

NEWS NOTICIAS NEWS NOTICIAS NEWS

Persistency Pays Off

April 2015



Miguel Angel Juaregui

Have you ever heard the saying, “Try and try again,”? Well this is exactly what describes Miguel Angel Jauregui perfectly. Jauregui’s nearly 3 year and 8 months as an employee with Western Precast began back in August of 2011, just after he had applied for employment ten times in the past. This persistency finally paid off. What’s amazing is that Jauregui believed that Western Precast was the place for him and he never gave up.

As an El Paso native, Jauregui has a strong sense for family, which is one reason why he enjoys having cook outs with his wife and 3 children.

Miguel enjoys working with Western Precast stating, “I’ve had other jobs where they treated us bad, but I plan on staying at Western as long as he can”. Miguel has aspirations to someday work his way into the management office of Western Precast working with numbers and accounting.

La Persistencia Brinda Frutos

¿Alguna vez has escuchado el dicho: “Inténtalo e inténtalo otra vez”? Bueno, esto es exactamente lo que describe perfectamente a Miguel Angel Jauregui. Jauregui ya casi lleva 3 años y 8 meses como empleado en Western Precast,
Continued on Page 15

Cover Story Employee Service Spotlight

Page 2

Note From the Office

Page 3

Maintenance

Page 4 & 5

Our Customers Say It Best

Page 6 & 7

Quality Control

Page 8 & 9

700 Days of Safety

Page 10

Personal Protective Equipment

Page 11

Production

Page 12

Crane Outrigger Pads

Page 13

Flawless Inspections

Page 14

NPCA Award of Excellence

Page 15

Birthdays

Page 16

A Heartfelt Farewell

Note: Employees featured in this section are chosen based on years of service at Western Precast Concrete, from highest to lowest.

9101 Roseway El Paso, Texas 79907

Phone: (915) 859-9362 Fax: (915) 858-4215 Visit Us Online: WesternPrecast.com



Leo Feuerstein
Operations Manager
Secretary/Treasurer

Note From The Office

We are preparing to wish John Franklin good luck and best wishes as he moves on to a new adventure. John has decided to step down after 20 years at Western, the last many as General Manager. While we are surely going to miss our friend we realize that there is a time for everything and we at Western always look at every event as an opportunity. While we wish our trusted friend and colleague all the best, we now must turn our eyes and thoughts to the task at hand; “continuing to conquer the mission of producing quality concrete products safely, efficiently, and always to meet and exceed the needs of our end user.” With this we welcome Richard Alvarado a ten-year veteran of Western Precast as our new General Manager. We are confident that Richard’s energy, expertise and dedication to perfection will take Western to new heights! Richard brings a commitment to ensuring that Western continues manufacturing quality products and his keen awareness of working directly with all our

clients to insure their satisfaction is key. We look forward to a new era of getting out of the office and getting away from sitting behind the desk and being proactive in specifier and contractor outreach in order to seek out our client’s needs and finding out how we can serve our contractors better. In this new era, we know that communication with our contractors is key, price is always sensitive, but meeting the critical needs that today’s contractor is faced with is where Western brings value. We are after all in service to our contractors and government agencies, and Richard understands this very clearly. Yes, a new book is being written at Western and quality, service, safety, and client support are the main chapters. We are eager to see what the future brings as El Paso continues to grow and Western continues to be a part of this growth. As always, thank you to our staff members; the best there is and thank you to our contractors who we admire, depend on and are here to serve!

