

VOLUME 11 - ISSUE 42

APRIL 2017



NEWSLETTER



Employee Feature

Jorge Olmos

Pg. 3

Bright Future

Pg. 5 - 6

Concrete Cracks

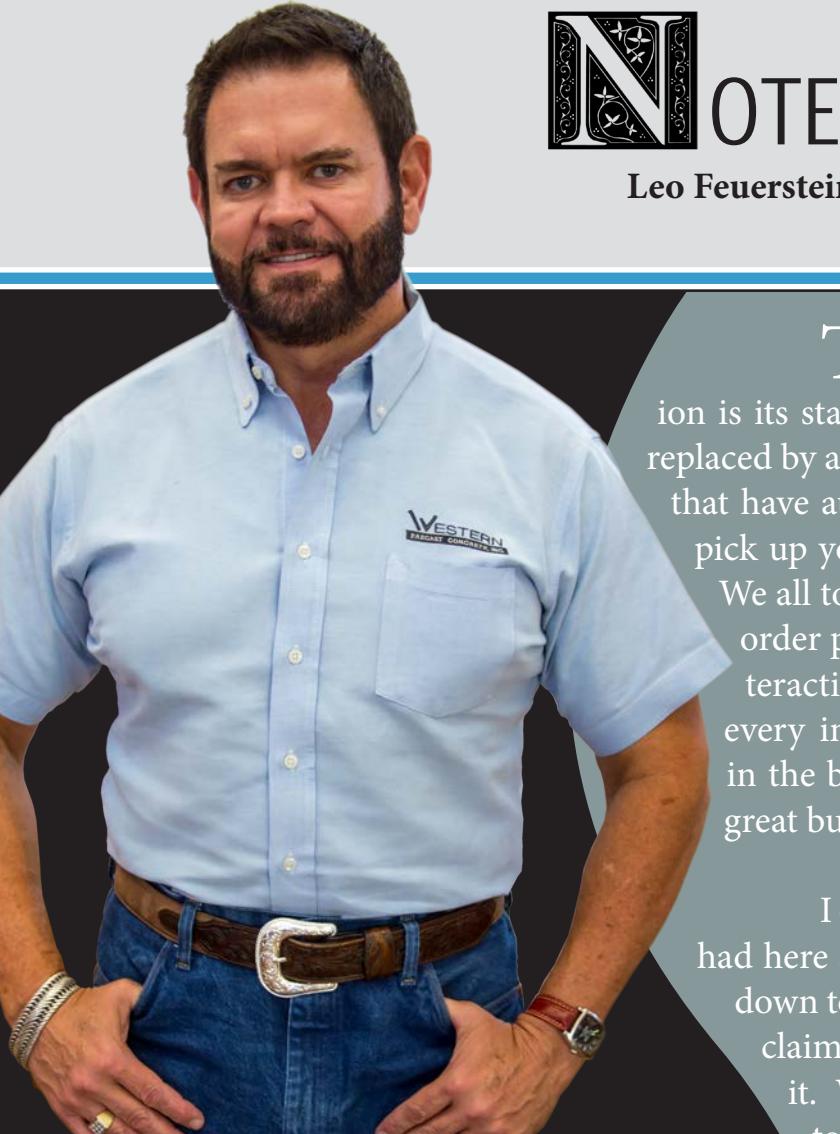
Pg. 11 - 12

PHONE: (915) 859-9362 FAX: (915) 858-4215 VISIT US ONLINE: WesternPrecast.com



NOTE FROM THE OFFICE

Leo Feuerstein OPERATIONS MANAGER



The heart and soul of any great company in my opinion is its staff. The human element can never and will never be replaced by a machine. We hear stories about fast food restaurants that have automated windows where you place your order and pick up your food without ever encountering a human being.

We all to some degree use automated banking, self-checkout, order products over the web and never have any human interaction. To some degree this is great and efficient. Yet in every instance there is a human staff member somewhere in the background making the system work. Automation is great but we will never be a “human less” society.

I often stop and think about the great successes we have had here at Western Precast and in my mind, it always comes down to the greatest staff ever assembled. Any company can claim they have the greatest staff anywhere, and I do claim it. Western has a staff that works as a cohesive unit, works toward our common goals to produce quality products and service our clients with respect, works safely to avoid injury to our friends and staff members. We have an automated batch plant, automated cement delivery buckets, automated equipment in the office and outside in every aspect of production, but behind each machine is a top-notch staff member making sure things come out right!

So never forget that each staff member from those with one week of service to those with thirty-five years are valuable, important, equal, necessary, vital to the mission! As always, our human element in our clients is vital and without our great contractors we would be done. Thank you to every member of the Western Staff! Go home and tell your loved ones you are great and important!

NOTA DE LA OFICINA

El corazón y el alma de cualquier gran empresa en mi opinión es su personal. El elemento humano nunca puede y nunca será reemplazado por una máquina. Oímos historias sobre restaurantes de comida rápida que tienen ventanas automatizadas donde usted pone su orden y recoge su comida sin nunca encontrarse con un ser humano. Todos, en cierta medida, usamos la banca automatizada, el auto-pago, los productos de pedido a través de la web y nunca tenemos ninguna interacción humana. En cierta medida esto es conveniente y eficiente. Sin embargo, en cada caso hay un miembro humano del personal en algún lugar en el fondo que hace que el sistema funcione. La automatización es conveniente pero nunca seremos una sociedad "sin personal humano".

Muy seguido me pongo a pensar sobre los grandes triunfos que hemos tenido aquí en Western Precast y a mi parecer, esto siempre es a cuenta del conjunto de personal que tenemos. Cualquier compañía puede declarar que tiene el mejor equipo de personal y yo lo declaro. Western Precast tiene un personal que funciona como unidad cohesiva que trabaja hacia una meta en común que es el producir productos de calidad, dar servicio respetuoso al cliente y trabajar de manera segura para evitar lesiones. Tenemos una planta automatizada para mezclas, contenedores automatizados para distribuir el concreto, equipo automático dentro y fuera de la oficina y en todo aspecto de la producción pero detrás de cada máquina se encuentra un miembro del personal asegurándose de que las cosas salgan bien.

