

NEWS NOTICIAS NEWS NOTICIAS NEWS

I'm Really Comfortable Here.

May 2014



Epolito Gonzalez - Production

Six years ago, Epolito Gonzalez began working for Western Precast Concrete in the Production Department. Gonzalez now works as a Concrete Finisher, but before coming to Western Precast, he worked in shipping and receiving at Wal-Mart. As a dedicated and loyal employee, he proudly explains that upon moving to El Paso in 1996 from Mexico, he has only worked three jobs. The first job was with Crawford Auto washing cars.

A typical day for Gonzalez starts early with clocking in and then he goes out to start stripping boxes to form them as preparation for the pour. After pouring concrete, Gonzales finishes them. Then he prepares to start the process over the next day.

Gonzalez was born in Durango, Mexico, and at the age of 13 moved to Juarez. He still has family in Juarez including his brothers, but his immediate family to include his wife, young son, and daughter are all here in El Paso with him.

He says with a hint of humor, "I am comfortable working here with people who are willing to put up with me. I love what I do and who I work with. I'm a happy camper. I'd like to thank the company for putting up with me."

Estoy cómodo trabajando aquí .

Hace seis años, Epolito González comenzó a trabajar para Western Precast Concrete en el Departamento de Producción. González ahora trabaja como un Acabador de Concreto, pero antes de llegar a Western Precast, trabajó en Envío y Recepción en Wal-Mart. Como un empleado dedicado y leal, orgullosamente explica que al mudarse a El Paso en 1996 de México, había solamente trabajado en tres empleos. El primer trabajo fue con el lavado de automóviles en Crawford. *Cont. en Pagina 15*

Note: Employees featured in this section are chosen based on years of service at Western Precast Concrete, from highest to lowest.
NOTA: Los empleados en este reportaje fueron escogidos a base de los años de servicio en Western Precast Concrete desde el mayor hasta el menor tiempo.

Cover Story

Employee Service Spotlight

Page 2

Note From the Office

Page 3

Safety News

Page 4 & 5

New Staff

Page 6

Quality Control

Page 7

NPCA & Birthdays

Page 8 & 9

Awards Gallery

Page 10

Shipping News

Page 11

News from Production

Page 12

Old Meets New

Page 13

Our Customers Say It Best

Page 14

Master Precaster Status

Page 15

New Service Pit

Page 16

Farewell To Our Friend



Leo Feuerstein
Operations Manager
Secretary/Treasurer

Note From The Office

TXDOT Requires NPCA Certification:

On a recent visit to the TXDOT offices in Austin, Western Precast was able to sit down and discuss the upcoming revision to DMS-7340. DMS denotes the Departmental Materials Specifications used by DOT's and 7340 denotes the manhole and inlet section. All manholes and drainage inlets used on TXDOT jobs will soon be required to be manufactured in a National Precast Concrete Association Certified Plant. NPCA had been working at getting this requirement passed in Texas for the past several years, and Western Precast has been influential in getting this update passed.

TXDOT has required either NPCA or TCPA Certification on culvert (pipe and box culvert), but will now add manholes and inlets to the requirement for NPCA certification. Having the TXDOT commissioner, Ted Houghton, here in El Paso facilitated the way for productive talks to accomplish this important requirement.

The reason this requirement is so important to Western Precast is that it takes another step in ensuring that when manholes and inlets are bid for TXDOT work, all competitors should be dealing with the same costs and requirements. Another value that comes from this revision is further assurance that all products will be manufactured with quality and precision. This helps to move towards wise spending of taxpayer dollars.

Western Precast continues to work towards being at the forefront of pushing for higher industry standards whenever possible. It is with this in mind that we continue to see Precast Concrete as the smart option for sanitary and sewer drainage projects.

Leo Feuerstein– Operations Manager & Secretary/Treasurer

Nota de la Oficina

TXDOT requiere Certificación NPCA:

En una reciente visita a las oficinas TXDOT en Austin, Western Precast pudo sentarse y discutir la próxima revisión a DMS-7340. DMS significa, por sus siglas en inglés, Especificaciones de Materiales Departamentales utilizados por el DOT y el número 7340, representa las secciones del pozo de registro y la entrada de alcantarilla. Todas los pozos de registro y entradas de drenaje usadas en trabajos de TXDOT requerirán muy pronto ser manufacturados en la Planta Certificada de la Asociación Nacional del Concreto Prefabricado. NPCA ha estado trabajando en conseguir este requisito en Texas durante los últimos años, y Western Precast ha sido muy influyente en conseguir esta actualización aprobada. TXDOT ha requerido tanto la Certificación de alcantarilla de NPCA como la de TCPA (tubo y caja de alcantarilla), pero ahora agregarán tapas de alcantarilla y pozos de registro a los requisitos para la certificación NPCA. Tener al comisionado TXDOT, Ted Houghton, aquí en El Paso facilitó el camino para conversaciones productivas para obtener este importante requisito.

