

# NEWS NOTICIAS NEWS NOTICIAS NEWS

## Through Sickness and In Health



Jaime Quezada

Western Precast and Jaime Quezada have been together for a combined 14 years. After becoming ill, Jaime took one year off to recover and then was right back at it. When he first came to El Paso for work, he did auto body and drywall work before discovering his future. Born in Juarez, where he still lives, he is enjoying life with his wife of 32 years, 4 children and 8 amazing grand kids. His passion for his work is demonstrated by the hours he keeps. Waking up at 3:00 a.m. to leave for work and going to bed at 10:00 p.m. would break the average man, but for 14 years it's been Jaime's enjoyment.

Jaime enjoys the finishing and repair work, in the same position he started in. He would like to try all of the different types of jobs at Western Precast. Jaime says, "One of the most important things about Western Precast is that they are always busy with work. This is a secure job." He enjoys working with everyone at Western Precast.

When at home Jaime enjoys having family fiestas and singing karaoke. His favorite song is "Tatuajes" by the late Joan Sebastian. Jaime is most grateful for the lessons of hard work and responsibility learned at Western Precast. This hard work has made possible the dream of bringing his family to El Paso and owning his own home.

Continued on Page 15

August 2015

### Cover Story Employee Service Spotlight

Page 2

Note From the Office

Page 3

Maintenance

Page 4 & 5

Our Customers Say It Best

Page 6 & 7

Quality Control

Page 8 & 9

Employee Service Awards

Page 10

Safety: Exits

Page 11

Production

Page 12 & 13

Crane Load Charts

Page 14

20 Year Club

Page 15

Birthdays

Page 16

Welcome New Staff

Note: Employees featured in this section are chosen based on years of service at Western Precast Concrete, from highest to lowest.

9101 Roseway El Paso, Texas 79907

Phone: (915) 859-9362 Fax: (915) 858-4215 Visit Us Online: [WesternPrecast.com](http://WesternPrecast.com)



Leo Feuerstein  
Operations Manager  
Secretary/Treasurer

# Note From The Office

## *TXDOT and New Mexico DOT, two great States!*

Western has long been a TXDOT approved vendor manufacturer and we have taken pride in our ability to manufacture all manholes, junction boxes, and inlets for the State of Texas highway projects. Western was integral in the most recent standardization of precast utility structures for highway projects. We took part in presentations across the State with several different TXDOT divisions. Further, Western was instrumental in meeting with top highway officials in conjunction with NPCA in Austin to push for the requirement of certification for manholes and inlets on all TXDOT projects. We are pleased to announce that now Texas Highway projects are requiring that precast manufacturers be NPCA certified in order to supply their needs. We are so pleased with this, as the requirement for certification furthers the commitment to a level playing field, knowing that all other manufacturers should be supplying equal quality and equal materials. The end result here is a better end product for our Texas residents and all those traveling Texas highways. Higher standards keep us on the ball and elevate our industry to the most stringent production requirements.

While TXDOT work is a long standing tradition here at Western, we are now embarking on a new challenge and opportunity. In the past we have done some New Mexico DOT work, but recently we have aggressively bid New Mexico work and are now in the middle of a large project for New Mexico. We are so happy and proud to be moving into the north western region of DOT work. We recently had New Mexico DOT supervisor Larry Melchior from Albuquerque, on site for a plant tour and pour inspection. He commented after the visit via email, "Richard, Thank you, it was great to finally visit with you and your staff in person. I am sure we can move forward with great success." This is great news as we look forward to supplying K Barnett on their Clovis, NM project. There is nothing better than knowing that working with the great states of Texas and New Mexico allows Western Precast to supply quality utility products for the long term. As always, thank you to all our staff members who do an outstanding job of producing quality products safely. Finally, thank you to our contractors who we value and respect immensely.

*Leo Feuerstein— Operations Manager & Secretary/Treasurer*

## Nota de la Oficina

### *¡TXDOT y Nuevo México DOT, dos grandes Estados!*

Western ha sido durante mucho tiempo un aprobado fabricante proveedor para el Departamento de Transporte de Texas (TXDOT) y nos enorgullece nuestra capacidad para fabricar todas las alcantarillas, cajas de conexiones, y las entradas para los proyectos de carreteras del estado de Texas. Western fue parte integral en la más reciente estandarización de estructuras prefabricadas de servicios públicos para proyectos de carreteras. Participamos en las presentaciones en todo el estado con diferentes divisiones de TXDOT. Incluso, Western fue fundamental en las reuniones con los principales funcionarios de autopistas en conjunto con NPCA en Austin para promover el requisito de certificación para alcantarillas y las entradas en todos los proyectos de TXDOT. Nos complace anunciar que ahora los proyectos de Texas Highway están requiriendo que los fabricantes de prefabricados sean NPCA certificados con el fin de abastecer a sus necesidades. Estamos muy contentos con esto, ya que el requisito para la certificación fomenta el compromiso con la igualdad de condiciones, sabiendo que todos los demás fabricantes deben estar dando igual calidad e iguales materiales. El resultado final aquí es un mejor producto final para nuestros residentes de Texas y todos aquellos que viajan por las carreteras de Texas. Estándares más altos nos mantienen más enfocados y elevan nuestra industria a los requisitos de producción más exigentes.