Así que no olvidemos que cada miembro del personal es necesario y vital en nuestra misión, ya sea que tenga una semana de servicio o treinta y cinco años, todos son importantes por igual. Nuestro elemento humano en nuestros clientes también es vital importancia y sin nuestros grandes contratistas ya no estaríamos aquí. Gracias a cada miembro del personal de Western Precast! Vaya a casa y dígale a sus seres queridos que usted es de gran importancia!

CONTENT

10 Years & Counting Pg. 3

Our Customers Say It Best Pg. 4

Bright Future Pg. 5-6

Crane Certification Pg. 7-8

Excessive Tardiness Pg. 9

Arias Staffers Pg. 10

Concrete Cracks Pg. 11-12

El Paso Electric Transformer Pad Forms Pg. 13

Spring Maintenance Pg. 14

Busy 1st Quater Pg. 15

Growth & Development Pg. 16

New Members Pg. 17-18

Favorite Thing About Spring Pg. 17-18

Safety Day Pg. Back Cover

CONTENIDO

10 Años y Contando Pg. 3

Los Clientes lo Dicen Mejor Pg. 4

Futuro Brillante Pg. 5-6

Certificaciones de Gruas Pg. 7-8

Excesiva Tardanza Pg. 9

Arias Staffers Pg. 10

Rompe el Concreto Pg. 11-12

Molde de Base Tranformador para El Paso Electric Pg. 13

Mantenimiento de Equipo Pg. 14

Primer Trimestre Ocupado Pg. 15

Crecimiento y Desarollo Pg. 16

Nuevo Miembros Pg. 17-18

Cosa Favorita de la Primavera Pg. 17-18

Dia de Seguridad Pg. Contraportada



EMPLOYEE FEATURE

Jorge Olmos, Shipping Department



10 Years & Counting

Jorge Olmos is a 10 year Veteran working for Western Precast Concrete. Olmos started as a driver and is still a driver and that's a very important aspect of the company, responsible for making sure that the customer receives the final product in a safe and timely manner. His favorite thing about working for the company is the work itself, he likes to drive, along with the team spirit that exudes from the staff and management. "I like the different aspects of dealing with the customers, helping at the yard, and even with the welders," says Olmos. Previous to working at Western Precast, Olmos was an over the road driver for 26 years. Olmos says, " I had a friend from Dallas that told me about the work here and so I applied and got the job. The people here are very nice"

10 Años y Contando



Jorge Olmos es un veterano de 10 años que trabaja para Western Precast Concrete. Olmos comenzó como chofer y sigue siendo un chofer, posición que es muy importante para la compañía, responsable de asegurarse de que el cliente reciba el producto final de una manera segura y oportuna. Su cosa favorita de trabajar para la compañía es el trabajo en sí, a él le gusta conducir, y además le gusta el espíritu de equipo que se siente del personal y la gerencia. "Me gustan los diferentes aspectos de tratar con los clientes, ayudar en la yarda, e incluso con los soldadores", dice Olmos. Antes de trabajar en Western Precast, Olmos fue chofer de carretera durante 26 años. Olmos dice: "Tenía un amigo de Dallas que me habló del trabajo aquí, así que apliqué y conseguí el trabajo. La gente aquí es muy agradable."



OUR CUSTOMERS SAY IT BEST

Gabino Paredes, Black Stallion Contractors

Gabino Paredes , a 20 year veteran in the construction industry is the Superintendent of the Black Stallion Contractors project entitled , Fairbanks Sediment Catch Structure , which Western Precast has provided the manholes, pipes, and specifically items that are needed for the sewer lines. The purpose of the Fairbanks project is to installing walls and slabs and replacing sewer lines. Black Stallion has previously worked with Western on other projects. Paredes says. “Western Precast has pretty good service and I have never had any problems with staff or the product itself. I recommend Western because of the service and the excellent quality.” Hector Luna, President of Black Stallion says, “Western Precast offers excellent customer service and are both dependable and reliable.” Black Stallion has successfully operated in El Paso area for 9 years working on both small and large scale construction, repair, and alteration projects focusing on commercial, industrial, and private contracting.



Gabino Paredes, un veterano de 20 años en la industria de la construcción es el superintendente del proyecto Black Stallion Contractors nombrado Fairbanks Sediment Catch Structure, para los cuales Western Precast ha proporcionando los pozos de alcantarillas, tuberías y elementos específicos que son necesarios para las líneas de alcantarillado. El propósito del proyecto de Fairbanks consiste en instalar paredes y losas y reemplazar las líneas de alcantarillado. Black Stallion ha trabajado anteriormente con Western en otros proyectos. Paredes dice: “Western Precast tiene un muy buen servicio y nunca he tenido ningún problema con el personal o el producto en sí. Recomiendo Western por el servicio y la excelente calidad.” Héctor Luna, presidente de Black Stallion, dice: “Western Precast ofrece un excelente servicio al cliente y son fiables y confiables.” Black Stallion ha exitosamente operado en el área de El Paso por 9 años, trabajando tanto en proyectos pequeños y de gran escala de construcción, reparación y modificación, centrados en la contratación comercial, industrial y privada.





BRIGHT FUTURE

Richard Alvarado, General Manager



Western Precast Inc. has recently implemented a total upgrade of all of the industrial lighting fixtures on our property. The upgrade entails replacing the existing halogen, phosphorous and other older types of bulbs within the main facility and adjoining buildings. These bulbs will be replaced with the latest version of LED lighting technology. The total number of fixtures and bulbs being upgraded is quite a bit of work, once you consider how many fixtures exist.