Leo Feuerstein— Operations Manager & Secretary/Treasurer

Nota de la Oficina

Nos preparamos para deseárselo a John Franklin buena suerte y nuestros mejores deseos en su nueva aventura. John ha decidido dejar su puesto después de 20 años en Western, muchos de ellos como Gerente General. A pesar de que sin dudas vamos a extrañar a nuestro amigo entendemos que hay un tiempo para cada cosa y nosotros en Western siempre vemos cada acontecimiento como una oportunidad. Si bien deseamos lo mejor a nuestro amigo de confianza y colega, ahora debemos volver nuestra mirada y pensamientos a la tarea que tenemos en frente; “Continuar conquistando la misión de producir productos de concreto de calidad de forma segura, eficiente, y siempre satisfacer y superar las necesidades de nuestro cliente”. Con esto damos la bienvenida a Richard Alvarado un veterano de diez años en Western Precast, como nuestro nuevo Gerente General. ¡Estamos seguros de que la energía de Richard, su experiencia y dedicación para alcanzar la perfección, llevarán a Western a nuevos triunfos! Richard trae un compromiso para asegurar que Western continúe fabricando productos de calidad y además su aguda conciencia de trabajar directamente con todos nuestros clientes para asegurar su satisfacción es la clave. Esperamos una nueva era de salir de la oficina y lejos de sentarse detrás del escritorio para ser proactivos en especificador y estar en contacto con el contratista con el fin de buscar las necesidades de nuestros clientes y encontrar cómo podemos servir a nuestros contratistas mejor. En esta nueva era, sabemos que la comunicación con nuestros contratistas es clave, el precio es siempre sensible, pero satisfacer las necesidades críticas a las que se enfrenta el contratista hoy, es donde Western aporta valor. Estamos, después de todo, para servir a nuestros contratistas y agencias gubernamentales, y Richard entiende esto muy claramente. Sí, un nuevo libro está siendo escrito en Western y la calidad, el servicio, la seguridad y soporte al cliente son los principales capítulos. Estamos ansiosos por ver lo que el futuro trae ya que El Paso sigue creciendo y Western sigue siendo una parte de este crecimiento. ¡Como siempre, gracias a nuestros miembros del personal; son los mejores y gracias a nuestros contratistas a los que admiramos, de los que dependemos, y a los que estamos aquí para servir!

Leo Feuerstein— Operations Manager & Secretary/Treasurer

External Equipment Upkeep

By Juan Alvarez, Maintenance Manager



Juan Alvarez shows off recent new lettering on trucks.

As head of the maintenance department, my job requires me to keep the equipment at Western Precast Concrete running efficiently at all times. In addition to mechanical maintenance, we also maintain the outside of the equipment. We are responsible for replacing light fixtures, logos, badges, or anything else that will keep our equipment looking professional and up to date. Currently we are in the process of painting our crane trucks. With years of use and the harsh El Paso sun, the paint has started to fade and it happens little by little. Not only are we painting the trucks but we are also polishing the

chrome bumpers and grills. Our trucks will stand out nicely while making deliveries.

El Mantenimiento Externo del Equipo es Importante

Como jefe del departamento de mantenimiento, mi trabajo requiere mantener el equipo en Western Precast Concrete funcionando eficientemente en todo momento. Además del mantenimiento mecánico, también mantenemos el exterior del equipo. Somos responsables de la sustitución de luces, logos, insignias, o cualquier otra cosa que mantenga a nuestro equipo con un aspecto profesional y actualizado. Actualmente estamos en el proceso de pintar nuestros camiones grúas. Con años de uso y el fuerte sol de El Paso, la pintura se ha comenzado a desvanecer poco a poco. No sólo estamos pintando los camiones, sino que también estamos puliendo las defensas cromadas y las rejillas. Nuestros camiones se verán muy bien, mientras hacen entregas.



Newly lettered trucks look fresh and clean.

Our Customers Say It Best!



New Linden Comansa at Alliance yard.

Western Precast recently delivered a concrete base block to Alliance Riggers and Constructors to be used for the 1st locally owned crane of its size. This amazing crane, a Linden Comansa, can lift nearly 18,000 pounds. In order to counter balance so much weight, a tremendous amount of weight is needed. This particular base block weighs in at a staggering 32,250 pounds and is just 1 of 5 blocks.

Phil Cordova, General Manager, says “the quality of the base block Western Precast provided should last the life of the crane”.

This means a lot coming from the professionals at Alliance Riggers and Constructors, formerly known as El Paso Crane, who have been serving the Texas and New Mexico construction industry for nearly 40 years. As the oldest AISC (American Institute of Steel Construction) Advanced Certified Steel Erector in the area. The Alliance team of Project Managers, Superintendents, and experienced field support craftsmen have an unparalleled reputation for safety and innovation.

