

VOLUME 11 - ISSUE 43

AUGUST 2017



# NEWSLETTER



Employee Feature

## Juan Alvarez

**RESCUE  
MISSION**

PG.5-6

**SAFETY  
RECORD**

PG.5-6

PHONE: (915) 859-9362 FAX: (915) 858-4215 VISIT US ONLINE: [WesternPrecast.com](http://WesternPrecast.com)



# NOTE FROM THE OFFICE

Leo Feuerstein OPERATIONS MANAGER



Congratulations to the entire staff at Western Precast for a job well done once again! Western recently went through our unannounced annual inspection for NPCA, ANSI certified plant inspection. The independent engineering firm HPS representative, Ruben Peralez, arrived at our facility on July 13, of this year. Ruben spent the day with our staff and was hosted by our quality control director Daniel Quezada.

During the annual all-day inspection, our plant was graded and inspected on various items such as employee training, discussing and tracking of customer satisfaction, the holding of Quality Control meetings, current certifications by our quality control staff, safety meetings, raw material certifications, admixture conformance, reinforcement placement and tie procedure, form maintenance and quality, batch plant condition and a myriad of additional process checks. The inspection process is rigorous and complete. This is all done to assure conformance of all product to national standards and guarantee a quality product for our end users.

Through the tireless efforts of management and every staff member Western came through the audit with a perfect score. This score places Western Precast in an elite very small group of plants nationwide to achieve a 100% score. NPCA currently has 577 producer members and out of these 366 are certified. I am proud to say that historically this score would place Western Precast in the top 1% of all plants nationwide.

With this said as always it is time to get to work on upholding the outstanding quality and safety records that have become the benchmark of Western Precast. As you go through your day, stop and congratulate our Quality Control Director on his fine performance, as well as congratulating each of your coworkers on a job well executed. Success is a team effort and what a great team we have!

# NOTA DE LA OFICINA

¡Felicitaciones a todo el personal de Western Precast por el trabajo bien hecho una vez más! Western recientemente pasó por la inspección anual sin previo aviso de NPCA, la inspección certificada ANSI. El representante independiente de la firma de ingeniería HPS, Ruben Peralez, llegó a nuestras instalaciones el 13 de julio de este año. Ruben pasó el día con nuestro personal y fue recibido por nuestro director de control de calidad Daniel Quezada.

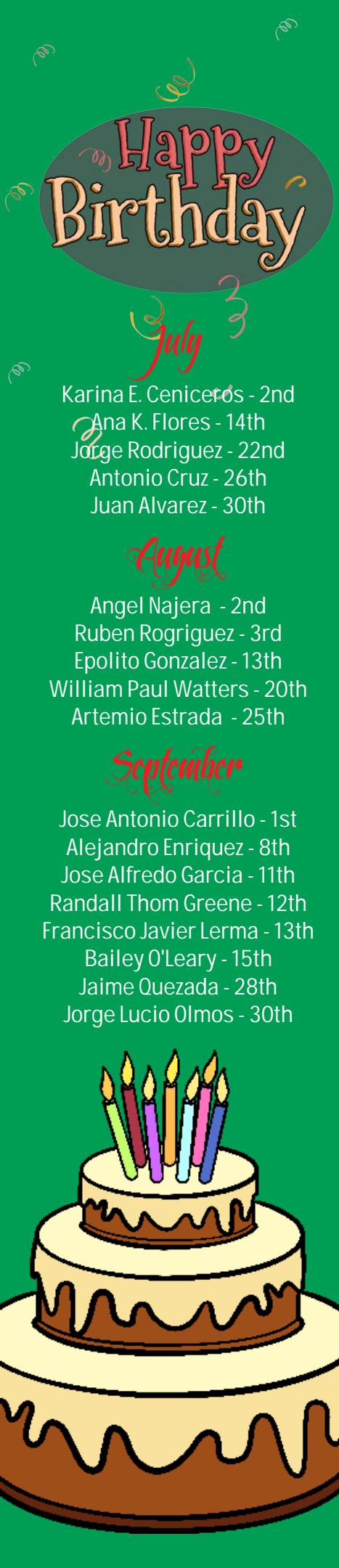
Durante la inspección que duró todo el día, nuestra planta fue calificada e inspeccionada en varios temas tales como capacitación de empleados, discusión y seguimiento de la satisfacción del cliente, la celebración de reuniones de control de calidad, certificaciones actuales por nuestro personal de control de calidad, reuniones de seguridad, certificaciones de materias primas, conformidad de la mezcla, la colocación del refuerzo y el procedimiento de empate, el mantenimiento y la calidad de los moldes, la condición de la planta de mezcla y otra gran cantidad de comprobaciones adicionales del proceso. El proceso de inspección es riguroso y completo. Todo esto se hace para asegurar la conformidad de todos los productos con las normas nacionales y garantizar un producto de calidad para nuestros usuarios finales.

Gracias a los esfuerzos incansables de la dirección y de todos los miembros del personal, Western pasó la auditoría con una puntuación perfecta. Esta puntuación coloca Western Precast en un grupo élite muy pequeño de plantas a nivel nacional que logran una puntuación del 100%. NPCA tiene actualmente 577 miembros productores y de estos 366 están certificados. Me siento orgulloso de decir que históricamente esta puntuación colocaría a Western Precast en el escalón más alto del 1% de todas las plantas en el país.

Con esto dicho como siempre es hora de ponernos a trabajar en el mantenimiento de la calidad excepcional y de nuestros records de seguridad que se han convertido en el punto de referencia de Western Precast. A medida que vaya pasando el día, deténgase y felicite a nuestro Director de Control de Calidad por su excelente desempeño, además de felicitar a cada uno de sus compañeros por un trabajo bien ejecutado. ¡El éxito es un esfuerzo de equipo y qué gran equipo tenemos!

## CONTENT

- Note from the Office Pg. 1-2
- Employee Feature Pg. 3-4
- Rescue Mission Pg. 5-6
- Calculating Sling Angles Pg. 7
- Safety Record Pg. 8
- Annual Employee Recognition Pg. 9-10
- Permeability & Durability Pg. 11-12
- 810 Vaults Pg. 13
- Vehicle Maintenance Pg. 14
- Project Management Pg. 15
- Specifying Structures Pg. 16
- Besser Company Training Pg. 17-18
- Process in Bidding Pg. 19-20
- New Members Pg. 21-22
- Arias Staffers Pg. 21-22
- ## CONTENIDO
- Nota de la Oficina Pg. 1-2
- Articulo del Empleado Pg. 3-4
- Mision de Rescate Pg. 5-6
- Calculando los Angulos de Cinchos Pg. 7
- Record de Seguridad Pg. 8
- Reconocimiento Anual al Empleado Pg. 9-10
- La Permeabilidad y
- La Durabilidad Pg. 11-12
- Bovedas 810 Pg. 13
- Mantenimiento de Vehiculo Pg. 14
- Administracion de Proyectos Pg. 15
- Especificando Estructuras Pg. 16
- Entrenamiento de la Compania Pg. 17-18
- Procesos en Preparar Ofertas Pg. 20
- Nuevos Miembros Pg. 21-22
- Personal de Arias Pg. 21-22



# EMPLOYEE FEATURE

Juan Alvarez, Maintenance Manager



## My Passion is Mechanics

Juan Alvarez has been a dedicated employee of Western Precast Concrete for 10 years. His history is full when it comes to what he loves and how he has set his mind in the direction of preparing to do what he loves, both in his personal and professional life. As a professional mechanic, Alvarez has educational degrees from El Paso Community College in both areas of automotive and diesel mechanics which provides him the stable background to do exactly what he does at Western Precast.