Mientras que el trabajo para TXDOT ha sido una larga tradición aquí en Western, ahora estamos inmersos en un nuevo reto y oportunidad. En el pasado hemos trabajado con el Departamento de Transporte (DOT) de Nuevo México, pero recientemente hemos agresivamente buscado la oportunidad para trabajar con Nueva México y ahora estamos en el medio de un gran proyecto para Nuevo México. Estamos muy contentos y orgullosos de estar entrando en la región noroeste de trabajo del departamento de transporte (DOT). Recientemente tuvimos al supervisor de DOT de Nuevo México, Larry Melchior de Albuquerque, aquí para una visita a la planta e inspección de vertido de concreto. Comentó después de la visita a través de correo electrónico, "Richard, Gracias, fue genial finalmente visitarlos a usted y a su equipo de trabajo en persona. Estoy seguro de que podemos avanzar con gran éxito". Esta es una gran noticia, nosotros esperamos proveer a K Barnett en su proyecto de Clovis, Nuevo México. No hay nada mejor que saber que trabajar con los grandes estados de Texas y Nuevo México le permite a Western Precast dar productos de servicios públicos de calidad por un largo plazo. Como siempre, gracias a todos los miembros de nuestro personal que hacen un trabajo excepcional produciendo productos de calidad de manera segura. Por último, gracias a nuestros contratistas a quienes valoramos y respetamos enormemente.

*2 Leo Feuerstein— Operations Manager & Secretary/Treasurer*

# Summer Maintenance

By Juan Alvarez, Maintenance Manager

Western Precast takes pride in its product and equipment. As the Maintenance Manager, my job is to keep the equipment in excellent working condition. This summer we have anticipated high temperatures, and with this in mind during our preventive maintenance, we pay special attention to the cooling systems. Western Precast trucks are being driven all day by our drivers in the summer heat and we realize this takes a toll on both of them. To keep our trucks running at their best we inspect the entire cooling system to include hoses, radiator, coolant, cooling lines and reservoir, and repair or replace the systems if needed. We value our drivers, and keeping them cool is a major priority. By making sure the A/C systems are working properly, we know our drivers will be nice and as comfortable as possible during the summer heat.

## Mantenimiento de Verano

Western Precast se enorgullece de su producto y equipo. Como Gerente de Mantenimiento, mi trabajo es mantener el equipo en excelentes condiciones de trabajo. Este verano hemos anticipado altas temperaturas, y con esto en mente durante nuestro mantenimiento preventivo, prestamos especial atención a los sistemas de refrigeración. Los camiones de Western Precast están siendo conducidos durante todo el día por nuestros conductores en el calor del verano y nos damos cuenta de que el los dos. Para mantener nuestros camiones funcionando a su mejor potencial inspeccionamos todo el sistema de enfriamiento incluyendo mangueras, radiador, liquid refrigerante, líneas de enfriamiento y de depósito, y reparamos o reemplazamos los sistemas si es necesario. Valoramos a nuestros conductores, y mantenerlos frescos es una prioridad. Asegurándonos que los sistemas de A/C estén funcionando correctamente, sabemos que nuestros conductores estarán a gusto y lo más cómodos posible durante el calor del verano.



Jorge Olmos sets up cooling gauges for preventive maintenance.



Shop is stocked with plenty of maintenance supplies.



Juan Alvarez



New fuel filter displayed on CAT C-12.

# Our Customers Say It Best!

Just recently, CMD Endeavors Inc., a longtime customer of Western Precast, has qualified to start bidding on TXDOT projects which has opened the door to new opportunities and company growth. CMD was established in 2009 by Chris Dietrich and his wife Cynthia. Having over 30 combined years of experience in the field they have begun to make their mark in El Paso. Chris first came to El Paso in 2006 and while working as a Project Manager he met his wife, a local El Pasoan. CMD currently employees between 30-40 local, full time individuals annually.

“Western Precast has been a partner of ours for over 10 years now,” Chris says. “Western has always treated CMD well. Everyone is very professional on every project and we have never had a single issue that wasn’t handled properly and to the benefit of both parties”. He goes on to say that Western Precast has the best quality while the service and support are always there.

As a company that always strives to provide the best quality product and service for its customers, Chris feels that Western Precast is a major part in delivering that standard. “All I can say to companies that haven’t tried Western Precast is that they are probably missing out on a great deal of support, quality and great prices. If they’re getting lower prices than Western then they have probably missed something that will cost them in the long run”.