Current projects of Alliance Tower Crane, a newly formed company in 2015, include training employees, staff and other industry leaders on safe operation and assembly of this 160 foot crane. Sierra Providence West will be the first of many projects for this Linden Comansa crane.

Alliance Riggers and Constructors are always hard at work with some of El Paso’s newest projects like Dick Poe building remodeling, Jail Annex, Pebble Hills School, Montana Elementary, and even are involved in projects with neighboring cities, like Carlsbad, New Mexico.

Nuestros Clientes Lo Dicen Mejor

Western Precast recientemente entregó un bloque de base de concreto para Alliance Riggers and Constructors para ser usada por la primera grúa de propiedad local de su tamaño. Esta increíble grúa, una Linden Comansa, puede levantar cerca de 18,000 libras. Con el fin de hacer contrapeso, una gran cantidad de peso es necesitada. Este particular bloque base pesa la asombrosa cifra de 32,250 libras y es sólo 1 de 5 bloques.

Phil Cordova, Gerente General, dice que "la calidad del bloque base que Western Precast nos proveyó, debe durar la vida de la grúa". **Continued on Page 5**



Concrete beam provided by Western Precast.



(L to R) Richard Alvarado of Western Precast with Paul Cordova, Frank Cordova, Phillip Cordova, and Phillip Pruett of Alliance Riggers & Constructors.



Esto significa mucho viniendo de los profesionales de Alliance Riggers and Constructors, antes conocido como El Paso Crane, quienes han estado sirviendo a la industria de la construcción de Texas y Nuevo México durante casi 40 años. Como la más antigua certificación de “Advanced Certified Acero Erector” por la Institución Americana de Construcción de Acero (AISC por sus siglas en inglés) de la zona. El equipo de Jefes de Proyecto Alliance, Superintendentes y artesanos experimentados de apoyo de campo tiene una reputación sin igual para la seguridad y la innovación.

Los proyectos actuales de Alliance Tower Crane, una compañía recientemente creada en el año 2015, incluyen la capacitación de empleados, personal y otros líderes de la industria en operación segura y montaje de esta grúa de 160 pies. Sierra Providence West será el primero de muchos proyectos para esta grúa Linden Comansa.

Alliance Riggers and Constructors están siempre trabajando fuertemente con algunos de los más recientes proyectos de El Paso como la remodelación del edificio Dick Poe, Jail Annex, Pebble Hills School, Montana Elementary, e incluso participan en proyectos con ciudades vecinas, como Carlsbad, Nuevo México.

AllianceRiggers.com

Water Absorption

By Daniel Quezada, Quality Control



Daniel Quezada prepares a core sample for absorption testing.

enters pores in the cement paste and even in the aggregate.

For quality control, the test procedure involves drying a specimen to a constant weight, weighing it, immersing it in water for specified amount of time, and weighing it again. The increase in weight as a percentage of the original weight is expressed as its absorption (in percent). The average absorption of the test samples shall not be greater than 5% with no individual unit greater than 7%.

Permeability of concrete differs from absorption. Permeability relates to the size of the pores, their distribution and most importantly their continuity. As a result, permeability is not necessarily directly related to absorption. It has been related to water cement (w/c) ratio of concrete. For concrete producers to meet the freeze-thaw requirements they need to be high quality. This is reflected through low absorption, low permeability, and high density. In addition, these properties arise from high performance concrete mixes that incorporate low w/c ratios.

In addition to testing methods, we will incorporate a high quality concrete mix design and very soon our own SCC mix design. As the company grows and incorporates new equipment to keep the quality of our products high, the quality control department will always be one step ahead to keep up with the clients demand. **Continued on page 7.**



Example of core sample immersed in water after drying to test absorption.

Efectos de las Cenizas Volantes en el Concreto

Por Daniel Quezada, Control de Calidad

Western Precast Concrete se enorgullece en producir materiales de alta calidad. El departamento de control de calidad implementa diferentes métodos de prueba para garantizar que nuestros productos se producen en la más alta calidad y de forma consistente. La absorción de agua es uno de nuestros mayores enemigos, ya que puede afectar la longevidad de nuestros productos de concreto.