Before coming to work for Western, he worked in a job at Wrangler Factory in quality control and fabrication. for 16 years. What is the best thing about his career at Western now? His capability. In his position, he says, "I am not just a mechanic in my job. I take care of mixers and the concrete plant, sometimes electrical, and it's so much better than just working on vehicles because I don't repeat exactly the same thing all of the time. There is some nice variety."

Alvarez really does like his position. "I really like the owners of Western and my bosses", he continues. "It really makes my job easier that I am supported and can get all the parts that I need to complete a project or in my day to day work I have the resources necessary available to me to complete every project."

What is Alvarez home life like? "My passion is cars and mechanics so when I am at home I do the same and work on projects or my friends cars. Right now, I am working on a house—and with Gods help I will finish it." Alvarez enjoys being with his family and having parties and cook outs.

He has 3 children who he hopes will all graduate from college for a good future career and he knows his family depends on him. "I have a good future at Western Precast."



# ARTICULO DEL EMPLEADO

## Mi Pasión en la Mecánica

Juan Alvarez ha sido un empleado dedicado de Western Precast Concrete por 10 años. Su historia está llena cuando se trata de lo que ama y cómo ha puesto su mente en la dirección de prepararse para hacer lo que ama tanto en su vida personal como profesional. Como mecánico profesional, Alvarez tiene títulos de El Paso Community College en las áreas de automoción y mecánica diesel que le proporcionan los conocimientos para hacer exactamente a lo que se dedica en Western Precast.

Antes de venir a trabajar para Western, trabajó en Wrangler Factory en control de calidad y fabricación por 16 años. ¿Qué es lo mejor de su carrera en Western ahora? Sus posibilidades. En su posición, dice, “no soy sólo un mecánico en mi trabajo. Me ocupo de las mezcladoras y la pintura del concreto, a veces de cosas eléctricas, y es mucho mejor que sólo trabajar en los vehículos porque no repito exactamente lo mismo todo el tiempo, hay una buena variedad.”

A Alvarez realmente le gusta su posición. “Realmente me gustan los dueños de Western y mis jefes,” continúa. “Realmente hace que mi trabajo sea más fácil el hecho de que estoy apoyado y puedo obtener todas las partes que necesito para completar un proyecto o en mi día a día en el trabajo y puedo obtenerlos de los distribuidores que necesitamos.”

¿Cómo es el hogar de Álvaro? “Mi pasión son los automóviles y la mecánica, así que cuando estoy en casa hago lo mismo, trabajo en proyectos o en carros de mis amigos. Ahora mismo, estoy trabajando en una casa-y con la ayuda de Dios la terminaré.” Alvaro disfruta estar con su familia y tener fiestas y carnes asadas.

Tiene 3 hijos y espera que todos se gradúen de la universidad con una buena carrera para el futuro y sabe que su familia depende de él. “Tengo un buen futuro en Western Precast”.



# RESCUE MISSION



Blake W. Barrow, CEO of the Rescue Mission of El Paso, feels that the recent donation of tables from Western Precast has allowed the creation of a more welcoming environment where people who have been homeless can receive proper medical care and guidance to be able to return to being productive members of society.

The Rescue Mission provides food, shelter, and rehabilitation programs for persons who are homeless and a 13-week drug and alcohol rehabilitation program which is Bible-based and has counselors to assist persons to obtain education and employment.

A little history explains Barrow's dedication to El Paso's homeless challenges. Barrow feels that God called him to work at the Mission in 1997 when he had been working as a trial lawyer. In January of 2014, the Texas Department of Transportation informed the Mission that they were taking the Mission's property at 1949 W. Paisano through eminent domain for the completion of Loop 375. At that point, the Mission purchased two city blocks, totaling 4.9 acres between Cotton, Magoffin, Lee, and Olive. The first phase of the redevelopment has been to construct a new shelter at 221 N. Lee which has 195 beds. Planning has begun for phase 2 which includes a separate family shelter at 130 N. Cotton. Phase 2 will allow the Mission to offer a more protective and nurturing environment for homeless children.

Donations are important for the day to day functions at the Mission. Items which are always in need are water bottles, paper towels, toilet paper, twin sheets, towels, and food. The largest categories of expense are for the salaries of counselors, maintenance workers, and cooks. To put things into perspective, the need is great when you have 195 beds, utilities, and overhead amounts to more than \$100,000.00 per year.

Grateful for all donations that are received at the Rescue Mission, specifically Barrow says, "Western Precast kindness is a blessing to help the poorest citizens who are our neighbors in El Paso, and has contributed to helping the entire community become a better place to live."