La razón por la que este requisito es tan importante para Western Precast es que se da un paso más para garantizar que cuando las tapas de alcantarilla y pozos de registro sean una propuesta para ganar trabajo de TXDOT, todos los competidores deberán estar trabajando con los mismos costos y requisitos. Otro valor que viene de esta revisión es la mayor seguridad de que todos los productos se fabrican con calidad y precisión. Esto ayuda a avanzar hacia un gasto inteligente del dinero de los contribuyentes.

Western Precast sigue trabajando para estar a la vanguardia de impulsar los más altos estándares de la industria siempre que sea posible. Es con esto en mente que seguimos viendo a Precast Concrete como la opción inteligente para los proyectos de drenajes.

Leo Feuerstein– Operations Manager & Secretary/Treasurer



Sergio Arvizu

SAFETY CORNER

Enthusiasm in the Work Place , By Sergio Arvizu, Safety & Personnel Manager

More involvement and enthusiasm from all employees ultimately creates a more relaxing work atmosphere. Starting with management who sets the example, we all need to speak the same language: respect. Creating a positive working environment develops trust and that starts with respect. By giving employees more responsibility, it shows that we have faith that they can get the job done.

Western Precast does more than enough in the way of employee recognition. Employees should motivate themselves, too. I want to see every employee every day, as happy as they are on a Friday afternoon with their paychecks in hand. There are numerous benefits to working at Western, so let's keep the enthusiasm up within our working community with positive and respectful communication.

Here is a simple list of pointers to make our working environment positive and productive:

1. Respect each other.
2. Work with a positive attitude.
3. Practice good communication.
4. Remember that we are all part of this community.

Each one of us has an important job to do that contributes to the success of the team!

Rincón de Seguridad y Personal: Entusiasmo en el lugar de trabajo

Por Sergio Arvizu, Director de Seguridad y el Personal



Daniel Torrez is a happy worker.

Una mayor participación y entusiasmo por parte de todos los empleados, definitivamente crea un ambiente de trabajo más relajado. Empezando con una gerencia que da el ejemplo, todos tenemos que hablar el mismo idioma: el respeto. Crear un ambiente de trabajo positivo desarrolla confianza y comienza con el respeto. Al dar a los empleados una mayor responsabilidad, se demuestra que tenemos confianza en que pueden hacer el trabajo.

Western Precast hace más que suficiente para reconocer a sus empleados. Los empleados deben motivarse a sí mismos, también. Quiero ver a todos los empleados todos los días, tan felices como están en un viernes por la tarde con sus cheques de pago en mano. Existen numerosos beneficios de trabajar en Western, así que vamos a mantener el entusiasmo dentro de nuestra comunidad de trabajo con una comunicación positiva y respetuosa.

Aquí está una simple lista para hacer nuestro ambiente de trabajo positivo y productivo:

1. Respetémonos mutuamente.
2. Trabajar con una actitud positiva.
3. Practicar una buena comunicación.
4. Recordar que todos somos parte de esta comunidad.

¡Cada uno de nosotros tenemos un trabajo que hacer para contribuir al éxito del equipo!



Employees stand ready to work with one another.



WELCOME NEW STAFF



Tomas Luna of Arias Staffing

likes working with payables and the schedule at Western Precast is very desirable. In her free time and on the weekends she attends her son's band's performances and takes motorcycle rides with her boyfriend. She says, "I would like to move up here and become permanent. I consider myself a hard worker, and I like to stay busy."

Jennica Juarez In addition to the Arias Staff members, Western Precast recently hired on Jennica Juarez who is working in the front office on Tuesdays and Thursdays. During the rest of the week Jennica is very busy taking biology at Community College and on Friday's she spends time with her grandmother. She is currently a sophomore and plans on attending the Nutrition Program at UTEP next year. She says, "I believe if someone is struggling with their health, there are ways to help them nutritionally." Of her position at Western Precast she says, "Working here is an experience that is going to make me more responsible and engaged as a person. I hope to help in any way that I can. I hope to get to know the other employees better and learn more about what they each do." *(En Espanol- Pagina 5)*

Tomas Luna began working at Western Precast on March 3rd, and before finding his current position he says, "I have worked in all areas of construction from plumbing to carpentry." After applying for his job through Arias , he had a choice of two different positions. On was in production at Western Precast or HVAC for another company. He says he chose Western Precast because he loves working outside. Luna says he is not the type to sit at home as he's been working for the past 35 years. He says, "I am ambitious. I want to stay here and move up."

Gerardo Martinez began at Western Precast on January 29th, and before finding his current position through Arias he worked for Black Stallion and packed cement sacks for over three years. He heard about the position at Western Precast through a mutual friend. He says, "I like it here. It's a close distance from home to work, and I like the people here." He adds, "If given the chance I want to learn everything and move up."

Cynthia Grall recently began working at Western Precast in the front office with accounts payable, and before that she worked at Kaplan College. She says Arias and Associates found her resume on Career Builder and within two days had a position for her at Western Precast. She says she likes the position because she



Gerardo Martinez of Arias Staffing

BIENVENIDA a Los Nuevos Empleados

Tomas Luna comenzó a trabajar en Western Precast el 3 de marzo, y antes de encontrar su posición actual, dice, "he trabajado en todas las áreas de construcción desde plomería hasta carpintería." Después de aplicar por su trabajo a través de Arias, él tuvo opciones en dos diferentes posiciones. Una en producción en Western Precast y otra en HVAC para otra empresa. Dice que eligió Western Precast porque le encanta trabajar al aire libre. Luna dice que él no es el tipo de sentarse en su casa ya que ha estado trabajando durante los últimos 35 años. Él dice: "Yo soy ambicioso. Quiero quedarme aquí y ascender."