The decision to upgrade the facilities was an easy one for Western Precast. The benefits are twofold and long lasting as we look to continue our success for the future. There is a financial benefit in electrical consumption costs and a reduction in the Annual Carbon Impact on our local area. The actual savings in annual costs will take approximately five years to materialize due to the large initial investment costs of the upgrade. The reduction in Annual Carbon Impact is calculated by the El Paso Electric Company to be the equivalent to the reduction in carbon dioxide emissions of 12.7 tons of waste or 27.7 acres of forest land.

Either way you look at it, we're investing not only in our company's future, but our community, and will save funds for new equipment, other facility upgrades and we're thinking green at every opportunity. 71 years of continued business and we're planning for the next 71 years of success, while contributing to the local economy and supporting other local trades and businesses. Special thanks go out to our Facility Manager, Adolfo "Fito" Carrera and Caldwell Electrical Contractors Inc., along with The Electric Company- El Paso Electric.



FUTURO BRILLANTE

Western Precast Inc. ha implementado recientemente una actualización total de todos los accesorios de iluminación industrial en nuestra propiedad. La actualización implica reemplazar los halógenos existentes, los bulbos de fósforo y de otros tipos más antiguos dentro de la instalación principal y de los edificios adyacentes. Estos focos serán reemplazados con la más reciente versión de la tecnología de iluminación LED. El número total de accesorios y bombillas que se están actualizando representa bastante trabajo, una vez que usted considera cuántos existen.

La decisión de actualizar las instalaciones fue fácil para Western Precast. Los beneficios son dobles y duraderos, mientras buscamos continuar con nuestro éxito para el futuro. Hay un beneficio financiero en los costos de consumo eléctrico y una reducción en el impacto anual del carbono en nuestra área local. Los ahorros reales en costos anuales tomarán aproximadamente cinco años para materializarse debido a los grandes costos de inversión inicial de la actualización. La reducción en el Impacto de Carbono Anual es calculada por El Paso Electric Company como el equivalente a la reducción en las emisiones de dióxido de carbono de 12.7 toneladas de desechos o 27.7 acres de terreno forestal.

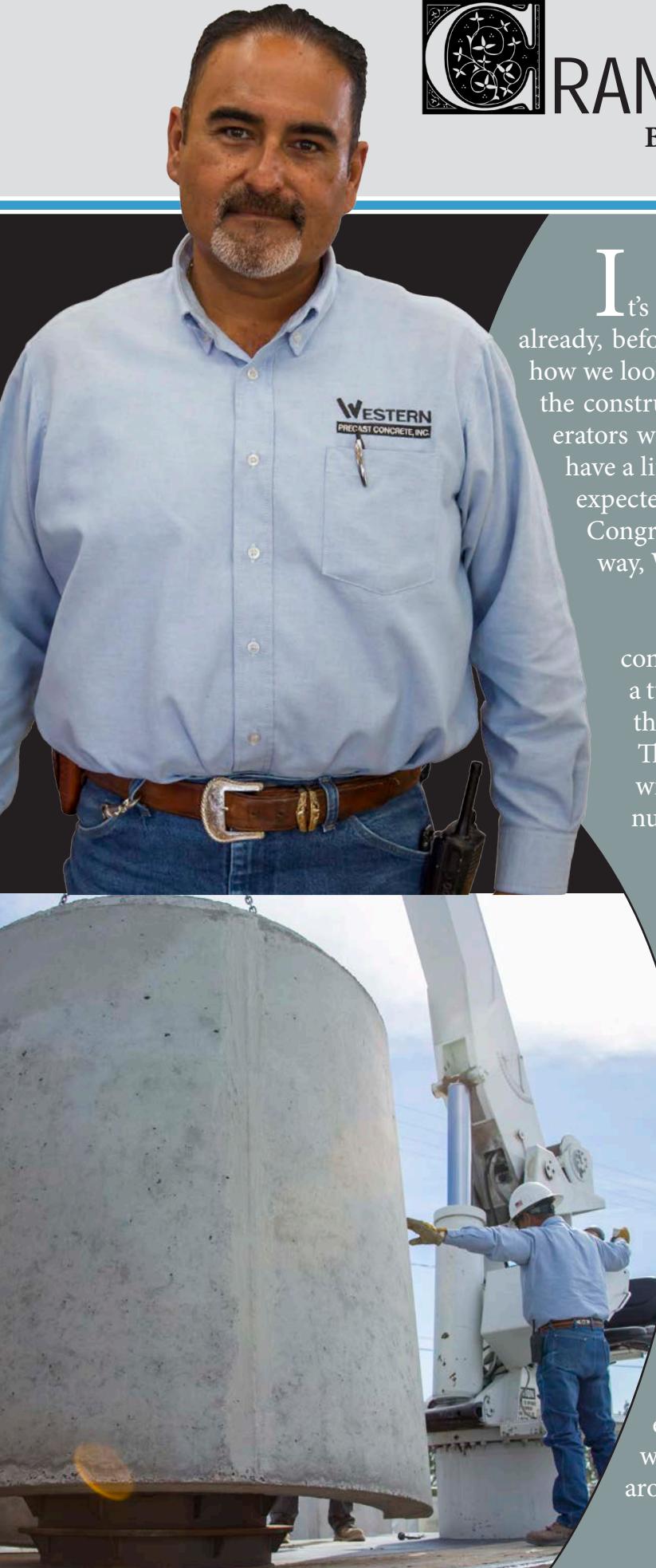
De cualquier manera que lo mire, estamos invirtiendo no sólo en el futuro de nuestra compañía, sino en nuestra comunidad, y con esto, ahorraremos fondos para nuevos equipos, otras mejoras en las instalaciones y estamos pensando en verde en cada oportunidad. Con 71 años de negocio continuo y estamos planeando para los próximos 71 años de éxito, mientras que contribuimos a la economía local y apoyamos otros comercios y negocios locales. Un agradecimiento especial a nuestro Director de Instalaciones, Adolfo "Fito" Carrera y Caldwell Electrical Contractors Inc., junto con The Electric Company- El Paso Electric.