# MISION DE RESCATE

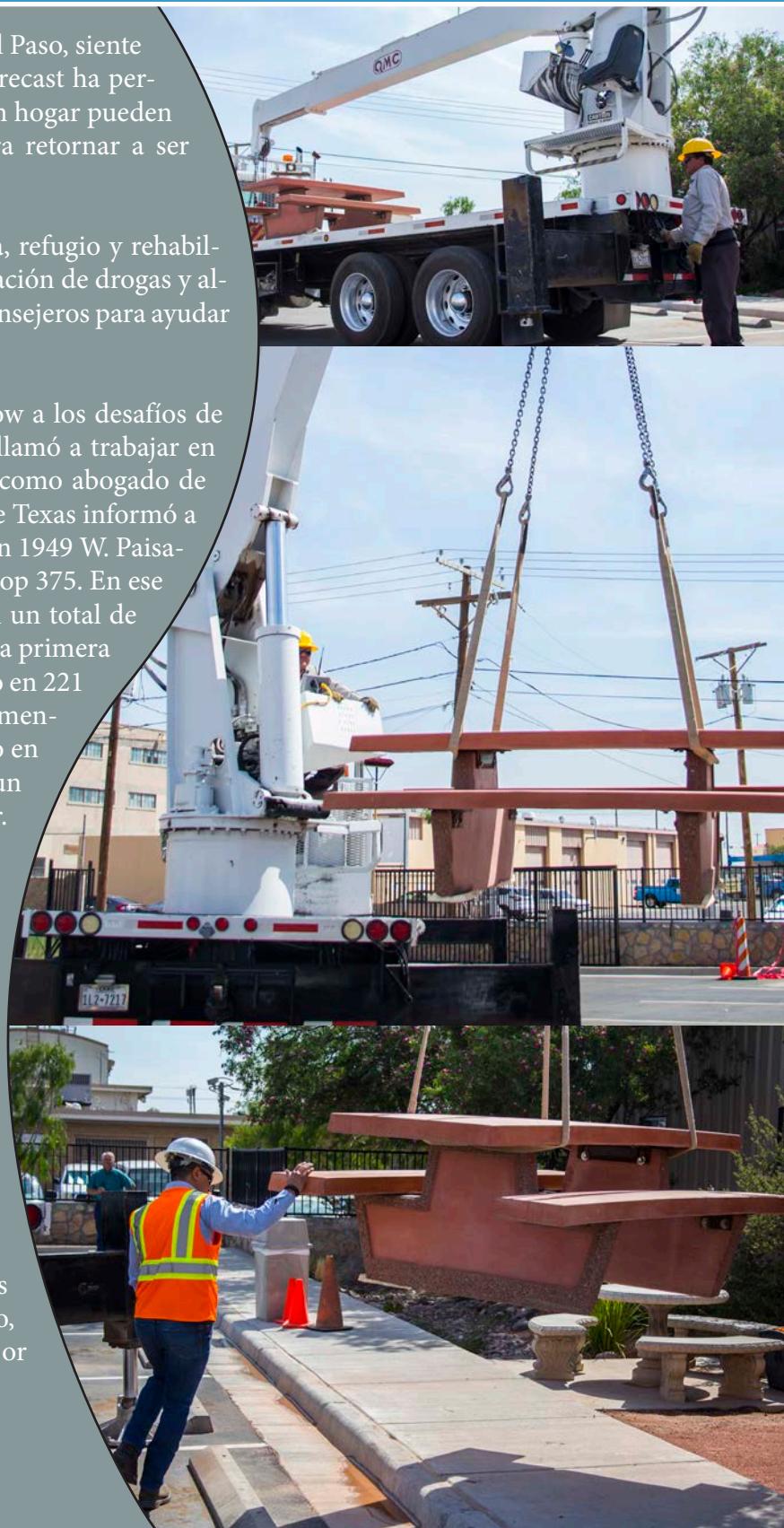
Blake W. Barrow, CEO de la Misión de Rescate de El Paso, siente que la reciente donación de mesas por parte de Western Precast ha permitido crear un ambiente más acogedor donde personas sin hogar pueden recibir una apropiada atención médica y orientación para retornar a ser miembros productivos de la sociedad.

La Misión de Rescate provee programas de comida, refugio y rehabilitación para personas sin hogar y un programa de rehabilitación de drogas y alcohol de 13 semanas basado en la Biblia y que cuenta con consejeros para ayudar a las personas a obtener educación y empleo.

Un poco de historia explica la dedicación de Barrow a los desafíos de personas sin hogar de El Paso. Barrow siente que Dios lo llamó a trabajar en la Misión en 1997 para ese entonces él estaba trabajando como abogado de juicio. En enero de 2014, el Departamento de Transporte de Texas informó a la Misión que estaban tomando la propiedad de la Misión en 1949 W. Paisano a través de dominio eminente para la finalización del Loop 375. En ese momento, la Misión compró dos bloques de la ciudad con un total de 4.9 acres entre las calles de Cotton, Magoffin, Lee y Olive. La primera fase de la reurbanización ha sido construir un nuevo refugio en 221 N. Lee, el cual cuenta con 195 camas. La planificación ha comenzado para la fase 2 que incluye un refugio familiar separado en 130 N. Cotton. La fase 2 le permitirá a la Misión ofrecer un ambiente más protector y acogedor para los niños sin hogar.

Las donaciones son importantes para las funciones diarias en la Misión. Los artículos que siempre están en necesidad son botellas de agua, toallas de papel, papel higiénico, sábanas personales, toallas y comida. Los mayores gastos se emplean para los salarios de los consejeros, los trabajadores de mantenimiento, y los cocineros. Para poner las cosas en perspectiva, la necesidad es grande cuando usted tiene 195 camas, servicios públicos y gastos generales de más de \$100,000.00 por año.

Agradecido por todas las donaciones que se reciben en la Misión de Rescate, específicamente Barrow dice: "La bondad de Western Precast es una bendición para ayudar a los ciudadanos más pobres que son nuestros vecinos en El Paso, y ha ayudado a toda la comunidad a convertirse en un mejor lugar para vivir."





# CALCULATING SLING ANGLES

Billy Watters, Dispatcher



When making a lift, one of the first things we should consider is the angle of our rigging, whether it be cable, nylon slings, chains, or anything else. The angle of the rigging can reduce the capacity of the rigging being used due to tension. If we are using a two-leg bridle while lifting a manhole for instance, the wider the rigging is attached, the less the rigging can lift and could cause damage to either the rigging or the manhole in this particular case.

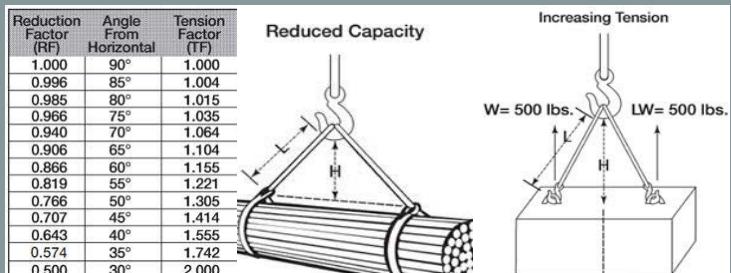
A 30-degree angle will lift less than a 60-degree angle, and it also depends on the length of the rigging that is being used. Calculating rigging angles is important, and at Western Precast, we practice rigging angle calculations daily, and its always good to update ourselves and riggers, knowing what angles are safe to use when making a lift.

## CALCULANDO LOS ÁNGULOS DE CINCHOS

Al levantar una carga, una de las primeras cosas que debemos considerar es el ángulo de nuestro aparejo, ya sea de cable, cinchos de nylon, cadenas, o cualquier otra cosa. El ángulo del aparejo puede reducir la capacidad del aparejo que se utiliza debido a la tensión. Si estamos usando un tirante de dos patas mientras levantamos una tapa de alcantarilla, por ejemplo, cuanto más ancho sea el aparejo, menos podrá el aparejo levantar y por lo tanto podría causar daño al aparejo o a la tapa de alcantarilla en este caso particular.

Un ángulo de 30 grados levantará menos que un ángulo de 60 grados, además también depende de la longitud del aparejo que se está utilizando. El calcular los de ángulos de aparejo es importante y en Western Precast, practicamos el cálculo de aparejos diariamente, por lo que siempre es bueno actualizarnos conociendo qué ángulos son seguros de usar al levantar una carga.