Gerardo Martínez comenzó en Western Precast el 29 de enero, y antes de encontrar su posición actual a través de Arias trabajó para Black Stallion y empacó sacos de cemento durante más de tres años. Oyó hablar de la posición en Western Precast a través de un amigo. Él dice: "Me gusta estar aquí. Me queda cerca la casa al trabajo, y me gusta la gente de aquí." Y añade: "Si se da la oportunidad quiero aprender todo y avanzar en la compañía."

Cynthia Grall recientemente comenzó a trabajar en Western Precast en recepción para la oficina de cuentas por pagar, y antes de eso, trabajó en Kaplan College. Dice que Arias and Associates encontraron su resumen en Career Builder y en dos días tenían una posición para ella en Western Precast. Ella dice que le gusta la posición porque le gusta trabajar con las cuentas por pagar y el horario en Western Precast es muy cómodo. En su tiempo libre y los fines de semana asiste a las actuaciones de la banda de su hijo y toma paseos en moto con su novio. Ella dice: "Me gustaría avanzar aquí y llegar a ser permanente. Me considero una trabajadora dura, y me gusta estar ocupada."



Jennica Juarez

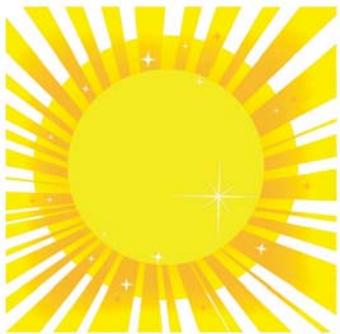


Cynthia Grall of Arias Staffing

Jennica Juarez Además de los miembros que llegaron a través de Arias, Western Precast contrató recientemente a Jennica Juárez quien trabaja en la oficina los martes y jueves. Durante el resto de la semana Jennica está muy ocupada tomando biología en el Community College y los viernes pasa el tiempo con su abuela. Actualmente es estudiante de segundo año y planea asistir al Programa de Nutrición en UTEP el próximo año. Ella dice: "Yo creo que si alguien está luchando con su salud, hay maneras de ayudar mediante la nutrición." Sobre su posición en Western Precast ella dice: "Trabajar aquí es una experiencia que me va a hacer más responsable y comprometida como persona. Espero poder ayudar en todo lo que pueda. Espero llegar a conocer mejor a los demás empleados y aprender más acerca de lo que cada uno de ellos hace."



www.AriasJobs.com



Quality Control Department Adjusts To Seasonal Changes

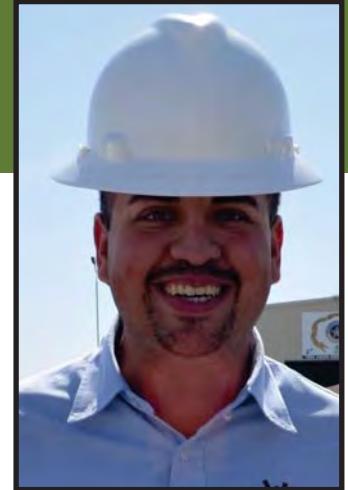
By Daniel Quezada, Quality Control Manager

At Western Precast Concrete, the Quality Control Department makes seasonal changes to account for ambient and casting temperatures. Changes are made in several areas, depending on the season including the use of curing compounds, concrete mix designs, and chemical admixtures.

Curing compounds and curing blankets are used to control setting and heat of hydration of concrete. In cold climate, curing blankets are applied to forms to help maintain adequate curing temperature. During summer, curing compound is applied directly to the surface of concrete to control the evaporation rate of moisture and provide an adequately cured surface.

Mix designs can be viewed as two seasonal types as well, one for cold winter climate and the other for hot summer temperatures. The differences lie within the proportioning of aggregates and cement, as well as the amount of fly ash used in the mix. A higher amount of fly ash can be utilized to control heat and provide a mix design that is easier to place during higher temperatures.

As far as chemical admixtures, one variety used in winter is a non corrosive accelerator. It improves performance of freshly placed concrete by providing significant improvement in early stiffening and setting as well as workability. In the summertime, a dehydration stabilizer can be used to control how quickly fresh concrete begins to set and provides a window for workability that can be tailored depending on the difficulty of placement.



Daniel Quezada

Departamento de Control de Calidad Se ajusta a los cambios estacionales

En Western Precast Concrete, en el Departamento de Control de Calidad se realizan cambios estacionales para tener en cuenta las temperaturas de fundición y del ambiente. Los cambios se realizan en varias áreas, dependiendo de la temporada, e incluyen el uso de compuestos de curado, diseños de mezcla de concreto y aditivos químicos.