CRANE CERTIFICATION

Billy Watters, Dispatcher



It's hard to believe we flew through three months of the year already, before we know it Summer is here and then Fall. No matter how we look at it, time flies and before the end of the year if you're in the construction industry and your company uses cranes, your operators will be required to be certified to operate most cranes that have a lifting capacity of 2000 pounds or more. The requirement is expected to go into effect November 10, 2017 but depending on Congress and OSHA, the timeline may be pushed back. Either way, Western Precast is ready to comply.

The precast industry will be just a little different when it comes to getting their operators certified. We all will be given a two-part written test, and a practical exam on the crane that the operator operates, just like NCCER or NCCCO testing. The only difference in the precast practical exam is that we will take the practical exam with 36 feet of boom plus or minus 5 feet.

Here's just a quick safety tip. STAY CLEAR! Here in the precast business we are constantly everyday lifting concrete boxes, pads, barrels etc. It's a smart move on everyone's part to stay clear from any suspended loads and or hooks. There is always a chance that during a lift, the load may shift and fall, slim chance because of good rigging techniques we use, but once it takes to cause serious injury and or death. Stay clear of swinging loads as these big concrete boxes we produce can squash you like a bug if we are on the ground and are not careful or the crane operator cannot see you. Remember... the operator is concentrating on moving the crane into position or swinging his load. Think of swing area as "no man's land" and stay out of the way.

The crane is an amazing piece of machinery and saves us an enormous amount of work, but like anything else that can move large items, it can be dangerous and that's why we take the time to always stress safety when working around cranes.



CERTIFICACIONES DE GRUAS



Es difícil creer que ya tres meses del año se han ido volando, antes de que nos demos cuenta el verano está aquí y luego el otoño. No importa cómo lo veamos, el tiempo vuela y antes de fin de año y si usted está en la industria de la construcción y su empresa utiliza grúas, sus operadores deberán estar certificados para operar la mayoría de las grúas que tengan una capacidad de elevación de 2000 Libras o más. Dependiendo del Congreso y de OSHA, las fechas pudieran ser atrasadas, pero de cualquier forma Western Precast está listo para cumplir.

La industria de prefabricado será un poco diferente cuando se trate de tener a sus operadores certificados. A todos se nos dará una prueba escrita en dos partes y un examen práctico en la grúa que el operador maneja, igual que las pruebas NCCER o NCCCO. La única diferencia en el examen práctico de prefabricado es que vamos a tomar el examen práctico con 36 pies de pluma más o menos 5 pies.

Aquí les va un consejo rápido de seguridad. ¡Manténgase Alejado! Aquí en el trabajo de prefabricado estamos constantemente levantando cajas de concreto, colchones, barriles, etc. Es un movimiento inteligente de parte de todos el mantenerse alejados de cualquier carga suspendida y/o ganchos. Siempre hay una posibilidad de que durante un ascenso, la carga pueda girar y caer, lo cual es una posibilidad muy pequeña debido a las buenas técnicas de aparejo que utilizamos, pero una vez es todo lo que se necesita para causar lesiones graves o la muerte. Manténgase alejado de cargas que se balancean pues estas grandes cajas de concreto que producimos, pueden aplastarlo como a un insecto si estamos en el suelo y no somos cuidadosos o el operador de grúa no lo puede ver. Recuerde... el operador está concentrado en posicionar la grúa o balancear su carga. Piense en el área de balanceo como "tierra de nadie" y mantenerse alejado.

La grúa es una pieza increíble de maquinaria y nos ahorra una enorme cantidad de trabajo, pero como cualquier otra cosa que puede mover grandes artículos, puede ser peligrosa y es por eso que nos tomamos el tiempo para siempre recalcar acerca de las medidas de seguridad cuando se trabaja alrededor de grúas.



EXCESSIVE TARDINESS

Sergio Arvizu, Safety & Personnel Director



Employees who regularly fail to show up for work on time and who exhibit general unprofessional behaviors, put a burden on their colleagues. When employees don't show up for their assigned shifts on time, there's an immediate negative impact. Co-workers might have to cover for the tardy employee until he shows up, putting them behind on their own work. Important meetings and projects might have to be delayed, which can affect project timelines. When employees are forced to deal with others unprofessional behavior, it can develop resentment which can lead to decreased morale, reduced job satisfaction, and poor interpersonal relationships with other workers. I would like to send a special thanks to all our Western Precast employees who exhibit a great effort to show up for work on time every day. It really makes a big difference for everyone involved. Thank you.

Excesiva Tardanza

Los empleados que regularmente no se presentan al trabajo a tiempo y que presentan comportamientos poco profesionales, ponen una carga sobre sus colegas. Cuando los empleados no se presentan a tiempo para sus turnos asignados, hay un impacto negativo inmediato. Los compañeros de trabajo tendrían que cubrir al empleado hasta que este llegue, atrasándose en su propio trabajo. Reuniones y proyectos importantes podrían tener que demorarse, lo que puede afectar los tiempos programados del proyecto. Cuando los empleados se ven obligados a tratar con comportamientos poco profesionales, puede desarrollar resentimiento lo cual puede llevar a una baja de la moral, de la satisfacción en el trabajo, y a promover pobres relaciones interpersonales con otros trabajadores. Me gustaría enviar un agradecimiento especial a todos nuestros empleados de Western Precast quienes muestran un gran esfuerzo para presentarse a trabajar a tiempo todos los días. Realmente hace una gran diferencia para todos los involucrados. Gracias.



ARIAS STAFFERS

We are happy to have every staff member on board, but there are a few staff members that really help us to fill our production needs at certain times of the year through H.G. Arias & Associates, a local staffing firm. Richard Alvarado, General Manager of Western Precast, says, "Arias is our partner in supporting peaks in production throughout the year. We would not be able to increase our staff so efficiently without their help. Many of our long-term employees have been placed by Arias as well."