Reduction Factor (RF)	Angle From Horizontal	Tension Factor (TF)
1.000	90°	1.000
0.996	85°	1.004
0.985	80°	1.015
0.966	75°	1.035
0.940	70°	1.064
0.906	65°	1.104
0.866	60°	1.155
0.819	55°	1.221
0.766	50°	1.305
0.707	45°	1.414
0.643	40°	1.555
0.574	35°	1.742
0.500	30°	2.000





# SAFETY RECORD

Sergio Arvizu, Safety & Personnel Director



## 400 DAYS : NO LOST TIME FROM ACCIDENTS

Our recent success celebrating 400 days of no lost time from accidents, is due to a combination of contributing factors including holding regular safety meetings, implementation of the Safety Program, job safety analysis and hazard assessments. In addition, the great participation of the employees really makes this all possible in getting these kind of results.

I believe that our golden key is the years we've dedicated to educating our employees about how important and valuable each and every one of them is to our company. Employees understand that when another employee is injured, the load becomes heavier and unbalanced so we all strive to support and cater to each injured employee in an effort for a speedy recovery to get back on track immediately.

Safety, safety , safety is a repeat game, and certain topics and resources and refresher courses must be repeated when there is total negligence. I have found through the years that putting employees on the spot in a correct and respectful way , is a very resourceful safety tool to keep safety top of mind.

## 400 DÍAS: SIN TIEMPO PERDIDO POR ACCIDENTES,

Nuestro logro reciente de celebrar 400 días sin tiempo perdido por accidentes, se debe a la contribución de una combinación de factores que incluyen reuniones regulares de seguridad, la implementación del Programa de Seguridad, el análisis de seguridad en el trabajo y las evaluaciones de peligros. Además, la gran participación de los empleados realmente hace todo esto posible para obtener este tipo de resultados.

Creo que nuestra clave de oro son los años que hemos dedicado a educar a nuestros empleados sobre lo importante y valioso que cada uno de ellos es para nuestra empresa. Los empleados entienden que cuando un empleado se lesioná, la carga se vuelve más pesada y desequilibrada por lo que todos nos esforzamos por apoyar y atender a cada empleado lesionado en un esfuerzo por una recuperación rápida para volver al trabajo inmediatamente. Seguridad, seguridad, seguridad es un juego repetitivo, y ciertos temas y recursos y cursos de actualización deben repetirse cuando hay negligencia total. Me he dado cuenta a través de los años que llamarles la atención a los empleados de una manera correcta y respetuosa, es una herramienta de seguridad muy útil para siempre estar preocupa-



# ANNUAL EMPLOYEE RECOGNITION



Western Precast held its annual Employee Recognition Awards Ceremony and Luncheon on May 26, 2017, where we honored every employee for their time, dedication, and service to us and the precast concrete industry and customers that we serve. At Western, it's very important to us to acknowledge individuals and the challenging work that is put in daily that ultimately keeps business on track. We are very proud of the group of dedicated staff and management that make up the Western Precast family and again, extend our most heartfelt thank you to you all.

## RECONOCIMIENTO ANUAL AL EMPLEADO

Western Precast celebró su Ceremonia Anual de Reconocimiento al Empleado y Almuerzo el 26 de mayo de 2017, donde honramos a cada empleado por su tiempo, dedicación y servicio a nosotros, a la industria de concreto prefabricado, y a los clientes a quienes servimos. En Western, es muy importante para nosotros reconocer a las personas y los retos en el trabajo diario que en última instancia, mantienen vivo el negocio. Estamos muy orgullosos de nuestro personal dedicado y de la gerencia que juntos componen la familia de Western Precast y nuevamente, extendemos nuestro más sincero agradecimiento a todos ustedes.





# P ERMEABILITY & DURABILITY

Daniel Quezada, Quality Control Manager

**P**ermeability is defined as the property that governs the rate of flow of a fluid into a porous solid. Permeability can also be defined as the ability to resist weathering action, chemical attack, abrasion, or any process of deterioration.

The permeability occurs in hardened concrete in two scenarios; firstly from the trapped air pockets from incomplete compaction and secondly from the empty space due to loss of mixing water by evaporation. Need for information on the permeability of concrete dates from the early 1930s. Designers of dams and other large hydraulic structures needed to know the rate at which water passed through concrete that was subjected to relatively high hydraulic pressures.

Today there is renewed interest in the permeability of concrete, but this interest does not center on the flow of water through concrete in water works structures, it deals mainly with permeability to deleterious substances such as chloride from sea water and deicing salts, sulfate, and other aggressive chemicals. The growing awareness of the role permeability plays in the long-term durability of concrete has led to the need for ways to quickly assess the permeability of concretes.

The use of admixtures such as silica fume, latex emulsions, and high-range water reducers allows placement of highly impermeable concrete. The factors that allow concrete to obtain high compressive strength have been widely known and utilized in structures for many years. However, the factors affecting the durability of concrete - many of which may affect the strength as well - are not as recognizable. There is an approximately equal inverse relationship between penetrability and compressive strength. Durability of concrete is defined by the American Concrete Institute as its ability to resist weathering action, chemical attack, abrasion, and other conditions of service.

Durability of concrete can be also defined as the capability of the material by itself of keeping the original properties for a certain period; durable concrete may be defined as concrete that retains its original form, quality, and serviceability when exposed to its environment. In other words, durable concrete is concrete that in the particular environment of service resists the forces in that environment that tend to cause it to disintegrate without requiring excessive effort for maintenance during its service life. A multitude of factors affects durability of concrete either directly or indirectly. Some may be physical, while others may be inherent to the properties of a specific mix design. Permeability of concrete is believed to be the most important characteristic of concrete that affects its durability. The principal result of the intrusion of an element into concrete is the corrosion of the reinforcing steel. Once this occurs, the structure will no longer maintain its structural integrity; the lifespan is reduced, and the general safety of the public is severely degraded. Concrete permeability will determine how quickly oxygen, water, and chloride will reach the layer of steel, the single most important factor affecting the rates of deterioration from reinforcing bar corrosion, carbonation, alkali-aggregate reaction, or freeze thaw cycles, all of which may be occurring simultaneously. Generally, the same properties of concrete that make it less permeable also make it more watertight. The overall permeability of concrete to water is a function of the permeability of the paste (cement and water), the permeability and gradation of the aggregate, and the relative proportion of paste to aggregate. Decreased permeability improves concrete's resistance to re-saturation, sulfate and other chemical attack, and chloride ion penetration. A low permeability concrete requires a low w/c ratio and adequate moist-curing. Air entrainment aids water-tightness but has little effect on permeability. Concrete permeability influences durability because it controls the rate that moisture, which could contain an aggressive chemical, enters concrete and the movement of water. Decreasing the w/c ratio also increases concrete strength which further improves its resistance to cracking. Concrete permeability influences durability because it controls the rate that moisture, which could contain an aggressive chemical, enters concrete and the movement of water. Decreasing the w/c ratio also increases concrete strength which further improves its resistance to cracking.