CMD is currently working on a 12.5 million dollar fast paced gateway storm water ponding in areas to prevent flooding on I-10 around the Copia area. We are on schedule and have used many precast products from Western Precast. The future looks bright for CMD and Western Precast values its patronage and partnership to deliver high quality products.



Chris Dietrich, Owner of CMD Endeavors



Western Precast delivers to CMD project site.



10 x 10 ID custom structure by Western Precast being set at CMD's job site.

## Nuestros Clientes Lo Dicen Mejor

Recientemente, CMD Endeavors Inc., un cliente de Western Precast de hace mucho tiempo, se ha calificado para iniciar ofertas en proyectos TXDOT, lo que ha abierto la puerta a nuevas oportunidades y crecimiento de la empresa. CMD fue establecido en 2009 por Chris Dietrich y su esposa Cynthia. Teniendo más de 30 años combinados de experiencia en el área, han comenzado a dejar su huella en El Paso. Chris llegó por primera vez a El Paso en 2006 y, mientras trabajaba como Gerente de Proyectos conoció a su esposa, una paseña local. Actualmente CMD emplea entre 30 a 40 personas locales a tiempo completo, anualmente.

“Western Precast ha sido un compañero nuestro por más de 10 años,” dice Chris. “Western siempre ha tratado a CMD bien. Todo el mundo es muy profesional en cada proyecto y nunca hemos tenido un solo problema que no se maneje adecuadamente y en beneficio de ambas partes.” Él añade que Western Precast tiene la mejor calidad, mientras que el servicio y el apoyo siempre están ahí.

Como una empresa que siempre se esfuerza por ofrecer el mejor producto de calidad y servicio a sus clientes, Chris siente que Western Precast es una parte importante en la entrega de esa norma. “Todo lo que puedo decir a las empresas que no han tratado Western precast es que probablemente están perdiendo una gran cantidad de apoyo, calidad y buenos precios. Si ellos van a obtener precios más bajos que Western entonces probablemente han perdido algo que les costará a largo plazo”.

[www.cmdendeavors.com](http://www.cmdendeavors.com)

# Role of Concrete Curing

By Daniel Quezada, Quality Control

Curing plays an important role in strength development and durability of concrete. Curing takes place immediately after concrete placing and finishing, and involves maintenance of desired moisture and temperature conditions, both at depth and near the surface, for extended periods of time. Properly cured concrete has an adequate amount of moisture for continued hydration and development of strength, volume stability, resistance to freezing and thawing, and abrasion and scaling resistance.



Chemicals are used to help cure concrete.

can be reduced by either omission or replacement with supplementary cementation materials. Since the cement is the most expensive portion of a concrete mixture, this leads to a reduction in the cost of the concrete mixture. Additionally, practical curing methods can enhance sustainability by reducing the need for resource intensive conditioning treatments, should the curing method be incompatible with the intended service environment. Typical recommendations for curing of concrete allow the use of sheet curing, moist curing, or application of a film forming curing compound. Moist coverings require rewetting and sheet goods are prone to being disturbed by wind, either of which would reduce the effectiveness of the curing method.

At Western Precast, two different methods to cure concrete products are used. In the winter season thermal curing blankets are used. Curing blankets are filled with layers of polypropylene foam, closed-cell polypropylene foam won't absorb water. Since the core stays dry, the blanket maintains its thermal conductivity so concrete can achieve the greatest possible strength. Curing blankets resist tears and punctures so they can be reused again and again. During the summer season a combination of curing blankets and curing compounds are used. These two methods allow Western Precast to produce products of the highest quality and assure that our customers are provided a product with great longevity.



6 Curing blankets help to achieve strength in concrete.



Curing is the process in which the concrete is protected

from loss of moisture and kept within a reasonable temperature range. The result of this process is increased strength and decreased permeability. Curing is also a key player in mitigating cracks in the concrete, which severely impacts durability. Cracks allow open access for harmful materials to bypass the low permeability concrete near the surface. Good curing can help mitigate the appearance of unplanned cracking.

When smart and practical curing is used, the amount of cement required to achieve a given strength and durability

can be reduced by either omission or replacement with supplementary cementation materials. Since the cement is the most expensive portion of a concrete mixture, this leads to a reduction in the cost of the concrete mixture. Additionally, practical curing methods can enhance sustainability by reducing the need for resource intensive conditioning treatments, should the curing method be incompatible with the intended service environment. Typical recommendations for curing of concrete allow the use of sheet curing, moist curing, or application of a film forming curing compound. Moist coverings require rewetting and sheet goods are prone to being disturbed by wind, either of which would reduce the effectiveness of the curing method.