Compuestos de curado y mantas de curación se utilizan para controlar el ambiente y el calor de hidratación del concreto. Si el clima es frío, las mantas de curado se aplican a las formas para ayudar a mantener la temperatura de curado adecuado. Durante el verano, el compuesto de curado es aplicado directamente a la superficie de concreto para controlar la velocidad de evaporación de la humedad y proporcionar una superficie de curado adecuada.

Los diseños de mezcla se pueden clasificar en dos tipos, en dependencia de la temporada, uno para el clima frío de invierno y otro para altas temperaturas del verano. Las diferencias se encuentran en la dosificación de agregados y cemento, así como la cantidad de ceniza volante utilizada en la mezcla. Una mayor cantidad de ce-

niza volante se puede utilizar para controlar el calor y proporcionar un diseño de la mezcla que es más fácil de colocar durante temperaturas más elevadas.

En cuanto a los aditivos químicos, una variedad utilizada en invierno es un acelerador no corrosivo. Este aditivo mejora el rendimiento del concreto recién colocado, proporcionando una mejora significativa en el endurecimiento temprano y ajuste, además de facilitar el trabajo con el concreto. En el verano, un estabilizador de deshidratación se puede utilizar para controlar la rapidez con la que el concreto fresco comienza a fijar y proporciona una ventana para facilitar el trabajo con el concreto, que se puede adaptar en función de la dificultad de la colocación.





TAKE A NEW LOOK AT PRECAST

www.precast.org/newlook



Scan the barcode for more information about Western Precast and NPCA./ Escanea el código de barras para obtener más información acerca de Western Precast y NPCA .

APRIL

12 John Kramer
15 Jose Gomez

MAY

10 Luis Ochoa
10 Sergio Arvizu
11 Paulette Quintana
21 Leo Feuerstein



happy
birthday
to you!

JUNE

3 Richard Rios
11 Mildred Kramer
12 Miguel Juaregui
13 Martin Sanchez
17 Edwardo Colon
18 Daniel Torrez
29 Lorenzo Pacheco

Continued from Page 1-Gonzalez: Un día típico para González comienza temprano checando en el reloj de entrada, luego empieza con preparar las cajas para crear formas para el echado. Después de echar el concreto, Gonzales las termina. Luego se prepara para iniciar el proceso de nuevo al día siguiente.

González nació en Durango, México, y a los 13 años se mudó a Juárez. Él todavía tiene familia en Juárez incluyendo a sus hermanos, pero su familia inmediata incluida su esposa, hijo e hija y están todos aquí en El Paso con él.

Él dice con un toque de humor: “Me siento cómodo trabajando aquí con gente que está dispuesta a soportarme. Me encanta lo que hago y con quien trabajo. Estoy muy feliz. Me gustaría dar las gracias a la empresa por aguantarme.”

EMPLOYEE AWARDS R



ECOGNITION & LUNCH



Looming Crane Certifications

By Billy Watters,
Shipping & Dispatch

As many contractors may have heard, OSHA has decided to extend the compliance for the newest crane certifications by three years moving the date from 2014 to 2017. This gives companies three more years to attain the proper certifications for their crane operators. I personally have been on job sites where safety inspectors have asked for a crane certification from the crane operators, and they have every right to do so. The industry is moving forward, and OSHA wants to make sure that crane operators can properly and safely operate their cranes by having each certified.

At Western Precast Concrete, we are dedicated to making sure all of our drivers/ crane operators will be certified before the end of this year regardless of OSHA's three year extension. We will be contracting with Rudy Medina, a consulting group to train our drivers/ crane operators and to prepare them for the exam for the certification. Using a local company for the training and test preparation will help us keep our employees in El Paso to better service our customers' orders on a daily basis without having to send drivers to Houston or Phoenix to get certified. The bonus in using Medina is that he will provide the training in Spanish where companies outside of El Paso only offer training in English.

Our goal is to keep up with the changing demands of the industry now and in the future. As our drivers and crane operators are already current with their certifications and qualifications, attaining the newest industry standard certifications before 2017 is a plus and puts us ahead of the changes.

Envíos: Certificaciones de Grúas



Training set up at Western in preparation for certifications.



Billy Watters & Rudy Medina

Como muchos contratistas pueden haber escuchado, OSHA ha decidido extender el cumplimiento de las nuevas certificaciones de grúas por tres años a la fecha, de 2014 a 2017. Esto le brinda a las empresas tres años más para alcanzar las certificaciones apropiadas para sus operadores de grúas. Yo personalmente he estado en sitios de trabajo en donde los inspectores de seguridad han pedido una certificación de grúa de los operadores de grúa, y tienen todo el derecho de hacerlo. La industria está avanzando, y OSHA quiere asegurarse de que los operadores de grúas pueden operar correctamente y con seguridad sus grúas, estando cada uno de ellos certificados.