# I A PERMEABILIDAD Y LA DURABILIDAD

La permeabilidad se define como la propiedad que gobierna la velocidad de flujo de un fluido en un sólido poroso. La permeabilidad puede ser definida además como la capacidad de resistir la acción de la intemperie, ataque químico, abrasión, o cualquier proceso de deterioro.

La permeabilidad ocurre en el concreto endurecido en dos escenarios: el primero debido a las bolsas de aire atrapadas debido a una compactación incompleta y el segundo debido a los espacios vacíos por pérdida de agua de mezcla cuando ocurre la evaporación. La necesidad de información sobre la permeabilidad del concreto data desde principios de los años treinta. Los diseñadores de presas y otras grandes estructuras hidráulicas necesitaban conocer la velocidad a la que el agua pasaba a través del concreto el cual era sometido a presiones hidráulicas relativamente altas.

Hoy en día existe un interés renovado por la permeabilidad del concreto, pero este interés no se centra en el flujo de agua a través del concreto en las estructuras de obras hidráulicas, sino que se centra principalmente en la permeabilidad de sustancias dañinas tales como el cloruro proveniente del agua de mar y sales de deshielo, sulfato y otros productos químicos agresivos. La creciente conciencia acerca del papel que desempeña la permeabilidad en la durabilidad a largo plazo del concreto ha llevado a la necesidad de encontrar formas de evaluar rápidamente la permeabilidad de los concretos.

El uso de mezclas tales como humo de sílice, emulsiones de látex y reductores de agua de alto rango permite la colocación de concreto altamente impermeable. Los factores que permiten que el concreto obtenga una alta fuerza de compresión han sido ampliamente conocidos y utilizados en las estructuras durante muchos años. Sin embargo, los factores que afectan la durabilidad del concreto -muchos de los cuales también pueden afectar la fuerza- no son tan reconocibles. Existe una relación inversamente proporcional entre la penetrabilidad y la fuerza de compresión. La durabilidad del concreto es definida por el Instituto americano del Concreto (American Concrete Institute) como su capacidad para resistir la acción de la intemperie, ataque químico, abrasión y otras condiciones de servicio.

La durabilidad del concreto puede también definirse como la capacidad del material de mantener sus propiedades originales por un cierto período; un concreto durable puede ser definido como un concreto que retiene su forma original, calidad y capacidad de servicio cuando se expone al medio ambiente. En otras palabras, el concreto duradero es concreto que en un ambiente particular de servicio resiste las fuerzas en ese ambiente que tienden a hacer que se desintegre sin requerir un esfuerzo excesivo de mantenimiento durante su vida útil. Una multitud de factores afectan la durabilidad del concreto directa o indirectamente. Algunos pueden ser físicos, mientras que otros pueden ser inherentes a las propiedades del diseño de una mezcla específica. Se cree que la permeabilidad del concreto es la característica más importante que afecta su durabilidad. El principal resultado de la intrusión de un elemento en el concreto es la corrosión del acero de refuerzo. Una vez que esto ocurre, la estructura ya no mantendrá su integridad estructural; la vida útil se reduce y la seguridad general del público se degrada severamente. La permeabilidad del concreto determinará la rapidez con que el oxígeno, el agua y el cloruro alcanzarán la capa de acero, el factor más importante que afecta las tasas de deterioro de la corrosión de la barra de refuerzo, la carbonatación, la reacción de agregado alcalino o los ciclos de congelación-descongelación, todos los cuales pueden estar ocurriendo simultáneamente. Generalmente, las mismas propiedades del concreto que lo hacen menos permeable también lo hacen más resistente al agua. La permeabilidad total del concreto al agua es función de la permeabilidad de la pasta (cemento y agua), de la permeabilidad y gradación del agregado y de la proporción relativa de la pasta y el agregado. La disminución de la permeabilidad mejora la resistencia del concreto a la re-saturación, al sulfato, a otros ataques químicos y a la penetración de iones de cloruro. Un concreto de baja permeabilidad requiere una baja proporción agua/concreto y una adecuada humectación de curado. El arrastre de aire ayuda a la resistencia al agua pero tiene poco efecto sobre la permeabilidad. La permeabilidad del concreto influye en la durabilidad porque controla la velocidad a la que la humedad, que podría contener una sustancia química agresiva, entra en el concreto y controla además el movimiento del agua. Disminuir la relación agua/concreto también aumenta la resistencia del concreto, la cual mejora aún más su resistencia al agrietamiento.





# 810 VAULTS

Jorge Rodriguez, Production Manager

**A**fter several months in storage, our 810 vaults are back into production. The internal dimensions for this utility vault is 8' x 8' x 8'. These units are not always used as often as we would like, but when they are, we usually produce several units at a time. We have recently received an order from Rio Grande Electric. Seven units will be produced and will be installed at a project on Fred Wilson. Each vault includes 24" square knockouts, normally called "thin wall" in our industry. The use of these knockouts is meant to facilitate the installation of power lines, and or fiber optic lines used for communication.

Along with thin wall knockouts, other options for these vaults include railing for the use of racking packages, pulling irons for cabling, access ladders, sumps for draining standing water, and a few other options. Security devices are also typically used by owners such as Ft. Bliss and these security devices prevent the unauthorized entry into the vaults. These units are cast by using our custom 5,000 PSI mix design for concrete and the design meet the following specifications ACI-318 – ASTM-C 857 – ASTM C 858 – AASHTO HS20-44.

We hope to continue acquiring projects that require this type of utility vault.

## BÓVEDAS 810

Después de varios meses en el almacenaje, nuestras bóvedas 810 están de vuelta en producción. Las dimensiones internas para esta bóveda de servicio son 8'x 8' x 8'. Estas unidades no siempre son utilizadas tan a menudo como nos gustaría, pero cuando lo son, por lo general se producen varias unidades a la vez. Recientemente hemos recibido una orden de Rio Grande Electric. Siete unidades serán producidas e instaladas en un proyecto en Fred Wilson. Cada bóveda incluye "knockouts" cuadrados de 24 pulgadas, también llamados normalmente "pared delgada" en nuestra industria. El uso de estos "knockouts" está destinado a facilitar la instalación de líneas eléctricas y/o líneas de fibra óptica utilizadas para la comunicación.

Junto con los "knockouts" de pared delgada, otras opciones para estas bóvedas incluyen barandales para el uso de paquetes para estantes, tirones para el cableado, escaleras de acceso, resumideros para drenaje de agua estancada, y algunas otras opciones. Los dispositivos de seguridad también son utilizados por los propietarios como Ft. Bliss y estos dispositivos de seguridad impiden la entrada no autorizada en las bóvedas. Estas unidades se funden utilizando nuestro diseño de mezcla de 5.000 PSI para concreto y el diseño cumple con las siguientes especificaciones: ACI-318 - ASTM-C 857 - ASTM C 858 - AASHTO HS20-44.

Esperamos continuar con la adquisición de proyectos que requieran este tipo de bóveda de servicios.