At Western Precast, two different methods to cure concrete products are used. In the winter season thermal curing blankets are used. Curing blankets are filled with layers of polypropylene foam, closed-cell polypropylene foam won't absorb water. Since the core stays dry, the blanket maintains its thermal conductivity so concrete can achieve the greatest possible strength. Curing blankets resist tears and punctures so they can be reused again and again. During the summer season a combination of curing blankets and curing compounds are used. These two methods allow Western Precast to produce products of the highest quality and assure that our customers are provided a product with great longevity.

Curing blankets are filled with layers of polypropylene foam, closed-cell polypropylene foam won't absorb water. Since the core stays dry, the blanket maintains its thermal conductivity so concrete can achieve the greatest possible strength. Curing blankets resist tears and punctures so they can be reused again and again. During the summer season a combination of curing blankets and curing compounds are used. These two methods allow Western Precast to produce products of the highest quality and assure that our customers are provided a product with great longevity.

# Rol del Curado del Concreto

Por Daniel Quezada, Control de Calidad

El curado juega un rol importante en el desarrollo de la fuerza y la durabilidad del concreto. El curado tiene lugar inmediatamente después de la colocación y acabado del concreto, e involucra el mantenimiento de las condiciones de humedad y temperatura deseadas, tanto en profundidad y cerca de la superficie, durante largos periodos de tiempo. El concreto correctamente curado tiene una adecuada cantidad de humedad para la hidratación continua y desarrollo de la fuerza, la estabilidad de volumen, resistencia a la congelación y descongelación, y resistencia a la abrasión y escalado. El curado es el proceso en el que el concreto es protegido contra la pérdida de humedad y mantenido dentro de un rango de temperatura razonable. El resultado de este proceso es fuerza aumentada y disminución de la permeabilidad. El curado es además clave en la mitigación de las grietas en el concreto, lo que afecta gravemente la durabilidad. Las grietas permiten el acceso abierto a los materiales nocivos para eludir la baja permeabilidad del concreto cerca de la superficie. Un buen curado puede ayudar a mitigar la aparición de grietas no planificadas.

Cuando se usa un curado inteligente y práctico, la cantidad de cemento requerida para lograr una resistencia y durabilidad puede reducirse tanto por omisión o sustitución con materiales complementarios de cementación. Dado que el cemento es la parte más cara de una mezcla de concreto, esto conduce a una reducción en el costo de la mezcla de concreto. Adicionalmente, los métodos de curado prácticos pueden mejorar la sostenibilidad mediante la reducción de la necesidad de recursos de tratamientos acondicionadores intensivos, cuál debería ser el método de curado incompatible con el entorno de servicio previsto. Recomendaciones típicas para el curado del concreto permiten el uso de hoja de curado, curado húmedo, o la aplicación de una capa fina de formación de compuesto de curado. Los revestimientos húmedos requieren de re-humectación y son propensos a ser movidos por el viento, cualquiera de lo anterior puede reducir la efectividad del método de curado.

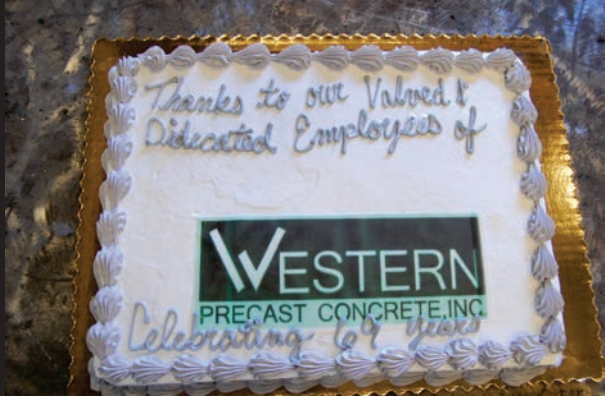
En Western Precast, se utilizan dos métodos diferentes para curar productos de concreto. En la temporada de invierno se utilizan cobijas de curado térmico. Las cobijas de curado están llenas de capas de espuma de polipropileno, espuma de polipropileno de celda cerrada no absorbe agua. Como el núcleo se mantiene seco, la cobija mantiene su conductividad térmica por lo que el concreto puede lograr la máxima fuerza posible. Las



Western Precast Concrete plant operations located at 9101 Roseway.

cobijas de curado resisten rasgaduras y perforaciones por lo que pueden ser reutilizadas una y otra vez. Durante la temporada de verano se utiliza una combinación de cobijas de curado y compuestos de curado. Estos dos métodos le permiten a Western Precast producir productos de la más alta calidad y asegurar que nuestros clientes reciben un producto con gran longevidad.

# 2015 Employee Awards Luncheon





# GALLERY





**Sergio Arizvu**

## **Exits** By Sergio Arizvu, Safety/Personnel Director

Every building designed for human occupancy should be provided with an Exit area that is sufficient to permit the prompt escape of occupants in case of emergency.

The travel to and from an Exit area should be maintained so that they are unobstructed and are accessible at all times.