Una de las propiedades más importantes de un concreto de buena calidad es baja permeabilidad, especialmente una resistente a la congelación y descongelación. Un concreto de baja permeabilidad resiste la entrada de agua y no es tan susceptible a la congelación y descongelación. El agua penetra en los poros de la pasta de concreto e incluso en el agregado.

Para el control de calidad, el procedimiento de prueba involucra el secado de una muestra hasta un peso constante, pesarlo, sumergirlo en agua por una cantidad de tiempo específico, y pesarlo nuevamente. El aumento de peso como porcentaje del peso original es expresado como su absorción (en porcentaje). La absorción promedio de las muestras de prueba no deberá ser superior al 5% con ninguna unidad individual superior al 7%.



Daniel Quezada



La permeabilidad del concreto es diferente a la absorción. La permeabilidad se refiere al tamaño de los poros, su distribución y lo más importante su continuidad. Como resultado, la permeabilidad no está necesariamente relacionada directamente con la absorción. Se ha relacionado la proporción de agua y cemento en el concreto. Para los productores de concreto cumplir los requisitos de congelación-descongelación es necesario que sean de alta calidad. Esto es reflejado a través de una baja absorción, baja permeabilidad y alta densidad. Además, estas propiedades provienen de las mezclas de concreto de alto rendimiento que incorporan bajas proporciones de agua cemento.

Además de los métodos de prueba, vamos a incorporar un diseño de mezclas de concreto de alta calidad y muy pronto nuestro propio diseño de la mezcla de concreto de auto-consolidación (SCC por sus siglas en inglés). A medida que la empresa crece e incorpora nuevos equipos para mantener alta la calidad de nuestros productos, el departamento de control de calidad estará siempre un paso adelante de mantenerse al día con la demanda de los clientes.



700 Days of Safety

Safety doesn't happen by accident and neither does success. Western Precast has always been committed to safety. Education and resources involving safety in the workplace is implemented daily at the plant and generally in the workplace. With over 700 days accident free and no lost time, we are successfully walking the walk. Activity to educate employees and staff about safety are common through safety audits, ongoing video and Personal Protective Equipment (PPE) training, and safety attitude checks, just to name a few. Western Precast has an "Open Gate" Policy, in which at any time an OSHA and Insurance representative are invited to visit. Sergio Arvizu, the Safety & Personnel Director and recipient of numerous safety awards constantly strives to provide a safe and healthy workplace. Ultimately, it's everyone's responsibility and actions that allow us to celebrate over 700 days of no lost time!

Seguridad no sucede por accidente y tampoco lo hace el éxito. Western Precast siempre ha estado comprometido con la seguridad. La educación y recursos relacionados con la seguridad en el lugar de trabajo se implementan a diario en la planta y en general en el lugar de trabajo. Con más de 700 días sin accidentes y sin tiempo perdido, seguimos en el camino correcto. Actividades para educar a los empleados y al personal acerca de la seguridad son comunes a través de auditorías de seguridad, continuos videos y entrenamiento en Equipo de Protección Personal (PEE por sus siglas en inglés) y verificaciones de actitud de seguridad, sólo para nombrar algunos. Western Precast tiene una política de "Puerta Abierta", en la que en cualquier momento son invitados representantes de OSHA o de la aseguradora. Sergio Arvizu, Director de Seguridad y Personal y acreedor de numerosos premios de seguridad constantemente se esfuerza para ofrecer un lugar de trabajo seguro y saludable. ¡En última instancia, es la responsabilidad y las acciones de todos las que nos permiten celebrar más de 700 días de no tiempo perdido!

Safety Luncheon Gallery



Personal Protective Equipment

By Sergio Arizvu, Personnel & Safety Manager



Sergio Arizvu

Why is it so important to wear Personal Protective Equipment (PPE)?

PPE is a critical line of defense against exposure to accidents when engineering administration controls and work practices cannot eliminate a hazard. Hard hats, eye wear, face guards, gloves, back support belts, and steel toe boots, are all considered important protective gear or PPE. When used, this equipment reduces the risk of injury.

If an injury occurs because of negligence in wearing Personnel Protection Equipment, the chances are that you will experience time away from work and even let down your fellow team members who are also practicing safe habits.