# VEHICLE MAINTENANCE

Juan Alvarez, Maintenance Manager



The maintenance shop at Western Precast Concrete has found itself again working on the old school vehicles we have on the property. After a long period of time, we have finally achieved the goal of completing the restoration of a 1949 Nash Metropolitan. The restoration included painting from the ground up to the entire upholstery being redone. All these repairs were carried out slowly but surely and the classic cars will be on the road again, being enjoyed as they were once were. Up next is a 1953 Kaiser, the engine has been removed and awaiting a full rebuild. This project will be continued.

## MANTENIMIENTO DE VEHÍCULOS

El taller de mantenimiento de Western Precast Concrete se encuentra otra vez trabajando en los vehículos antiguos que tenemos en la propiedad. Después de un largo período de tiempo, finalmente hemos logrado el objetivo de completar la restauración de un Nash Metropolitan de 1949. La restauración incluyó toda la pintura y la tapicería completamente renovada. Todas estas reparaciones se hicieron lentas pero bien hechas y los coches clásicos estarán de nuevo en la carretera, para el disfrute como estuvieron ya una vez. El siguiente es un Kaiser 1953, el motor ha sido retirado y está esperando una reconstrucción completa. Este proyecto continuará.



# PROJECT MANAGEMENT

Karina Ceniceros, Sales & Estimation



Managing a project can seem as though it is the ultimate juggling act to achieve balance in the day to day progress and overall completion of a project. If that sounds like a handful initially, multiply it by however many projects you're working on and you will see that work can get very busy, very fast! Project Managers are the main point of contact for the contractors, but there are many other individuals involved. I personally, am very grateful to have the support of our in office and labor staff. In office, I have access to Drafting for details, Dispatch for loads, Accounting for invoicing, Reception and a General Manager.

Outside of the office, we have Quality Control making sure our product quality is correct, a Production Manager, Laborers building the structures, Drivers delivering product, Safety keeping an eye out for everyone, and a Mechanic shop that ensures that our cranes are up and running.

You see, in the bigger picture of project managing, we need to understand that we are interdependent of each other and not the superstar of the show. All in all, I like managing projects because it keeps me involved with the different departments that I mentioned. Most days, we will have desk work to finish and then go to the yard to visit the production and stock areas so we can come back to the office and generate deliveries for the different projects we are managing. This position, which is my career, is both challenging and rewarding and the best part is that you learn something new every day.

## ADMINISTRACIÓN DE PROYECTOS

La administración de un proyecto puede parecer como si fuera un gran acto de malabarismo para lograr el equilibrio del progreso y la realización general de un proyecto en el día a día. Si eso suena difícil inicialmente, multiplíquelo por la cantidad de proyectos en los que esté trabajando y verá que el trabajo puede llegar a ser mucho, muy rápido! Los gerentes de proyecto son el punto principal de contacto para los contratistas, pero hay muchas otras personas involucradas. Personalmente, estoy muy agradecido de contar con el apoyo de nuestro personal de oficina y de trabajo. En la oficina, tengo acceso a los dibujos de proyectos para ver detalles, envío para cargas, contabilidad para facturación, recepción y a un gerente general.

Fuera de la oficina, tenemos control de calidad para asegurarnos de que la calidad de nuestros productos es correcta, un gerente de producción, trabajadores que construyen las estructuras, conductores que entregan el producto, seguridad vigilando a todos, y un taller de mecánica que asegura que nuestras grúas estén funcionando.

Usted puede ver, que en general en la administración de un proyecto, tenemos que entender que somos interdependientes entre nosotros y no super estrellas individuales. En su totalidad, me gusta administrar proyectos porque me mantiene involucrado con los diferentes departamentos que mencioné. La mayoría de los días, tendremos trabajo de oficina que terminar y luego iremos al patio para visitar las áreas de producción y almacenamiento para poder volver a la oficina y generar entregas para los diferentes proyectos que estamos administrando. Esta posición, que es mi carrera, es a la vez desafiante y gratificante y lo mejor es que aprendes algo nuevo todos los días.





# SPECIFYING STRUCTURES

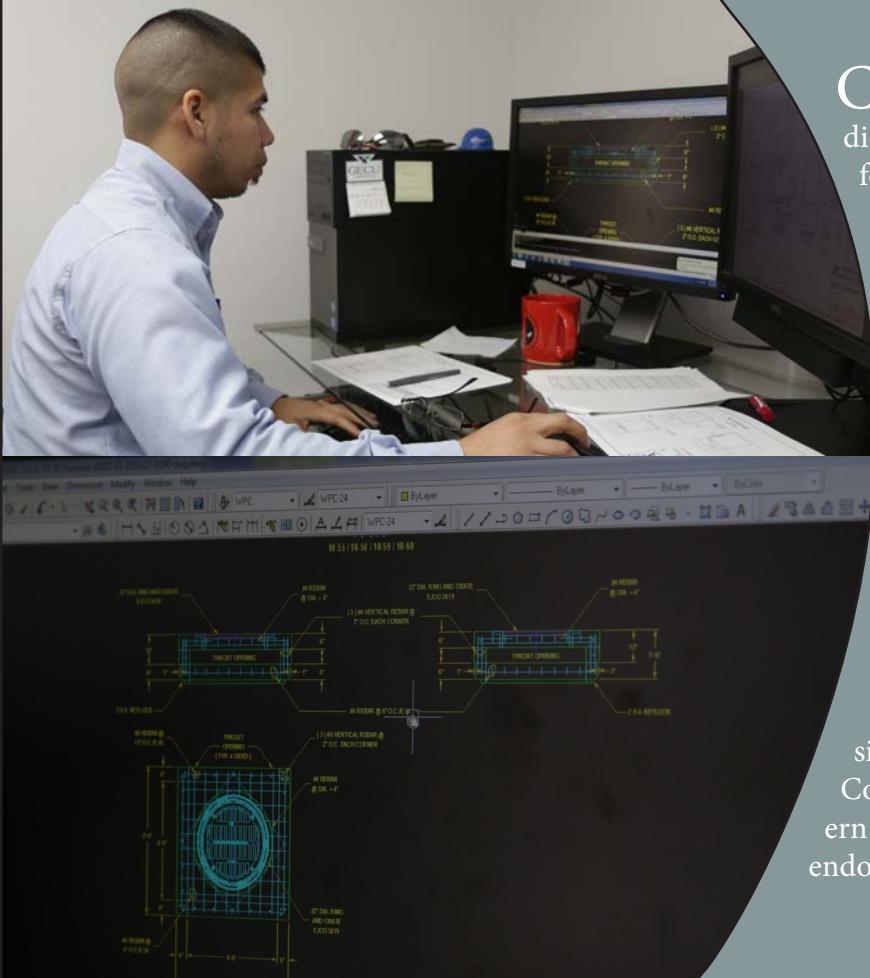
Alex Leyva, Drafting



As a drafter and designer at Western Precast, I have learned many techniques to develop every project and create the proper format to achieve best customer satisfaction. Structures can look the same but the process and specifications can vary depending on location. For example, when it comes to TXDOT, NMDOT, and even the City of El Paso's specifications, all differ in many ways. All use different rebar sizes and distances based on depth. Wall thickness and knockout locations also change depending on project standards. One can question, "why not make the same for all?", but traffic, pressure, material, amongst other variables take great responsibility on the decision making when creating the design.