In hazardous areas or where employees may be endangered by the blocking of any single means to evacuate due to fire or smoke there shall be at least 2 evacuation routes from each other.

Each exit discharge must lead directly outside or to a street, walkway, secured area, public way, or open space with access to the outside.

Exit doors serving more than 50 people, or at high-hazard areas shall open and swing in the direction of exit travel.

Exits shall be marked by readily visible suitably illuminated exit signs. Exit signs shall be distinctive in color and provide contrast with surroundings.

*Always be aware of your Exit Routes and Exit Safely.*

## **Rutas de Salida y Seguridad**

Por Sergio Arizvu, Director de Seguridad y Personal

Cada edificio diseñado para la ocupación humana debe contar con un área de salida que sea suficiente para permitir la pronta evacuación de los ocupantes en caso de emergencia.

El viaje hacia y desde un área de salida debe mantenerse de manera que no haya obstáculos y sea accesible en todo momento.

En las zonas peligrosas o donde los empleados pueden estar en peligro por el bloqueo de las principales vías para evacuar por fuego o humo, deberá haber por lo menos 2 rutas de evacuación por cada ruta principal.

Cada área de salida debe conducir directamente al exterior o a una calle, banqueta, zona segura, vía pública o espacio abierto con acceso al exterior.

Las puertas de salida que sirven a más de 50 personas, o en áreas de alto riesgo deberán abrir y girar en el sentido de la salida.

Las salidas deben estar marcadas por señales de salida adecuadamente iluminadas y fácilmente leíbles. Las señales de salida deberán ser distintivas en color y que proporcionen un contraste con el entorno.



Osvaldo Montoya says, "Safety is always first!"

**10 Siempre esté al tanto de sus rutas de salida y salgan con seguridad.**

# Efficient Investment in Precast Concrete Production

By Jorge Rodriguez, Production Manager

As seen recently with the purchase of ten new electrical pull box forms, Western Precast continuously makes advancements in both technology and efficiency. These forms will replace the aging forms that not only take longer to produce product but also require more man power for the process. The old form required 7 team members



Eduardo Contreras inspects one of Western's older forms.

to strip the product and manually lift the form using two, 2 ton bottle jacks at each corner and someone directing the process. The new forms allow for the reduction of 3 team members and makes the process much quicker. The lifting power is provided with the use of a crane and only requires a few taps on the form to release them. The new forms reassemble quickly and produce a better product with much more efficiency. Western Precast is always excited to see what new technology becomes available for precast production. When you need precast product think Western Precast, it's the only way to go.



## Inversiones eficientes en la Producción de Concreto Prefabricado

Como se ha visto recientemente con la compra de diez nuevas formas de cajas de cableado eléctrico, Western Precast continuamente hace avances tanto en tecnología como eficiencia. Estas formas reemplazarán las formas antiguas que no sólo requieren más tiempo para producir el producto sino también más mano de obra para el proceso. La antigua forma requiere 7 miembros del equipo para separar el producto y levantar manualmente la forma utilizando dos gatos hidráulicos de 2 toneladas en cada esquina y alguien que dirija el proceso. Las nuevas formas permiten la reducción de 3 miembros del equipo y hacen el proceso mucho más rápido. La potencia de elevación se proporciona con el uso de una grúa y sólo requiere un par de toques en la forma para liberarlos. Las nuevas formas se reensamblan rápidamente y producen un mejor producto con mucha más eficiencia. Western Precast siempre está emocionado de ver la nueva tecnología disponible para la producción de concreto. Cuando usted necesite productos de concreto piense en Western Precast, ya que es el único camino a seguir.



New forms line the yard at Western Precast.

# How to Read a Crane Load Chart

By Billy Watters, Dispatch

A crane's load chart is the most important resource a crane operator should know and utilize before every lift to ensure proper crane safety. Every crane manufacturer is different. It is key to understand the load chart whether operating the smallest boom truck to the largest crawler cranes.

The capabilities in the cranes load chart are not the actual loads that can be lifted on the hook. The values given in the charts are the Gross Capacities/ Rated capacities, the actual load that a crane can lift is known as the Net capacity. Gross capacity must include the weight of anything and everything that is mounted on or stowed on the boom of the crane. These deductions are called capacity deductions .



Billy Watters

## Here are a few examples of Capacity deductions:

- \* Weight of the main load block and or hook
- \* Weight of the Jib, be it stowed or erected
- \* Weight of the hanging cable/ wire rope and all of the rigging
- \* Weight of the load

## Remember, there are many differences depending on the manufacturer of the crane.

This sounds complicated but really is self-explanatory when actually looking at the load Chart. The stowed jib deductions row is what the crane operator would deduct if the jib was stowed on the base of the boom for the particular boom length.



Jose Gomez and Victor Trujillo look over a crane load chart before operating the crane.