Always remember to wear your safety equipment or PPE, and protect yourself and others by adding a personal barrier that you need to reduce the effects of accidental hazards that we cannot control. Be safe!

Equipo de Protección Personal

¿Por qué es tan importante usar el equipo de protección individual (PPE por sus siglas en inglés)?

PPE es una línea de defensa crítica contra la exposición a los accidentes cuando los controles de administración de ingeniería y prácticas de trabajo no pueden eliminar un peligro. Los cascos, gafas, protectores faciales, guantes, cinturones de apoyo de espalda y botas con punta de acero, todos son considerados equipos de protección importantes o PPE. Cuando se utilizan, estos equipos reducen el riesgo de lesiones.

Si se produce un accidente debido a una negligencia en el uso de Equipos de Protección Personal, lo más probable es que usted pase tiempo fuera del trabajo e incluso decepcione a sus compañeros de equipo que si están practicando hábitos seguros.

Siempre recuerde usar su equipo de seguridad o PPE, y protegerse a usted y a otros añadiendo una barrera personal que usted necesita para reducir los efectos de los riesgos accidentales que no podemos controlar. ¡Esté seguro!



Foreman Spotlight: A Special Thanks

By Jorge Rodriguez, Production Manager



Jorge Rodriguez (center front), stands with foreman (L to R) Angel Najera, Jesus Garcia, and Ruben Rodriguez.

The Foreman at Western Precast do an excellent job and have a very important role that they play in production.

Jesus Garcia is the special box foreman with over 27 years of experience. When Garcia is asked to build a box in any kind of shape or size, he will get the job done. Angel Najera is the manhole foreman and has over 16 years of experience. Last but not least is Ruben Rodriguez, our special pour foreman. Rodriguez has over 18 years of experience. When it comes to getting the product finished, Najera and Rodriguez are as dependable as they come!

With a combined 61 years of experience, all of these foremen are key to assuring that Western stay on schedule when special designs are required and requested during the production process. It sure does make my job a lot easier to have dependable and qualified foremen out there like these guys. I thank you all!

Supervisores en Primer Plano: Un Agradecimiento Especial

Los supervisores en Western Precast hacen un trabajo excelente y desempeñan un papel muy importante en la producción.

Jesús García es el supervisor de cajas especiales con más de 27 años de experiencia. Cuando se le pide a García construir una caja de cualquier forma o tamaño, él lo hará. Ángel Nájera es el supervisor de alcantarillado y tiene más de 16 años de experiencia. Por último, pero no menos importante está Rubén Rodríguez, nuestro supervisor de echado de la mezcla. Rodríguez tiene más de 18 años de experiencia. ¡Cuando se trata de obtener el producto terminado, García, Nájera y Rodríguez son tan confiables como es posible ser!

Con un total combinado de 61 años de experiencia, todos estos supervisores son clave para asegurar que Western se mantenga al día con el trabajo en la fecha prevista cuando se requieren diseños especiales y son solicitados durante el proceso de producción. ¡El tener supervisores confiables y calificados como estos hombres hace mi trabajo mucho más fácil! ¡Muchas gracias a todos!

Crane Outrigger Pads

By Billy Watters, Dispatch



Billy Watters– Dispatch/ Shipping



Outrigger pad used by Western Precast boom cranes.

All terrain and mobile cranes are designed to use their outriggers and outrigger pad/ floats to achieve their maximum lifting capacity. The ground pressure produced by a crane on its outrigger pads can be very high. There may be times when only one outrigger pad is taking the majority of the weight of the crane and its load, since the outrigger pad or float is small in area it can generate significant pressure on the ground surface.



We should always keep in mind before setting up a crane that there are no underground or overhead utilities, and that the area is clear, level and well compacted. Many soils and locations on a jobsite may be dif-

ferent where some grounds may not or cannot withstand pressures under a pad or float without failure of the soil. Soil failure can create ground movement under a pad and can greatly cause potential for a crane accident. The use of a secondary outrigger pad can help reduce the soil pressure and the potential for a crane accident.