Aquí en Western Precast Concrete, estamos dedicados a asegurar que todos nuestros operadores de grúas sean certificados antes de finales de este año, independientemente de la extensión de tres años de OSHA. Nosotros vamos a usar a Rudy Medina, un grupo consultor local para capacitar a nuestros operadores de grúas con el propósito de prepararlos para el examen de la certificación. El uso de una empresa local para la formación y preparación con vistas a la prueba, nos ayudará a mantener a nuestros empleados en El Paso para un mejor servicio a los pedidos de nuestros clientes, además sin tener que enviar a nuestros operadores de grúas a Houston o Phoenix para obtener la certificación. El beneficio extra en el uso de Medina es que va a brindar el entrenamiento en español, mientras que las empresas externas sólo ofrecen entrenamiento en inglés.

El objetivo de Western Precast Concrete es mantenerse al día con las cambiantes demandas de la industria, actuales y a futuro. A medida que nuestros operadores de grúas estén al día con sus certificaciones y competencias profesionales, la adquisición de las más nuevas certificaciones estándares de la industria antes de 2017 es un extra y nos pone por delante de los cambios.

Production: Properly Placed Materials

By Jorge Rodriguez, Production Manager

Our goals for properly placing materials are safety and maintaining the quality of the products such as E-pads, adjustment rings, parting curbs, water meters, and 20" and 30" pads. The first procedural note for proper product placement is that the pallets being used for stacking should be sturdy enough to support the load. Avoid pallets with broken boards or protruding nail heads that might damage the product. All products should be centered on the pallet in an orderly fashion. Bubble pads should be used in between each pad to prevent any damage from occurring. Stack no more than five products high for parking curbs and no more than ten curbs to a pallet using 2' x 4's between the curbs. On 20" by 30" pads, stack no more than six high to a pallet, and for water meters stack no more than four to a pallet leaving space between them to prevent damage. Out in the yard, products should be set on level ground; this will ensure a quality product, manufactured safely for our customer satisfaction.



Jorge Rodriguez



Western staff demonstrates properly inventoried materials.

Nuestras metas para colocar adecuadamente los materiales son la seguridad y el mantenimiento de la calidad de los productos, tales como los E-pads, anillos de ajuste, bordillos de separación, medidores de agua, pads de 20 y 30. La primera nota de procedimiento para la colocación correcta del producto es que las paletas que se utilizan para la pila deben ser lo suficientemente resistente para soportar la carga. Evite paletas con tablas rotas o cabezas de clavos protuberantes que puedan dañar el producto. Todos los productos deben estar centrados en los E-pads una vez que el primer pad este en la paleta. Los pads de burbujas deben utilizarse en entre cada pad para evitar cualquier daño que se produzca. No apile más de cinco barreras de estacionamiento y no más de diez bordes de banquetas, en un pallet, siempre usando 2' x 4' entre cada elemento que está apilado. En los pads de 20 por 30, no coloque más de seis en un pallet, y para los medidores de agua no coloque más de cuatro en un pallet dejando espacio entre ellos para evitar daños. Afuera, en el patio, los productos deben fijarse en el nivel del suelo; esto garantizará un producto de calidad, seguridad y satisfacción del cliente.

Producción:
El colocado
correcto de los
materiales

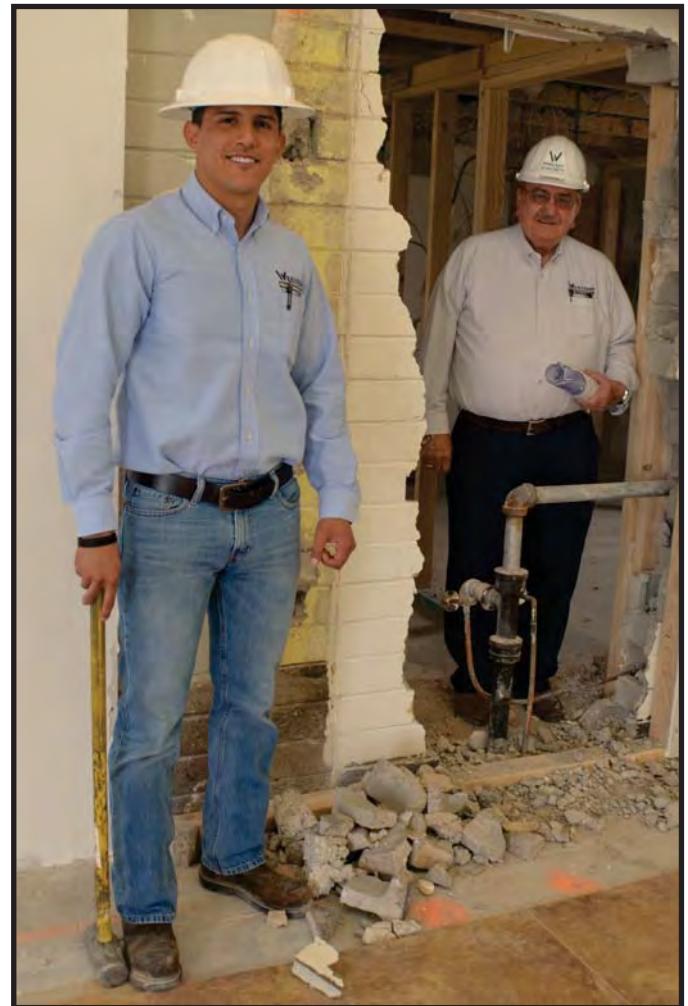


Properly placed materials in the yard at Western.