# Cómo leer una tabla de carga de una grúa

Por Billy Watters, Despacho

La tabla de carga de una grúa es el recurso más importante que un operador de la grúa debe conocer y utilizar antes de cada elevación para garantizar la adecuada seguridad de la grúa. Cada fabricante de grúas es diferente. La tabla de carga es la clave para entender ya sea que se esté operando desde la grúas de brazo más pequeñas hasta las grúas orugas más grandes.

Las capacidades en la tabla de carga de una grúa no son las cargas reales que se pueden levantar en el gancho. Los valores indicados en las tablas son la capacidad bruta/capacidad nominal, la carga real que una grúa puede levantar es conocida como la capacidad neta. La capacidad bruta debe incluir el peso de todo y cada cosa que se monta o es puesto en el brazo de la grúa. Estas deducciones se llaman deducciones de capacidad

Aquí hay algunos ejemplos de deducciones de capacidad:

- \* Peso del bloque de carga principal y/o el gancho
- \* Peso de la horca, este guardado o erecto
- \* Peso del cable que cuelga/cable de acero y todos los aparejos
- \* Y el peso de la carga.

**Recuerde, hay muchas diferencias dependiendo del fabricante de la grúa.**

Esto suena complicado, pero en realidad se explica por sí solo cuando se observa la tabla de carga. La fila de deducciones de horca guardada es lo que el operador de la grúa debería deducir si la horca fue guardada en la base del brazo para una longitud particular del brazo.

| OPERATING RADIUS (FT) | BOOM LENGTH             |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |
|-----------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|
|                       | 27 FT                   |                  | 34 FT                   |                  | 43 FT                   |                  | 52 FT                   |                  | 61 FT                   |                  | 70 FT                   |                  |
|                       | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) | LOADED BOOM ANGLE (DEG) | LOAD RATING (LB) |
| 5                     | 77                      | 34,000           |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |
| 10                    | 66                      | 21,100           | 71                      | 17,100           | 75                      | 16,000           | 78                      | 15,700           |                         |                  |                         |                  |
| 15                    | 54                      | 15,100           | 62                      | 14,000           | 68                      | 12,100           | 72                      | 11,100           | 75                      | 10,800           | 77                      | 9,600            |
| 20                    | 39                      | 11,100           | 51                      | 10,100           | 61                      | 9,100            | 66                      | 8,600            | 71                      | 8,200            | 73                      | 7,300            |
| 25                    | 17                      | 7,900            | 40                      | 7,700            | 53                      | 7,100            | 61                      | 6,900            | 66                      | 6,600            | 69                      | 5,900            |
| 30                    |                         |                  | 23                      | 6,500            | 44                      | 6,100            | 54                      | 5,600            | 60                      | 5,300            | 64                      | 4,900            |
| 35                    |                         |                  |                         |                  | 33                      | 4,800            | 47                      | 4,700            | 54                      | 4,600            | 60                      | 4,150            |
| 40                    |                         |                  |                         |                  | 16                      | 3,500            | 38                      | 4,100            | 48                      | 3,900            | 55                      | 3,550            |
| 45                    |                         |                  |                         |                  |                         |                  | 27                      | 3,250            | 41                      | 3,200            | 49                      | 3,050            |
| 50                    |                         |                  |                         |                  |                         |                  | 9                       | 2,950            | 33                      | 2,800            | 44                      | 2,650            |
| 55                    |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  | 23                      | 2,500            | 37                      | 2,350            |
| 60                    |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  | 29                      | 1,900            |
| 65                    |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  |                         |                  | 19                      | 1,700            |

NOTE: RATINGS ABOVE THE HEAVY LINE ARE BASED ON STRUCTURAL COMPETENCE AND NOT ON MACHINE STABILITY.

| Stowed Jib Deductions (Pounds) |     |     |     |     |     |     |
|--------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
|                                | 450 | 360 | 260 | 230 | 200 | 175 |

This chart illustrates the gross rated capacity of a crane. The numbers on the top row represent the booms lengths. The numbers on the left column represent the cranes operating radius. Loaded boom angle means the booms angle and the radius are being measured with the boom being loaded with the weights indicated in the chart. The gross rated capacity of this crane is determined by following either the radius column or the boom length, or following the boom angle column and the intersecting radius, or boom length column.

Esta gráfica ilustra la capacidad bruta nominal de una grúa. Los números en la fila superior representan las longitudes de los brazos. Los números en la columna de la izquierda representan el radio operativo de las grúas. Ángulo del brazo cargado significa el ángulo del brazo y el radio que es medido cuando el brazo está cargado con los pesos indicados en la tabla. La capacidad bruta nominal de esta grúa es determinada siguiendo tanto la columna de radio o la longitud del brazo, o siguiendo la columna de la inclinación del brazo y el radio que se intersecta, o la columna de la longitud del brazo.