One thing that I keep in mind, is that we must remain teachers and students for the rest of our lives. With great opportunity to grow here at Western Precast, there is always great excitement to keep learning and keep moving on up.

## ESPECIFICANDO ESTRUCTURAS



Como delineante y diseñador en Western Precast, he aprendido muchas técnicas para desarrollar cada proyecto y crear el formato adecuado para lograr la mejor satisfacción del cliente. Las estructuras pueden parecer iguales, pero el proceso y las especificaciones pueden variar dependiendo de la ubicación. Por ejemplo, cuando se trata de TXDOT, NMDOT, e incluso las especificaciones de la Ciudad de El Paso, todas difieren de muchas maneras. Todas usan diferentes tamaños y distancias de barras de refuerzo dependiendo de la profundidad. El grosor de la pared y las ubicaciones de los "knockouts" también cambian dependiendo de las normas del proyecto. Uno se puede preguntar, "¿Por qué no hacer lo mismo para todos?", pero el tráfico, la presión, el material, entre otras variables asumen una gran responsabilidad en la toma de decisiones al crear el diseño.

Una cosa que tengo en mente, es que debemos seguir siendo maestros y estudiantes por el resto de nuestras vidas. Con la gran oportunidad que tenemos de crecer aquí en Western Precast, siempre hay gran entusiasmo para seguir aprendiendo y seguir avanzando.



# BESSER COMPANY TRAINING

## HIGH QUALITY OUTCOMES

Daniel Quezada, Quality Control Manager



At Western Precast, we pride ourselves in delivering a great quality product to our customers. As the Quality Control Manager, I oversee the adherence to quality and specifications of all products in order to ensure. In our department, we have numerous checklists. One of them being form inspection and care. Forms are one of our most valuable assets within the company. It is imperative that proper care and maintenance is carefully done throughout the year in order to maintain the forms based on the manufacturer's specifications. Not only will this maximize the form life, but it will allow us to produce a higher quality product in a more cost-effective manner.

Thanks to Besser Company, we are now more knowledgeable in proper form maintenance. Dennis Anderson, Precast Sales Manager, Jeff Kern, Sales Representative, and Jason Edson, Technical Service of Besser Company, conducted a class in our plant. Besser Company is driven by the belief that concrete is the perfect building material and is recognized as the leader for quality concrete products equipment and parts for the masonry, hardscape, pipe and precast markets of the industry. The class consisted of instruction and hands on practice for our forms. Going over proper and thorough form cleaning, lubricating fixtures, handling forms carefully, and using proper care in repairing forms and adjusting locks and collapsers.

All of these details were explained by exceptional individuals and with this valuable knowledge and information, we can now extend the life of our forms and produce higher quality product more cost effectively. Western is grateful for the training and BBQ lunch provided to our staff.

**BESSER**  
Trusted Since 1904



# ENTRENAMIENTO DE LA COMPAÑIA

## RESULTADOS DE ALTA CALIDAD



En Western Precast, nos sentimos orgullosos de ofrecer un producto de gran calidad a nuestros clientes. Como Gerente de Control de Calidad, superviso toda la producción para asegurar que se entregue un producto de gran calidad. En nuestro departamento, tenemos numerosas listas de verificación. Una de ellas se utiliza para la inspección y el cuidado de los moldes. Los moldes son una de nuestra posesión más valiosa dentro de la empresa. Es imperativo que un buen cuidado y el mantenimiento adecuados se lleven a cabo durante todo el año con el fin de mantener los moldes según las especificaciones del fabricante. Esto no sólo extenderá la vida de los moldes, sino que nos permitirá producir un producto de mayor calidad de una forma más eficiente.

Gracias a Besser Company, somos ahora más conocedores en el mantenimiento adecuado de los moldes. Denny Anderson y Jeff Kern, Gerentes de Ventas de Prefabricadas de la Compañía Besser, dieron una clase en nuestra planta. La Compañía Besser está impulsada por la creencia de que el concreto es el perfecto material de construcción y es reconocido como el líder de equipos de producción de concreto de calidad y piezas para los mercados de mampostería, accesorios de concreto para la jardinería, tubería y mercados de prefabricados de la industria. La clase consistió en la instrucción y prácticas sobre nuestros moldes. Pasando por la limpieza completa y adecuada de los moldes, lubricación de accesorios, manejo cuidadoso de los moldes, el uso del cuidado apropiado en la reparación de moldes y el ajuste de las cerraduras y los colapsadores.

Todos estos detalles fueron explicados por estas dos personas excepcionales y con este valioso conocimiento e información, podemos ahora extender la vida de nuestros moldes y producir un producto de mayor calidad más eficientemente.



# PROCESS IN BIDDING

Ana Flores, Receptionist & Accounts Payable



Recently, I have started learning how to read plans and prepare bids and I can say this is something that I find very interesting. While reading plans, one has to be extremely meticulous making sure to have counted for all the materials, obtaining the correct measurements, and knowing that there are different parts/items needed according to the job.

When reading plans, I have learned that the notes provided by Western Precast can be tremendously helpful, they tell you what specifications you will need if it will be a sewer manhole, storm manhole, the size of it, what ring and cover you will need, if it's an inlet, what type of inlet, if it will need frames and grate, and many more details. These are pretty basic, but you can get an idea now.