Plataformas Estabilizadoras de Grúas

Todas las grúas móviles y de terreno están diseñadas para utilizar sus estabilizadores y plataformas/ flotantes para alcanzar su máxima capacidad de elevación. La presión sobre el suelo producida por una grúa en sus plataformas estabilizadoras puede ser muy alta. Puede haber ocasiones en las que sólo una de las plataformas estabilizadoras esté tomando la mayor parte del peso de la grúa y su carga, ya que la plataforma estabilizadora o flotador es pequeña en área puede generar una presión significativa sobre la superficie del suelo.

Siempre debemos tener en cuenta antes de instalar una grúa que no existen instalaciones subterráneas o aéreas, en la que el área esté libre, nivelada y bien compactada. Muchos suelos y ubicaciones en un sitio de trabajo pueden ser diferentes, donde algunos cimientos pueden o no pueden soportar presiones bajo una plataforma o flotador sin ocasionar problemas en el suelo. Los problemas en el suelo pueden crear movimiento de tierra bajo una plataforma y puede causar un potencial accidente de grúa. El uso de una plataforma estabilizadora secundaria puede ayudar a reducir la presión de la tierra y el potencial accidente de una grúa.



Flawless Inspections

Recently, Jorge Olmos, who is a driver for Western Precast Concrete for the past 8 years, was stopped by New Mexico Department of Public Safety (NMDPS). NMDPS performed an inspection of his truck which included lights, tires, motor, wheels and valid paperwork. The result was a perfect inspection. Western Precast has a company policy in place that requires the drivers inspect their vehicles before each trip. Olmos says he always completes his inspection process and attributes his attention to detail to the fact that he has had numerous inspections over the past years which have also resulted in a positive light. Ol-

mosd says, "These types of inspections happen about every 4 months and he will be ready everytime." Nice job, Olmos!



Jorge Olmos Inspects the delivery truck before he starts his day out on the road.

Inspecciones Impecables

Recientemente, Jorge Olmos, quien ha sido conductor para Western Precast Concrete durante los últimos 8 años, fue inspeccionado por el Departamento de Seguridad Pública de Nuevo México (NMDPS por sus siglas en inglés). NMDPS realizó una inspección de su camión que incluyó luces, llantas, motor, ruedas y documentación válida. El resultado fue una inspección perfecta. Western Precast como empresa tiene una política que requiere que los conductores inspeccionen sus vehículos antes de cada viaje. Olmos dice que él siempre completa su proceso de inspección y atribuye que su atención a los detalles ha hecho que él haya obtenido numerosas inspecciones positivas en los últimos años. Olmos dice, "Este tipo de inspecciones ocurren aproximadamente cada 4 meses y estaré listo cada vez." ¡Buen trabajo, Olmos!

NPCA Recognizes Western Precast the Quality Award of Excellence, #1 in the Nation

Western Precast has a history of striving for excellence and has achieved just that with the hard work and dedication of its entire team. The National Precast Concrete Association (NPCA) and an independent engineering firm recently inspected 483 nationally certified plants across the Nation and Western Precast was #1 with a perfect score of 100. Western Precast was the only plant in the nation that achieved a perfect score. The scoring is based on an in-depth audit in areas of quality control, steel fabrication and placement, concrete testing, absorption, slab design, utility vaults and even extends to office documentation and safety procedures. In years past, Western Precast has always scored 98's and above. Awards like this are an indication to contractors and customers that they are receiving the highest quality products when purchasing from Western Precast.



David Feuerstein, Richard Alvarado, and Leo Feuerstein of Western Precast accept award at recent NPCA conference.

NPCA Reconoce a Western Precast con Premio de Calidad a la Excelencia, #1 en la Nación

Western Precast tiene una historia de lucha por la excelencia y lo ha logrado con el trabajo duro y la dedicación de todo su equipo. La Asociación Nacional de Prefabricados de Concreto (NPCA por sus siglas en inglés) y una empresa de ingeniería independiente recientemente inspeccionaron 483 plantas certificadas a nivel nacional y Western Precast fue la número 1 con una puntuación perfecta de 100. Western Precast fue la única planta en la nación que logró una puntuación perfecta. La puntuación se basa en una auditoría a profundidad en las áreas de control de calidad, fabricación de acero y colocación, pruebas al concreto, absorción, diseño de losa, bóvedas de servicios y se extiende incluso a la documentación de la oficina y los procedimientos de seguridad. En años pasados, Western Precast había obtenido siempre 98 puntos o más. Reconocimientos como éste son una garantía para los contratistas y clientes de que están recibiendo los productos de más alta calidad al comprar de Western Precast.