Estamos contentos de tener a cada miembro del personal a bordo, pero hay un personal que realmente nos ayudan a llenar nuestras necesidades de producción en ciertas épocas del año a través de H.G. Arias & Associates, una empresa de contratación local. Richard Alvarado, director general de Western Precast, dice: "Arias es nuestro socio en apoyar los picos de producción durante todo el año. No podríamos aumentar nuestro personal tan eficientemente sin su ayuda. Muchos de nuestros empleados a largo plazo han sido colocados por Arias también."



AURELIO HERNANDEZ

Aurelio Hernandez is an Arias staff member who has been working on forms and rebar at Western Precast for 2 months or so. Hernandez says, "I like everything about Western, . including the area I work in." When asked about what he does in his spare time, he says he likes to rest up so he is always ready for work.

Aurelio Hernández es un miembro del personal de Arias que ha estado trabajando en formas y barras de refuerzo en Western Precast durante aproximadamente 2 meses. Hernández dice: "Me gusta todo lo de Western, incluyendo el área en la que trabajo". Cuando se le pregunta qué hace en su tiempo libre, dice que le gusta descansar para estar siempre listo para trabajar.



LORENZO ALFREDO

Lorenzo Alfredo also cuts rebar and has been with Western for 3 months. He is happy with the consistent 40 hour and 8 hour a day work week. In his spare time, he likes to work on cars.

Lorenzo Alfredo también corta barras de refuerzo y ha estado con Western por 3 meses. Él está contento con las consistentes 40 horas y 8 horas al día de trabajo semanal. En su tiempo libre, le gusta trabajar en coches.



DANIEL ESPINOZA

Daniel Espinoza works on bases and has been with Western for one month. He likes the fact that he is trained and learns what is needed in a step by step fashion. Espinoza enjoys just being with his family after working hours.

Daniel Espinoza trabaja en bases y ha estado con Western por un mes hasta ahora. Le gusta el hecho de que está entrenado y aprende lo que se necesita paso a paso. Espinoza disfruta estar con su familia después de sus horas de trabajo.



CONCRETE CRACKS

Daniel Quezada, Quality Control Manager

Why does concrete crack? Concrete may crack for various reasons. Rapid drying, excess water, improper curing, applying excessive force on the concrete, or simply using the wrong mix design for the intended purpose. As a concrete producer, we need to stay on top of preventing premature cracks. Cracks will allow water to penetrate in to the concrete and may cause the reinforcement to rust. Thus causing premature failure of the concrete. Western Precast prides itself in creating high quality products and with the help of our quality control (QC) team, we can prevent premature cracks in our product and repair any that may have occurred.

Excess Water in the Mix

Concrete does not require much water to achieve maximum strength. But a wide majority of concrete used has too much water added to the concrete. This water is added to make the concrete easier to install. This excess water also greatly reduces the strength of the concrete. Shrinkage is a main cause of cracking. As concrete hardens and dries it shrinks. This is due to the evaporation of excess mixing water. The wetter or souper the concrete mix, the greater the shrinkage will be. Concrete slabs can shrink as much as 1/2 inch per 100 feet. This shrinkage causes forces in the concrete which literally pull the slab apart. Cracks are the end result of these forces. Keeping a low water to cement ratio will prevent excessive shrinkage in concrete.

Rapid Drying of the Concrete/ Improper Curing

Rapid drying of concrete will significantly increase the possibility of cracking. The chemical reaction, which causes concrete to go from the liquid or plastic state to a solid state, requires water. This chemical reaction, or hydration, continues to occur for days and weeks after you pour the concrete. Excessive heat will cause the concrete to dry faster than it should, causing shrinkage cracks to appear. Exposure to a sudden change of temperature will cause small cracks to appear on the surface like a broken glass or what we call map cracking. Map cracking is prone to happen in the winter when the surface of a piece of concrete is exposed to the cold weather after removing the form. Leaving the warm exposed surface to a cold climate will cause map cracking. In order to prevent this, the product must be immediately covered with a curing blanket to keep the heat in and prevent the cold climate from rapidly cooling the surface. Proper curing of concrete will also prevent premature cracks. Applying a curing blanket or curing compound once the concrete sets is crucial, allowing the surface moisture to evaporate before applying a curing compound or blanket will increase the chances of cracks developing on the surface of the concrete.

Improper Strength /Concrete Poured on the Job

Concrete is available in many different strengths. Verify the mix design being used meets the strength requirement per specifications for the project. As silly as it sounds, determining what strength design to use for the intended purpose may be difficult sometimes. Always consult your project manager or engineer before deciding on what strength design to use on your project.



ROMPE EL CONCRETO

¿Por qué se rompe el concreto? El concreto puede romperse por varias razones. Secado rápido, exceso de agua, curado inadecuado, aplicación de fuerza excesiva al concreto, o simplemente el uso del diseño de mezcla incorrecto para el propósito previsto. Como productor de concreto, necesitamos estar al tanto de prevenir grietas prematuras. Las grietas permitirán que el agua penetre en el concreto y puede hacer que el refuerzo se oxide. De este modo se produce un fallo prematuro del concreto. Western Precast se enorgullece de crear productos de alta calidad y con la ayuda de nuestro equipo de control de calidad (QC, por sus siglas en inglés), podemos prevenir grietas prematuras en nuestro producto y reparar cualquiera que pueda haber ocurrido.

Exceso de Agua en la Mezcla

El concreto no requiere mucha agua para lograr la máxima resistencia. Pero la amplia mayoría de concreto utilizado tiene demasiada agua añadida. Esta agua se añade para hacer el concreto más fácil de instalar. Este exceso de agua también reduce considerablemente la resistencia del mismo. El encogimiento es la principal causa de agrietamiento. A medida que el concreto se endurece y se seca se encoge. Esto se debe a la evaporación del exceso de agua en la mezcla. Cuanto más mojada este la mezcla de concreto, mayor será la contracción. Las losas de concreto pueden encogerse hasta 1/2 pulgada por 100 pies. Esta contracción provoca que las fuerzas en el concreto literalmente tiren la losa aparte. Las grietas son el resultado final de estas fuerzas. Mantener una proporción baja de agua a cemento evitará el encogimiento excesivo en el concreto.