Old Meets New

By Leo Feuerstein, Operations Manager/Secretary-Treasurer

It was 1946 or somewhere around there and Robert Leo Feuerstein had erected a small “shack” at Western Concrete Works that served as his office and living quarters back as they say “in the day”. It was then later in the 1950’s that Robert got married and the proper thing to do was build appropriate living quarters for his wife Mildred and soon a family was started. This original structure served as an office, two bedrooms, kitchen, bathroom, and a living room. Then as Robert’s mother came to live with the family a second addition was built. This addition was used to provide Bob’s mother with a living room, bedroom, bath and laundry room. This final addition built somewhere in the mid to late 1950’s was the structure that most recently until last year served as the reception area for Western Precast, John Franklin’s office, Leo Feuerstein’s office and Billy Watters dispatch station. If you recall, there was a bathroom that served for many years as a small cramped women’s facility and what was Pacheco’s office was really a hallway with an office. On March 17, as the old part of the office met the newly erected offices, Jorge Rodriguez used a sledge hammer to knock through the ladies bathroom wall, and Richard Alvarado ceremonially, met Mr. Kramer on the other side in the newly formed reception area under the rotunda. Well, this was history in the making, the new building addition has opened seamlessly to the old hallway and the building enters the final stages of becoming one. It is not incorrect to say, history, emotion, and family tradition is evident in every aspect of the new construction. Once again, Western builds on tradition and strives to honor the past and our elders who have made this successful



Richard Alvarado & John Kramer meet as the old wall comes down at Western Precast.

Lo Antiguo se reúne con lo Nuevo

operation possible.

Era aproximadamente 1946 que Robert Leo Feuerstein había construido una pequeña “choza” en Western Concrete Works que le servía de oficina y vivienda en “aquellos años”. Fue más tarde en 1950 que Robert se casó y lo correcto era construir una vivienda adecuada para su esposa Mildred y después se formó una familia. Esta estructura original sirvió como oficina, dos recámaras, cocina, baño, y una sala. Entonces, como la madre de Robert se fue a vivir con la familia, una segunda ampliación fue construida. Esta adición se hizo para proporcionar a la madre de Bob, con una sala, recámara, baño y cuarto de lavar. Esta adición final construida, en algún punto a finales de 1950, era la estructura que hasta el pasado año sirvió como el área de recepción para Western Precast, la oficina de John Franklin, la oficina de Leo Feuerstein y el despacho de Billy Watters. Bueno, si usted recuerda, había un pequeño baño que sirvió por muchos años como un pequeño y estrecho facilidad de mujeres y lo que era la oficina de Pacheco era realmente un pasillo con una oficina compartida. Como la parte antigua de la oficina en 17 de Marzo se conectaba con las oficinas de la nueva construcción, Jorge Rodríguez utilizó un martillo para golpear a través del baño de mujeres, y Richard Alvarado ceremonialmente, se reunió con el señor Kramer en el otro lado en la nueva zona de recepción bajo la rotonda. Bueno, esto pasaría a ser historia, la nueva adición de edificio se ha abierto a la perfección al viejo pasillo y el edificio entra en la fase final de convertirse en uno. No es incorrecto decir que la historia, la emoción, y la tradición familiar es evidente en todos los aspectos de la nueva construcción. Una vez más, Western se basa en la tradición y se esfuerza por honrar el pasado y a nuestros mayores de edad, que han hecho posible esta operación exitosa.

Our Customers Say It Best

Recently Enrique Roldan, Project Manager for Ultimate Concrete, took the time to talk about his relationship with Western Precast Concrete. He says, "From the beginning we emphasized service." He continues, "The quality of Western Precast products is visually excellent; that's a given. The customer service is more than that- it's excellent."

Ultimate Concrete

is a company originally out of Michigan, but has been in El Paso since 2006. In the past Ultimate Concrete has worked on a variety of project types including: Digital multipurpose firing ranges, bunkers, buildings, towers, storage buildings and much more. Roldan says "Ultimate Concrete is dedicated to safety, quality, time and budget. "We strive towards providing and giving the very best product to our customers, and most of the time we go above and beyond what is expected. We always provide more than what is required. We push job schedules to meet and even exceed deadlines keeping within budgets, but of course safety is always our number one concern," says Roldan.

The project Ultimate Concrete is currently using Western Precast products for is the Montwood Street Drainage Improvements. They are using the following products: junction boxes, meter boxes, utility vaults, curb inlets, manholes, cones, lids, rings, and transition inlets. This project began in November of 2012 and is scheduled to be completed in April of 2015. Roldan summarizes, "The collective work we have done together has produced great results."



Enrique Roldan stands with other staff members of Ultimate Concrete onsite.

He says, "Western Precast has helped us accelerate activity. Using precast is more efficient. It makes life easier when we are dealing with complicated structures. We want to use precast as much as the budget allows to eliminate time and labor." He concludes, "I'm really glad to be dealing directly with Richard. It's been great working with him; he's only a phone call away, and any broad or general idea in my head Richard can put on paper for me."