# 20 Year Club

Wester Precast Concrete recently held the annual Employee Awards Luncheon where every employee, no matter how long they have been at Western, is acknowledged and honored for their hard work. It's always a special time.

Longevity when it comes to employment is important, but most of all it takes a tried and true dedicated employee to meet a 20 year employment mark. Not only do employees grow with the company, but they also become family. There's a special service award for employees with 20 years of service. It's a gold watch. This year, we had two individuals who joined the ranks of the 20 year club. Welcome!



(L to R) John Franklin, Victor Trujillo, Angel Najera, Jesus Garcia, Jorge Rodriguez

## El Club de 20 Años

Western Precast Concrete celebró recientemente el Almuerzo de Reconocimiento al Empleado donde cada empleado, sin importar cuánto tiempo ha estado en Western, es reconocido y honrado por su trabajo duro. Siempre es un momento especial.

La longevidad cuando se trata de un empleo es importante, pero más que todo se necesita un empleado probado y verdaderamente dedicado para cumplir con la marca de 20 años de empleo. No sólo crecen los empleados con la empresa, sino que también se convierten en familia. Hay un reconocimiento de servicio especial para los empleados con 20 años de servicio. Es un reloj de oro. Este año, tuvimos dos individuos que se unieron a las filas del club de los 20 años. ¡Bienvenidos y gracias por su servicio a Western Precast!



# ★ BOARD OF EXCELLENCE ★

### OFFICERS

David A. Feuerstein  
Leo V. Feuerstein  
Mildred Kramer

### MORE THAN 10 YEARS OF SERVICE

Richard Alvarado  
Jose Antonio Carrillo  
Karina Cenicerros  
Carlos Delgado  
Artemio Estrada  
David Martinez  
Jose Mejia  
Jaime Quezada  
Paulette Quintana  
Richard Rios

Jorge Olmos  
Lorenzo Pacheco  
Jesus Rivas  
William Watters

### ONE TO FIVE YEARS OF SERVICE

Miguel Angel Jauregui  
Jennica Juarez  
Tomas Luna  
Oswaldo Montoya  
Daniel Quezada  
Juan Quiroz

### MORE THAN 20 YEARS OF SERVICE

Jesus Garcia  
Angel Najera  
Jorge Rodriguez  
Victor Lorenzo Trujillo

### FIVE TO TEN YEARS OF SERVICE

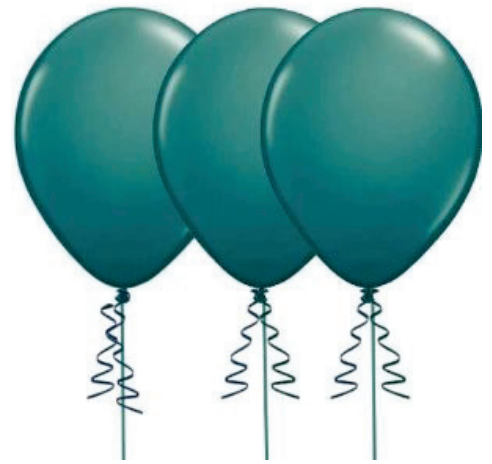
Juan Alvarez  
Antonio Cruz  
Eduardo Colon  
Epolito Gonzalez  
Manuel Garcia  
Francisco Lerma  
Ricardo Medina

### LESS THAN ONE YEAR OF SERVICE

Eduardo Contreras  
Alejandro Enriquez  
Randall Greene

### MORE THAN 15 YEARS OF SERVICE

Sergio Arvizu  
Jose Gomez  
Ruben Rodriguez  
Daniel Torrez



## **JULY**

**2 Karina Ceniceros**  
**22 Jorge Rodriguez**  
**26 Antonio Cruz**  
**30 Juan Alvarez**

## **SEPTEMBER**

**1 Jose Antonio Carrillo**  
**12 Thom Greene**  
**13 Francisco Javier Lerma**  
**23 Ricardo Medina**  
**28 Jaime Quezada**  
**30 Jorge Olmos**

## **AUGUST**

**2 Angel Najera**  
**3 Ruben Rodriguez**  
**13 Epolito Gonzalez**  
**20 Billy Watters**  
**25 Artemio Estrada**



---

### **Continued from Page 1: A través de la enfermedad y en la salud.**

Western Precast y Jaime Quezada han estado juntos por una total de 14 años. Después de enfermarse, Jaime tomó 1 año de descanso para recuperarse y luego regresó al trabajo. Cuando llegó por primera vez a El Paso para trabajar, se dedicó a hacer trabajo de carrocerías y poner paredes de yeso antes de descubrir su futuro. Nacido en Ciudad Juárez, donde aún vive, él está disfrutando la vida con su esposa de 32 años, 4 hijos y 8 nietos increíbles. Su pasión por su trabajo se demuestra por el horario que mantiene. Despertarse a las 3:00 am para salir hacia el trabajo e irse a dormir a las 10:00 pm agotaría al hombre común, pero durante 14 años esto ha sido el disfrute de Jaime.