Secado Rapido del Concreto/Curado incorrecto

El secado rápido del concreto aumentará significativamente la posibilidad de agrietamiento. La reacción química, que hace que el concreto pase del estado líquido o plástico a un estado sólido, requiere agua. Esta reacción química, o hidratación, continúa ocurriendo durante días y semanas después de echar el concreto. El calor excesivo hará que el concreto se seque más rápido de lo que debería, causando grietas de encogimiento. La exposición a un cambio repentino de temperatura hará que aparezcan pequeñas grietas en la superficie como un vidrio roto o lo que llamamos agrietamiento del mapa. El agrietamiento del mapa es propenso a suceder en el invierno cuando la superficie de un pedazo de concreto se expone al tiempo frío después de quitar el molde. Dejar la superficie tibia expuesta a un clima frío causará el agrietamiento del mapa. Con el fin de evitar esto, el producto debe ser inmediatamente cubierto con una cobija de curado para mantener el calor y evitar que el clima enfrié rápidamente la superficie. Un curado adecuado del concreto también evitará grietas prematuras. Aplicar una cobija de curado o un compuesto de curado una vez que el concreto se establece es crucial, el permitir que la humedad superficial se evapore antes de aplicar un compuesto de curado o manta aumentará las posibilidades de grietas que se desarrollan en la superficie del concreto.

Fuerza Inadecuada/ Concreto Echado en el Trabajo

El concreto está disponible en muchas fuerzas diferentes. Verifique a qué fuerza debe echar el concreto que usted está echando. Tan tonto como se escucha, el determinar cuál diseño de fuerza usar para el propósito previsto puede ser difícil a veces. Siempre consulte a su jefe de proyecto o ingeniero antes de decidir qué diseño de fuerza utilizar en su proyecto.





El Paso Electric Transformer Pad Forms

Jorge Rodriguez, Production Manager

After many years of using our El Paso Electric Transformer Pad forms, which are necessary to develop product for the El Paso Electric Company, we replaced $\frac{1}{2}$ of the forms, but then had some challenges when it came down to stripping them. The product was getting stuck to the form and after studying the form, we noticed that the center pan was not allowing the product to release. Now, we've constructed a heavier form where the center pan comes out with the product. Now, we can simply tap the pan after the product is out of the form. By having the new forms and setting them on top of the rack for production staff to work on, we hope everyone will be happier without the challenges that we were having as we work towards replacing the rest of the forms this year.

Molde de Base Tranformador para El Paso Electric

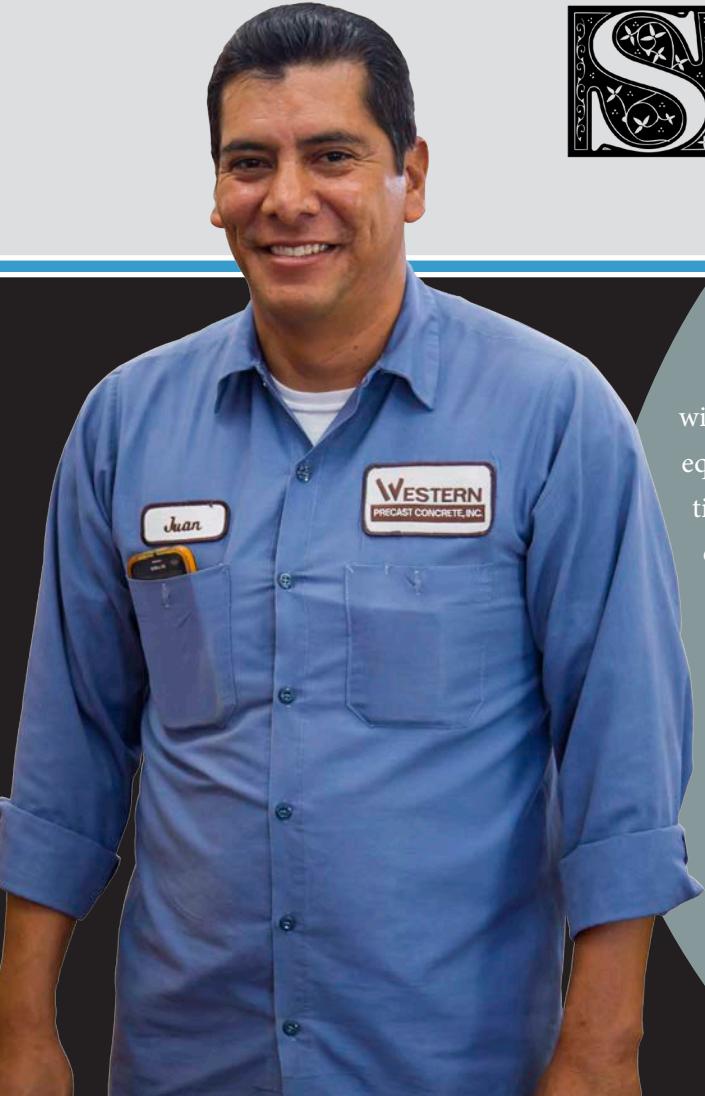
Después de muchos años de usar nuestras Molde de Bases Tranformador para El Paso Electric, que son necesarias para desarrollar productos para El Paso Electric Company, reemplazamos $\frac{1}{2}$ de las formas, pero luego tuvimos algunos retos cuando se trataba de desmontarlas. El producto se estaba pegando a la forma y después de poner los pernos, nos dimos cuenta de que la cacerola central no estaba permitiendo que se liberara el producto. Ahora, hemos construido una forma más pesada donde la cacerola central sale con el producto. Ahora, podemos simplemente ligeramente golpear la bandeja después de que el producto está fuera de la forma. Al tener las nuevas formas y ponerlas en la parte superior del bastidor para que el personal de producción trabaje, esperamos que todos sean más felices sin los desafíos que teníamos mientras trabajamos para reemplazar el resto de las formas este año.