Nuestros clientes lo dicen mejor:

Recientemente Enrique Roldan, Gerente de Proyectos de Ultimate Concrete, se tomó el tiempo para contarnos sobre su relación con Western Precast Concrete. Él nos dice, "Desde el principio recalcamos el servicio." Él continúa, "la calidad de los productos de Western Precast es visualmente excelente, eso está claro. El servicio al cliente es mejor aún- es excelente."

Ultimate Concrete es una empresa originalmente de Michigan, pero ha estado en El Paso desde 2006. En el pasado Ultimate Concrete ha trabajado en una variedad de tipos de proyectos que incluyen: campos de tiro digitales de usos múltiples, bunkers, edificios, torres, edificios de almacenamiento y mucho más. Roldan dice "Ultimate Concrete está dedicado a la seguridad, calidad, tiempo y presupuesto. Nos esforzamos en proporcionar el mejor producto a nuestros clientes, y la mayoría de las veces vamos más allá de lo que se espera. Siempre proporcionamos más de lo que se requiere. Empujamos los horarios de trabajo para cumplir e incluso superar los plazos manteniéndonos dentro de los presupuestos, pero, por supuesto, la seguridad siempre es nuestra preocupación número uno."

El proyecto en que Ultimate Concrete está utilizando productos de Western Precast es el de Mejoras de Drenaje de Montwood Street. Están utilizando los siguientes productos: cajas de empalme, cajas de metro, bóvedas de servicios públicos, bordes de banquetas, bocas de alcantarillas, conos, tapas, anillos y ensenadas de transición. Este proyecto comenzó en noviembre de 2012 y está previsto que finalice en abril de 2015. Roldan resume: "El trabajo colectivo que hemos realizado juntos ha producido grandes resultados."

Él dice, "Western Precast nos ha ayudado a acelerar la actividad. El uso de prefabricado es más eficiente. Esto nos hace la vida más fácil cuando lidiamos con estructuras complicadas. Queremos utilizar elementos prefabricados tanto como el presupuesto lo permita para disminuir el tiempo y la mano de obra." Y concluye: "Estoy muy contento de estar tratando directamente con Richard. Ha sido genial trabajar con él; él está a sólo una llamada de distancia, y cualquier idea amplia o general en mi cabeza Richard puede ponerla en papel para mí."



Western product install at Montwood St. Project.

Employees Earn Master Precaster Status

By Jorge Rodriguez, Production Manager

Being a Master Precaster means being proud of what I do. The purpose of taking courses and attaining Master Precaster Status is to stay up to date with today's evolving education regarding the precast industry. Becoming Master Precasters means bettering the quality of the product we produce. To become a Master Precaster you must take classes that take 2-3 years of studying in addition to studying online. All that study and preparation is for the Master Precaster test.

For Western Precast having Master Precaster certified management means we have accomplished a course that only a few members in the NPCA have accomplished. Western Precast management that has earned this status includes the following:



Leo Feuerstein, John Franklin, David Feuerstein, Richard Alvarado & Jorge Rodriguez

we received along the path to earning our Master Precaster Status.

Empleados Ganan Título de Maestro Prefabricador Por Jorge Rodríguez, Director de Producción

Ser un Maestro Prefabricador significa estar orgulloso de lo que hago. El propósito de tomar cursos y alcanzar el Título de Maestro Prefabricador es mantenerse al día con la evolución de la educación con respecto a la industria de los prefabricados. Convertirse en Maestro Prefabricador significa mejorar la calidad del producto que producimos. Para llegar a ser un Maestro Prefabricador debe tomar clases que requieren de aproximadamente 2-3 años de estudio, además de estudiar en línea. El estudio y la preparación son para la prueba de Maestro Prefabricador.

Para Western Precast tener gerencia con certificado en Maestro Prefabricador significa que hemos logrado un curso que sólo unos pocos miembros de la NPCA han logrado. La gerencia de Western Precast que ha obtenido este título incluye a los siguientes miembros: Leo Feuerstein, David Feuerstein, John Franklin, Richard Alvarado, y yo, Jorge Rodríguez.

Fue un honor ser reconocido delante de los miembros de NPCA y para poder celebrar nuestros logros el 15 de febrero de 2014, cuando recibimos nuestros cascillos de oro después de haber cumplido con los requisitos y aprobado la prueba para alcanzar el grado de Maestro Prefabricador.

Es importante que los lectores sepan que la educación que recibimos y el producto que hacemos no tienen precio. Valoró la experiencia de haber sido honrado por NPCA, y más allá de eso agradezco la educación que hemos recibido para la obtención de nuestro título de Maestro Prefabricador.

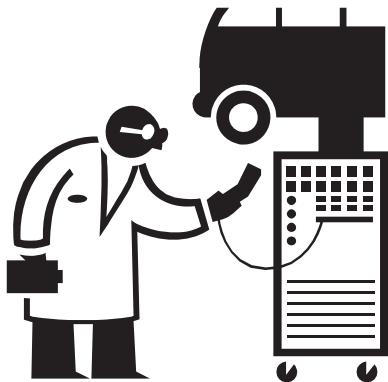
Leo Feuerstein, David Feuerstein, John Franklin, Richard Alvarado, and myself, Jorge Rodriguez.