Jaime disfruta el trabajo de acabado y reparación, en la misma posición que él comenzó. A él le gustaría probar todos los diferentes tipos de puestos de trabajo en Western Precast pero todavía tiene que aplicar para nuevas posiciones. Jaime dice: "Una de las cosas más importantes sobre Western Precast es que siempre están ocupados con trabajo. Este es un trabajo seguro." Él disfruta trabajando con todos en Western Precast.

Cuando está en su casa, a Jaime le gusta tener fiestas familiares y cantar karaoke. Su canción favorita es "Tatuajes" por el fallecido Joan Sebastian. Jaime está muy agradecido por las lecciones de trabajo duro y la responsabilidad aprendidas en Western Precast, que le permiten realizar uno de sus sueños: el traer a su familia a

15 El Paso y comprar una casa.

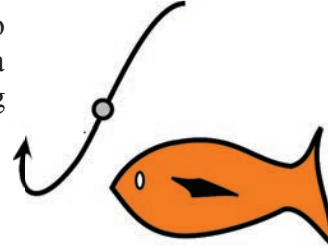
# What a Catch!

Diana Villanueva is one of the newest members of the Western Precast family. She comes with over 8 years of experience in the steel industry. Diana was familiar with Western Precast prior to coming on board, and says that she has always enjoyed working with Western. Born and raised in Juarez/El Paso and a graduate of Jefferson High School, Diana is less than 1 year away from obtaining her degree in education. She enjoys working at Western Precast in her current position, but plans to transition into sales. Diana has recently discovered a passion for fishing, and will compete in an upcoming tournament in Samalayuca, Mexico. Good luck Diana!



Diana Villanueva

## ¡Qué buena pesca!



Diana Villanueva es uno de los nuevos miembros de la familia Western Precast. Ella viene con más de 8 años de experiencia en la industria del acero. Diana estaba familiarizada con Western Precast antes de unirse a bordo, y dice que ella siempre ha disfrutado trabajar con Western. Nacida y criada en Ciudad Juárez/El Paso y graduada de la Preparatoria Jefferson, Diana se encuentra a menos de 1 año de obtener su licenciatura en educación. Ella disfruta trabajar en Western Precast en su posición actual, pero planea moverse a Ventas. Diana ha descubierto recientemente una pasión por la pesca, y competirá en un torneo próximo en Samalayuca, Mx. ¡Buena suerte Diana!

## Arias Staffers Making a Difference!



Jose Garcia

Jose Garcia has been with Western Precast for 2 months after being referred by a current employee. Jose is originally from Mexico and has been working in construction for 4 years now. During this short time at Western his hard work hasn't gone unnoticed by management. He hopes his dedication and hard work will help him become a lead. During his spare time Jose enjoys repairing 4X4's and other vehicles.

Daniel Vega Hernandez comes from a family rooted in doing construction. Daniel has been with Western Precast for 2 months working in production. Originally from the valley of Juarez, he has developed a love for playing soccer. Daniel has studied psychology and has plans to someday learn diesel mechanics, but for now he is working hard and plans to work his way into management.

Oswaldo Espinoza is a native El Pasoan with over 3 years in the construction industry. While working with Western Precast over the past 2 months he has enjoyed the many benefits of being part of the Western Precast team. Oswaldo says, "It's safe. The owners and management are good to work for and the pay is good." He currently works in production but hopes to someday operate the crane trucks.



Oswaldo Espinoza

José García ha estado con Western Precast por 2 meses después de haber sido recomendado por un empleado actual. José es originario de México y ha estado trabajando en la construcción desde hace 4 años. Durante este corto tiempo en Western su duro trabajo no ha pasado desapercibido por la gerencia. Él espera que su dedicación y trabajo fuerte le ayude a convertirse en un líder. Durante su tiempo libre José disfruta la reparación de vehículos 4x4 y otros vehículos.



Daniel Vega Hernandez

Daniel Vega Hernández viene de una familia que lleva años en trabajos de construcción. Daniel ha estado con Western Precast durante 2 meses trabajando en la producción. Originario del valle de Juárez, ha desarrollado un amor por jugar fútbol. Daniel ha estudiado psicología y tiene planes para aprender algún día la mecánica diesel, pero por ahora está trabajando duro y planea orientar su camino hacia la gerencia.

Oswaldo Espinoza es un nativo de El Paso con más de 3 años en la industria de la construcción. Mientras ha trabajado con Western Precast durante los últimos 2 meses ha disfrutado de los muchos beneficios de ser parte del equipo de Western Precast. Oswaldo dice: "Es seguro. Los propietarios y la gerencia son buenos para trabajar y la paga es buena." En la actualidad trabaja en la producción, pero espera operar algún día los camiones grúa.