SPRING MAINTENANCE

Juan Alvarez, Maintenance Manager



Since the beginning of Spring, the maintenance shop has been preparing with preventative maintenance on all Western Precast's equipment. Preparing the equipment to operate in El Paso's grueling summer weather consists of inspecting tires for wear & tear and engine cooling systems for any leaks and the prevention of future leaks. Cooling systems will also be topped off with the proper coolant (antifreeze) and air conditioning systems will also be inspected for any signs of refrigerant leaks or faulty equipment. We cannot allow any of our drivers to suffer the El Paso heat without any A/C while delivering product to our customers. All these efforts contribute to having our equipment in maximum good operating condition and ensures the safety of our drivers and crane operators at all times.

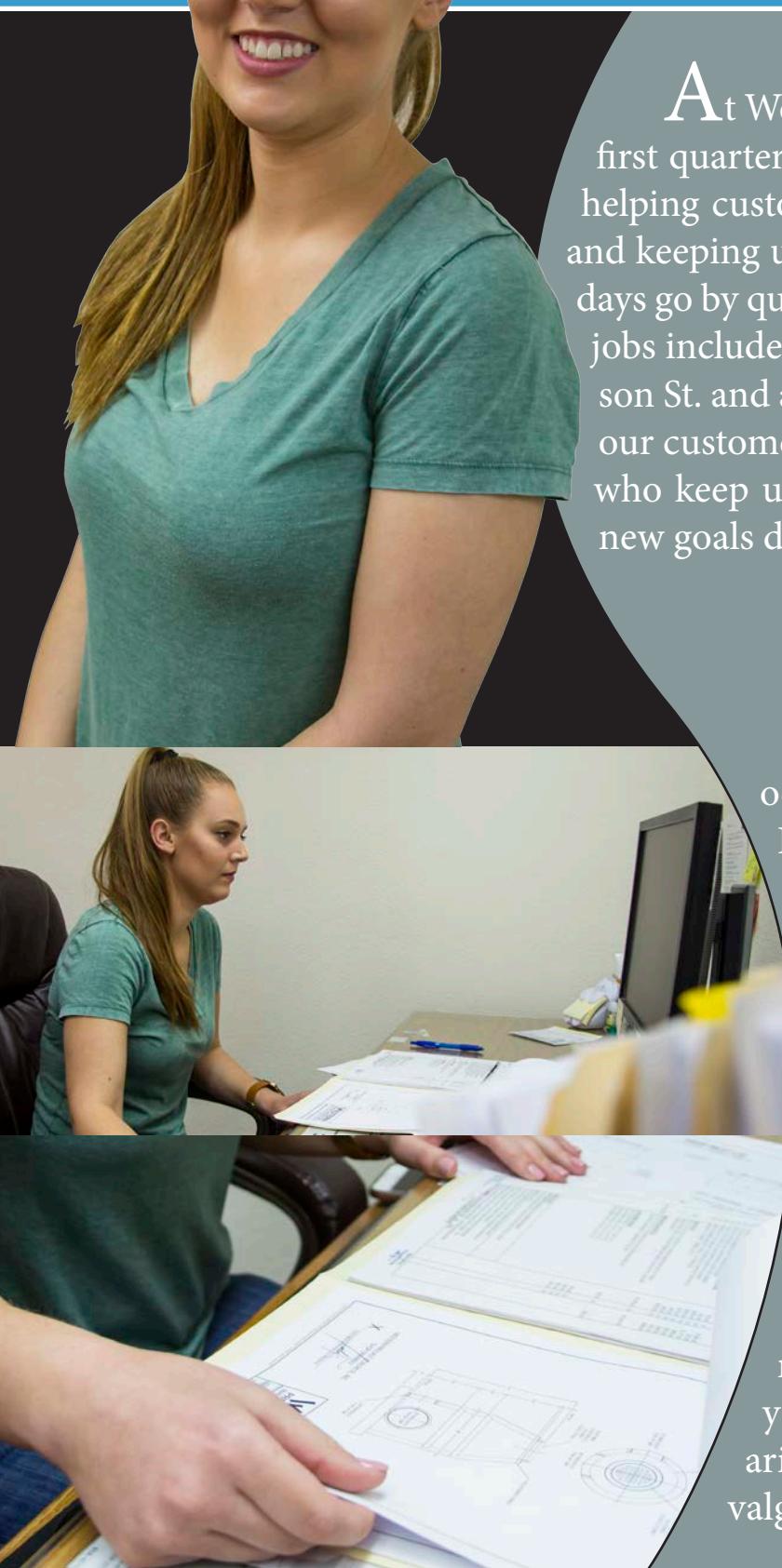
Mantenimiento de Equipos

Desde el comienzo de la primavera, el taller de mantenimiento se ha estado preparando con mantenimiento preventivo en todos los equipos Western Precast. Al tratar de mantenerse por delante del verano, especialmente con el clima indeciso en El Paso, esto consiste en inspeccionar el desgaste en las llantas y los sistemas de refrigeración del motor para detectar posibles fugas ya existentes o próximas a ocurrir. Los sistemas de enfriamiento también serán cubiertos con el refrigerante adecuado (anticongelante) y los sistemas de aire acondicionado también serán también inspeccionados para detectar cualquier signo de fugas de refrigerante o equipo defectuoso. No podemos permitir que ninguno de nuestros conductores sufran el calor de El Paso sin A/C mientras entrega productos a nuestros clientes. Todos estos esfuerzos contribuyen a que nuestros equipos estén en buenas condiciones de funcionamiento y garantizan la seguridad de nuestros conductores y operadores de grúas en todo momento.