It was an honor to be recognized in front of the NPCA members and to be able to celebrate our accomplishments on Feb. 15, 2014, when we received our golden hard hats after having completed the requirements and passing the test to attain the Master Precaster status.

It's important for readers to know that the education we received and the product we make is priceless. I value the experience of having been honored by NPCA, and I appreciate the education

Maintenance: The New Service Pit

By Juan Alvarez, Maintenance Supervisor



Upon pulling into the parking area at Western Precast Concrete, it is very apparent that the main office building is under major construction. Although it may not be as big of a project, you may not have noticed a smaller project in the maintenance area where a new service pit is being installed. The goal of the installation is to more efficiently maintain the company's vehicles.

Juan Alvarez, Maintenance Supervisor for Western Precast says, "The new service pit will make preventative maintenance (PM's) services on trucks easier, faster, and overall more efficient by allowing us to stand while working underneath the trucks rather than working laying down using a creeper." The service pit has not yet been completed, but Alvarez is looking forward to the benefits of having it. Alvarez concludes, "The new service pit will hopefully help us complete work faster, with less hassle, and in a cleaner manner. Another plus is that there will be less money spent on oil stain removal supplies."

Mantenimiento: El Nuevo Foso de Mantenimiento

Por Juan Álvarez, Supervisor de Mantenimiento

Al detenerse en la zona de estacionamiento en Western Precast Concrete, es muy evidente que la oficina principal se encuentra bajo una gran construcción. Aunque puede no ser tan grande como el otro proyecto, puede no haber notado un proyecto más pequeño en el área de mantenimiento, donde se va a instalar un nuevo foso de mantenimiento para carros. El objetivo de la instalación es para dar mantenimiento de manera más eficiente los vehículos de la compañía.

Juan Álvarez, Supervisor de Mantenimiento de Western Precast dice: "El nuevo foso de mantenimiento hará que los servicios de mantenimiento preventivo (PM) para camiones sean más fáciles, más rápidos, y en general más eficientes al permitir que estemos de pie mientras se trabaja por debajo de los camiones en lugar de trabajar acostados debajo del camión mediante un carrito. "El foso de mantenimiento aún no se ha completado, pero Álvarez está esperando los beneficios de contar con él."

Álvarez concluye: "Esperamos que el nuevo foso de mantenimiento nos ayude a trabajar más rápido, con menos complicaciones, y de una manera más limpia. Otra ventaja es que habrá menos dinero gastado en eliminadores de manchas de aceite."



Luis Ochoa & Juan Alvarez stand in front of the new maintenance pit .



Farewell

To Our Friend, Jerien.



Jerien Rausch (Right) with Richard Rios (Left) is all geared up in a safety harness.

lunch and party events, worked at helping Donna put our quarterly newsletter together and tirelessly pushed to have announcements published to promote the hard work of our staff here at Western.

Anyone who has had the honor of working with Jerien would tell you, smiles are always in abundance and a “can do” attitude seems to be her mantra. We here at Western wish Jerien all the best, success and happiness in her new endeavors and travels. It is with pride that we dedicate this Spring 2014 edition of our newsletter to Jerien. We will certainly miss you!

Un adiós a nuestra amiga, Jerien.

Recientemente nos enteramos de que

Jerien nos dejará para acompañar a su esposo Nick, en sus nuevos planes. Nick es doctor e investigador actualmente en UTEP, pero pronto se trasladará con Jerien al norte del estado de Nueva York. Nick trabajará como investigador científico en un laboratorio de investigación y al escuchar a Jerien hablar del trabajo de su esposo, se trata de una investigación altamente técnica e intensiva.

Jerien al mismo tiempo, estará tratando de conseguir un trabajo de maestra en alguna universidad del área donde pueda utilizar su título de Maestría en Inglés y Literatura Americana. En los últimos años Jerien se ha convertido en una presencia permanente en Western Precast. Jerien ha trabajado en la organización de nuestros eventos de almuerzo y fiestas de la empresa, trabajó ayudando a Donna a publicar nuestro boletín trimestral y sin descanso ayudó a publicar anuncios para promover el trabajo de nuestro personal aquí en Western.

Cualquiera que haya tenido el honor de trabajar con Jerien le puede decir, que ella siempre tiene sonrisas en abundancia y una actitud de "puedo hacerlo" cual parece ser su mantra. Estamos aquí, en Western deseando a Jerien todo lo mejor, éxito y felicidad en sus nuevos emprendimientos y viajes. Es con orgullo que dedicamos esta edición de primavera 2014 de nuestro boletín a Jerien. ¡Sin duda te extrañaremos!

Recently we learned that Jerien will be leaving to support her husband, Nick, in his new endeavors. Nick, is a PHD researcher currently with UTEP but will soon relocate with Jerien to upstate New York. Nick will be taking a position as a research scientist in a research laboratory and to hear Jerien talk of his work, this is highly technical and intensive research.

Jerien will at the same time be pursuing a job teaching at a university around that area where she can utilize her Master's degree in English and American Literature. Over the past few years Jerien has become somewhat of a fixture around Western Precast. Jerien has worked at organizing our company