APRIL

15- Jose Gomez

MAY

10 - Sergio Arvizu

11 - Paulette Quintana

21 - Leo Feuerstein

JUNE

3 - Richard Rios

11 - Mildred Kramer

12 - Miguel Juaregui

13 - Martin Sanchez

17- Eduardo Colon

18- Daniel Torrez

29 - Lorenzo Pacheco



**TAKE A
NEW LOOK AT
PRECAST**

www.precast.org/newlook



Scan the barcode for more information about Western Precast and NPCA./
Escanea el código de barras para obtener más información acerca de Western Precast y NPCA .

Continued from Page 1: empezó en agosto del 2011, justo después de haber aplicado diez veces para conseguir trabajo. Esta persistencia finalmente dio sus frutos. Lo increíble es que Jáuregui siempre creyó que Western Precast era el lugar perfecto para él y nunca se dio por vencido.

As and El Paso native, Jauregui has a strong sense for family, which is one reason bar why he enjoys having cook outs with his wife and 3 children.

Como un nativo de El Paso, Jauregui tiene un fuerte sentido de la familia, lo cual es una de las razones por las que disfruta hacer comidas al aire libre con su esposa y 3 hijos.

Miguel disfruta trabajar con Western Precast argumentando: “He tenido otros trabajos donde nos trataban mal, pero yo pienso quedarme en Western todo el tiempo que pueda”. Miguel tiene aspiraciones de trabajar algún día con números y contabilidad, en la oficina de dirección de Western Precast.

A Heartfelt Farewell

John Franklin has been part of the Western Precast family for exactly 20 years, and he is proud to say, "I started May 1, 1995 and April 30, 2015 will be my final day". Looking back over the years, John has performed many different duties from Dispatcher to Sales Manager, Project Manager and finally ...General Manager. When asked about the things he will miss most about Western Precast he quickly responds, "The people." He continues, "Over the years, I have become good friends with David and Leo Feuerstein and I have made so many friends with the staff. It will be the hardest part."



John says he is excited about his summer adventure ahead of him and spending some quality time with his wife and son trekking up Yosemite's half dome (a 4,737ft climb to summit) for his 50th birthday and visiting several other National Parks. John is excited to share this adventure with the Western Precast Family. As for his future, North Carolina is the destination, and John says he will probably end up doing some kind of construction work, as building something has always given him enjoyment. John, Western Precast wishes you and your family the very best, and thank you for all of the years of dedication.

Una Sentida Despedida

John Franklin ha sido parte de la familia Western Precast por exactamente 20 años, y está orgulloso de decir, "Empecé el 1ro de mayo de 1995 y el 30 de abril 2015 será mi último día". Mirando hacia atrás en el tiempo, John ha realizado muchas tareas diferentes desde Despachador a Gerente de Ventas, Gerente de Proyecto y finalmente... Gerente General. Cuando se le preguntó acerca de las cosas que extrañará más sobre Western Precast responde rápidamente: "La gente." Y continúa: "Con los años, me he convertido en un buen amigo de David y Leo Feuerstein y he hecho muchos amigos con el personal. Será la parte más difícil." John dice que está muy entusiasmado con su aventura de verano que le espera y con el hecho de pasar tiempo de calidad con su esposa e hijo haciendo senderismo hasta media cúpula de Yosemite (una subida 4,737ft a la cumbre) por su 50 cumpleaños y visitar otros parques nacionales. John está muy entusiasmado con poder compartir esta aventura con la familia de Western Precast. En cuanto a su futuro, Carolina del Norte es su destino, y John dice que probablemente va a terminar haciendo algún tipo de trabajo de construcción, ya que construir es algo que siempre ha disfrutado.

John, Western Precast le desea a usted y a su familia lo mejor, y gracias por todos los años de dedicación.