BUSY 1ST QUARTER

Bailey O'leary, Sales



At Western Precast, we have been pretty busy for the first quarter of 2017. We have been kept on our toes from helping customers in daily sales, estimating new projects , and keeping up with ongoing jobs. This certainly makes our days go by quickly and our weeks fly by. Some of our current jobs include Jardin De Flores, BMW, Aviator Trails, Robinson St. and a project in Mescalero, NM. Thank you to all of our customers who trust in us for quality precast concrete, who keep us busy year-round, and who push us to reach new goals daily. You all make our job worth doing.

Primer Trimestre Ocupado

En Western Precast, hemos estado bastante ocupados durante el primer trimestre del 2017. Hemos estado muy ocupados ayudando a los clientes en las ventas diarias, estimando nuevos proyectos, y manteniéndonos al día con los trabajos en curso. Esto ciertamente hace que nuestros días pasen rápido y nuestras semanas vuelen. Algunos de nuestros trabajos actuales incluyen el Jardin De Flores, BMW, Aviator Trails, Robinson St. y un proyecto en Mescalero, Nuevo México. Gracias a todos nuestros clientes que confían en nosotros para un concreto prefabricado de calidad, que nos mantienen ocupados durante todo el año, y que nos empujan a alcanzar nuevas metas diarias. Todos ustedes hacen que nuestro trabajo valga la pena.



GROWTH & DEVELOPMENT

Alex Leyva, Drafting



It all starts with the creativity to build for a better future. The mind can extend its imagination as far as one would allow. Looks like the Sun City has put that imagination to work; with new developments all around town, the Drafting Department at Western Precast has been very busy. This growth has provided us with the opportunity to help by creating detailed fabrication drawings for structures that will be used for the El Paso infrastructure.

We have worked on numerous TXDOT projects as well as City of El Paso projects. Being at the edge of Southwest Texas, it has also enabled us to work with our neighbors in New Mexico as well; allowing us to work on NMDOT projects with contracts, such as K. Barnett & Sons, Inc. The drafting department is always working to improve its knowledge as we provide new product details and drawings that are specific for each project and that conform to the designers plans and specifications. As Draftsman, we focus on detail and accuracy for the structures that will be used on both, TXDOT and NMDOT projects. Yes, the Drafting Department is an important part of the Western Precast team.

Crecimiento y Desarrollo

Todo comienza con la creatividad para construir un futuro mejor. La mente puede extender su imaginación hasta donde uno lo permita. Parece que la Ciudad del Sol ha puesto esa imaginación a trabajar; con nuevos proyectos de desarrollo por toda la ciudad, el Departamento de Dibujos de Planos de Western Precast ha estado muy ocupado. Este crecimiento nos ha brindado la oportunidad de ayudar a crear planos de fabricación detallados para las estructuras que se utilizarán para la infraestructura de El Paso.

Hemos trabajado en numerosos proyectos TXDOT así como en proyectos de la Ciudad de El Paso. Estar en el borde del sur-oeste de Texas, también nos ha permitido trabajar con nuestros vecinos en Nuevo México; permitiéndonos trabajar en proyectos NMDOT con contratos, como K. Barnett & Sons, Inc. El departamento de diseño de planos siempre está trabajando para mejorar sus conocimientos a medida que proporcionamos nuevos detalles del producto y dibujos que son específicos para cada proyecto y que conforman los planes de los diseñadores y especificaciones. Como dibujantes de planos, nos centramos en el detalle y la precisión de las estructuras que se utilizarán en ambos proyectos, TXDOT y NMDOT. Sí, el Departamento de dibujos de planos es una parte importante del equipo de Western Precast.

N EW MEMBERS



AMBROSIO GUILLEN, Shipping Department

Ambrosio Guillen is a Patcher at Western Precast who has been working for 5 months. He has also been a Rigger and he likes that the company offers regular work hours. He worked at a dairy factory in the past, stacking pallets and milk crates. Guillen likes to hang out, watch TV, and listen to music in his spare time.

Ambrosio Guillen es un reparador en Western Precast quien ha estado trabajando aquí por 5 meses. Él también ha sido un aparejador y le gusta que la compañía ofrece horas de trabajo regulares. Él trabajaba en una fábrica de leche en el pasado, acomodando paletas y cajas de leche. A Guillén le gusta compartir con sus amigos, ver la televisión y escuchar música en su tiempo libre.

What's Your Favorite Thing About Springtime?



"It's not too cold or too hot and you can wear dresses comfortably."

"No está demasiado frío o demasiado caliente y se pueden usar vestidos cómodamente."

- Ana Flores, Receptionist / Accounts Payable



"Longer days and better weather and being able to enjoy time with the kids!"

"¡Días más largos y mejor clima y poder disfrutarlo con los niños!"

- Karina Ceniceros, Sales



NUEVOS MIEMBROS



MARTIN SANCHEZ, Production Department

Martin Sanchez was hired 2 months ago at Western Precast. Sanchez works in production and has helped in the areas of lid , boxes, and barrels. His previous experience is working at nut and onion ranches. In his free time he likes to be at home and do things with his family around his children. "I like the environment at Western Precast very much," says Sanchez.

Martin Sánchez fue contratado hace 2 meses en Western Precast. Sanchez trabaja en la producción y ha ayudado en las áreas de tapas, cajas y barriles. Su experiencia previa ha sido trabajando en ranchos de nueces y cebollas. En su tiempo libre le gusta estar en casa y hacer cosas con su familia involucrando a sus hijos. "Me gusta mucho el ambiente de Western Precast", dice Sánchez.

¿Cual Es Tu Cosa Favorita De la Primavera?



"It's nice that the weather changes, the sun comes out, and the wind goes away!"

"Es agradable que el clima cambia, el sol sale y el viento se va!"

- Randall Greene, Drafting



"The warmer weather and sunshine, it is not nearly as hot as summer yet. ...and of course the flowers. Spring flowers are so refreshing and so pretty! "

"El clima es más cálido y la luz del sol, no está tan caliente como en el verano todavía... y por supuesto las flores. Las flores en primavera son tan refrescantes y tan bonitas."

- Paulette Quintana, Office Manager / Accounting

SAFETY DAY

