnauzer - Star
2 Pet Tortoises: African Spur Sulcatas

Introducing Arias & Associates Staff



Karina Gutierrez, Receptionist

Karina began at Western Precast on August 15th working in reception and accounts payable at the front desk. Before coming to Western Precast she worked for the Socorro Independent School District as a Campus Secretary. "I like it here. It is family oriented and everyone is very friendly." She says her goals while working at Western Precast are "to learn more about accounts payable and to grow and learn about the company." She also says, "I need to work on not being so shy." In her free time Gutierrez takes care of her two children, five year old Andrea and seven month old Isaiah .

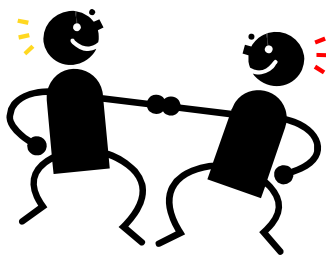
Karina Gutiérrez comenzó en Western Precast el 15 de agosto trabajando en recepción y cuentas por pagar, en recepción. Antes de llegar a Western Precast trabajó para el Socorro Independent School District como Secretaria de Campus. "Me gusta aquí. Está orientado a la familia y todo el mundo es muy amable." Ella dice que sus objetivos mientras trabaja en Western Precast son "aprender acerca de las

Karina Gutierrez

cuentas por pagar y crecer y

aprender acerca de la compañía." Ella también dice: "Yo necesito trabajar en no ser tan tímida." En su tiempo libre Gutierrez cuida de sus dos hijos, Andrea de cinco años e Isaías de siete meses de edad.

Hilario Mireles, Production



Hilario Mirales started working in Production at Western Precast on September 4th. He says it only took Arias & Associates one day to find him the position. Before coming to Western Precast he worked in carpentry for 20 years and when business became slow,

he began working in an air conditioning factory on contract. When it was over, he found the position at Western Precast. Mirales' wife passed away five years ago, leaving him two boys. In his free time he likes to cook for his boys and watch cartoons and comedies. His goal is to become a full time employee at Western Precast. He says, "I want to stay here as long as I can. I like it here." (Cont.on Page 15)



Hilario Mireles

Presentando al Personal de Arias y Asociados

(Continued from Page 14) - Hilario comenzó a trabajar en Producción en Western Precast el 4 de septiembre. Él dice que sólo le tomó un día a Arias y Asociados para encontrarle la posición. Antes de llegar a Western Precast él trabajó en carpintería durante 20 años y cuando el negocio se volvió lento, comenzó a trabajar en una fábrica de aire acondicionado por contrato. Cuando se terminó, encontró la posición Western Precast. La esposa de Mirales falleció hace cinco años, dejándole dos niños. En su tiempo libre le gusta cocinar para sus niños y ver caricaturas y comedias. Su objetivo es llegar a ser un empleado de tiempo completo en Western Precast. Él dice: "Yo quiero quedarme aquí todo el tiempo que pueda. Me gusta estar aquí. "

(Continued from Page

11) Una vez aprobado, la fundición puede comenzar, y es importante asegurar que los elementos estén correctamente vibrados. Esto ayuda a garantizar que el concreto se consolide uniformemente. Después, hay que asegurarse de que las anclas correctas se ajusten en consecuencia, refiriéndose aquí a levantar las anclas o de incorporar el equipo



Product is covered to retain moisture while curing.

de seguridad a los bloques de concreto. Una vez fundido, el curado correcto debe lograrse ya sea mediante de la aplicación de una delgada capa de compuesto de curado en la superficie del producto o mediante el uso de mantas de curado, dependiendo de la temperatura del ambiente y las condiciones meteorológicas. Esto asegurará que la humedad sea retenida dentro de la superficie y evitará problemas como grietas de contracción, que se hagan curvas en la superficie y desprendimientos debido al curado desigual de la superficie. Seguir estas guías nos ayudará a asegurar que un producto de calidad sea producido. Además estos pasos nos garantizan un producto limpio y que valga la pena. Por consiguiente tendremos un cliente satisfecho que se siente muy bien sabiendo que Western Precast produce lo mejor

(Continued from Page 1) Lo que más le gusta a Medina de Western Precast son las personas. Medina dice: "La gente aquí es agradable, y es un buen lugar para trabajar." Una de las responsabilidades diarias de Medina en el departamento de Producción es el llenando ordenes cortando varillas para crear refuerzos de cajas. Además de sus tarea de cortar varillas, dice, "ayudo donde pueda. Si a veces otros departamentos necesitan ayuda, yo ayudo; puedo barrer o echar concreto."

En su tiempo libre, Medina dice: "Me gusta leer literatura americana. Tengo un nuevo autor favorito cada unos cuantos años. Ahora mismo, estoy leyendo Cormac McCarthy." Además de leer, dice que le gusta "relajarse."

DANNY SANDER Construction

El Paso, Texas



Richard Alvarado of Western Precast shakes hands with Edmond Khnaizir of Danny

Recently the Superintendent for Danny Sander Construction, Edmond Khnaizir talked about his experience working with Western Precast. He says, "Our Company does utility work, water, sewer, storm drains, and a little bit of everything like paving and concrete work. Currently we are using Western Precast products for the Hacienda Valley Project in Socorro, Texas." For this particular project, "We've purchased and are installing over 140 manholes with lids from Western Precast."

Our Customers Say It Best

Of the quality of the product Khnaizir says, "I've known and worked with Western Precast for over 25 years. They've supplied us with a variety of products from corrugated steel pipe, manholes for storm drains to manholes for sewer lines. I can't complain about the quality of the product, because they are the best in town. I've never had a problem with them."

Khnaizir continues, "The level of customer service is good. If it's ranked on a scale of one to ten, they're a 10. The service is very very good. The employees are there to help whenever I call. Every time I call they are always there for me, and they always deliver on time."

Nuestros Clientes lo Dicen Mejor

Recientemente, el superintendente de Danny Sander Construction, Edmond Khnaizir habló de su experiencia trabajando con Western Precast. Él dice: "Nuestra empresa hace trabajos de utilería, agua, drenaje, desagües pluviales, y un poco de todo, como pavimentación y trabajo con concreto. Actualmente estamos utilizando productos de Western Precast para el proyecto de Hacienda Valley en Socorro, Texas." Para este proyecto en particular, "hemos comprado y estamos instalando más de 140 alcantarillas con tapas de Western Precast. "

De la calidad del producto Khnaizir dice: "He conocido y trabajado con Western Precast por más de 25 años. Nos han suministrado con una variedad de productos de tubería de acero corrugado, alcantarillas para drenajes, alcantarillas para líneas de drenaje. No puedo quejarme de la calidad del producto, ya que son los mejores en la ciudad. Nunca he tenido un problema con ellos."

Khnaizir continúa: "El nivel de servicio al cliente es bueno. Si se clasifica en una escala del uno al diez, ellos son el 10. El servicio es muy bueno. Los empleados están ahí para ayudar cada vez que llamo. Cada vez que llamo ellos siempre están ahí para mí, y siempre entregan a tiempo. "

You can check out the Danny Sander video testimonial and more, at Western Precast Concrete's new Website. / Puedes ver el video testimonial de Danny Sander y más, en el nuevo sitio web de WWW.WESTERNPRECAST.COM