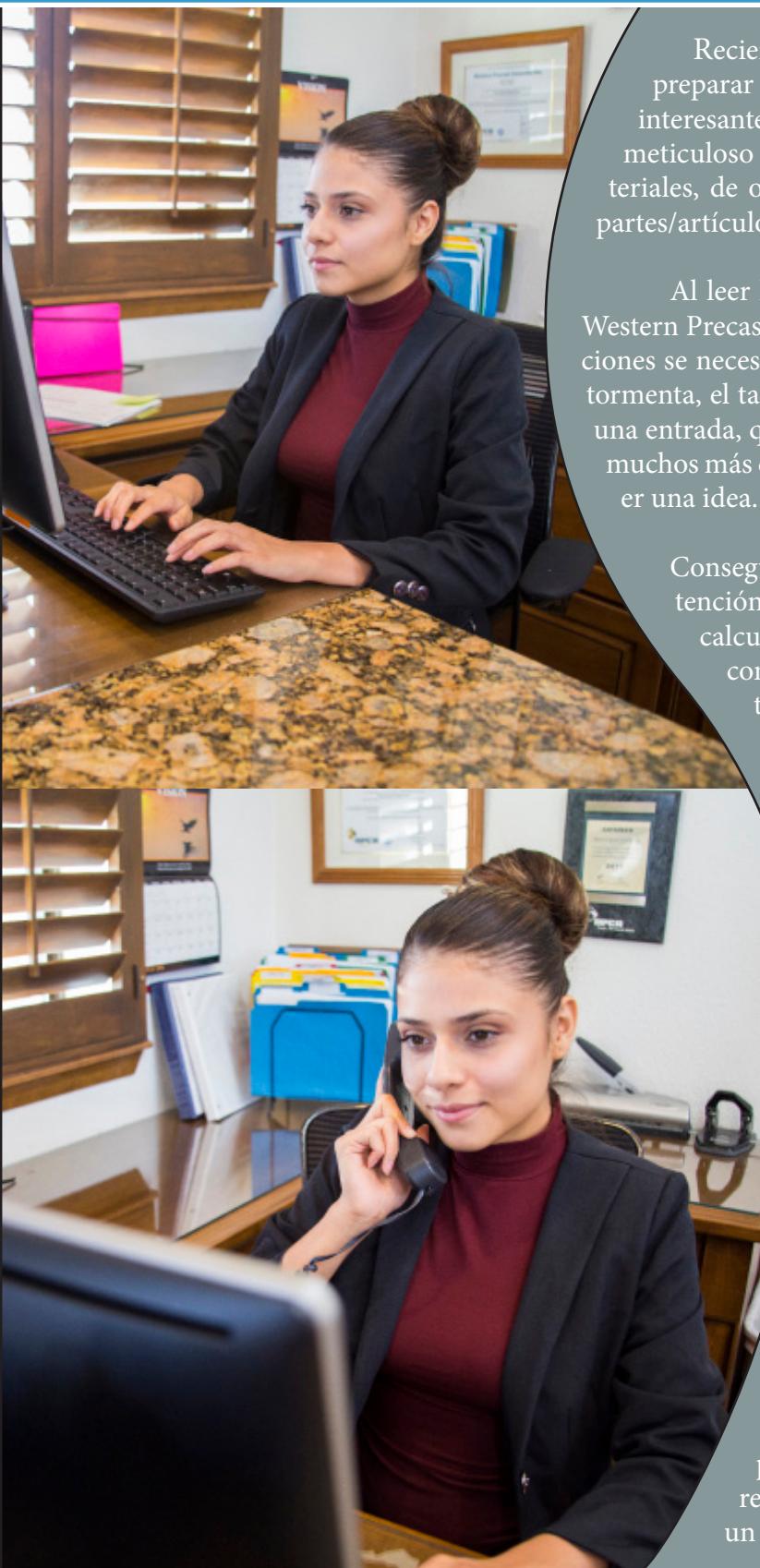
Getting the correct measurements is a process which involves obtaining the inside and outside measurement of the item. Having to figure out the height requires you to pay attention to details like the thickness of the floor or if they come with a lid. With obtaining the length and width you have to account for thickness of the wall. This helps us figure out how many cubic yards of concrete we will be needing, the weight, what equipment and precautions will be needed to transport the part and making sure our customer has the product they need according to their plans.

I have learned that there are different parts/items needed according to piece being used. For example, storm manholes don't need gaskets but sewer manholes do. It's a small detail , but I never knew that. I have found that reading plans and preparing bids is interesting and has made me realize that I had no real knowledge of what is underground and all the work that is put into this.

I am excited to start learning more of what we sell here at Western Precast and of the processes that we follow to ensure we offer our clients the correct and most quality product. I thank my co-workers for being patient with me and helping me learn this process correctly in preparation to provide our customers with great service.



# PROCESOS EN PREPARAR OFERTAS



Recientemente, he comenzado a aprender cómo leer planes y preparar ofertas y puedo decir que esto es algo que me parece muy interesante. Cuando se leen planes, uno tiene que ser extremadamente meticuloso para cerciorarse de haber tomado en cuenta todos los materiales, de obtener las medidas correctas, y de saber que hay diversas partes/artículos que son necesarios según el trabajo.

Al leer los planes, he aprendido que las notas proporcionadas por Western Precast pueden ser tremadamente útiles, te dicen qué especificaciones se necesitarán si va a ser una alcantarilla de drenaje, alcantarilla de tormenta, el tamaño de la misma, qué anillo y cubierta se necesitará, si es una entrada, qué tipo de entrada, si va a necesitar marcos y rejilla, y otros muchos más detalles. Estos son bastante básicos, pero usted puede ya tener una idea.

Conseguir las medidas correctas es un proceso que implica la obtención de la medición interior y exterior del artículo. Tener que calcular la altura requiere que usted preste atención a detalles como el grueso del piso o si viene con una tapa. Con la obtención de la longitud y el ancho tiene que tener en cuenta el grosor de la pared. Esto nos ayuda a descubrir cuántas yardas cúbicas de concreto necesitamos, el peso, qué equipo y precauciones se necesitarán para transportar la pieza y asegurarnos de que nuestro cliente tenga el producto que necesita de acuerdo a sus planes.

He aprendido que hay diferentes partes/artículos necesarios de acuerdo a la pieza que se utilice. Por ejemplo, las alcantarillas de tormenta no necesitan empaques pero las alcantarillas de drenaje sí. Es un pequeño detalle, pero no lo sabía. He descubierto que leer los planes y preparar las ofertas es interesante y me ha hecho darme cuenta de que no tenía un conocimiento real de lo que está bajo tierra y todo el trabajo que esto lleva.

Estoy emocionada de comenzar a aprender más de lo que vendemos aquí en Western Precast y de los procesos que seguimos para asegurarnos de que le ofrecemos a nuestros clientes el producto correcto y de la mejor calidad. Agradezco a mis compañeros de trabajo por ser pacientes conmigo y ayudarme a aprender este proceso correctamente como preparación para brindar a nuestros clientes un gran servicio.

# N EW MEMBERS



MARTIN SANCHEZ ALVAREZ, whose aspirations are to be a Supervisor or operate a crane someday at Western, likes to work on his home, doing repairs and also, “spending time with my children and wife... my family,” he says. When he is not working, he’ll take a day, either Saturday or Sunday, to go out to eat and on the other day of the weekend, he continues, “we’ll be working on the details our home needs.” Alvarez started at Western three years ago, but left and now, “I’ve been here since February. I was away from the company for two years and I’m working on getting a certification so I can grow.”

Martin Sanchez Alvarez, quien tiene aspiraciones de ser Supervisor o de operar una grúa algún día en Western, le gusta trabajar en su casa haciendo reparaciones y además “le gusta pasar tiempo con mis hijos y mi esposa ... mi familia”, él dice. Cuando no está trabajando, se toma un día, ya sea el sábado o el domingo, para salir a comer y el otro día del fin de semana, continúa, “trabajaremos en los detalles que nuestra casa necesita”. Alvarez comenzó en Western hace tres años, pero se fue y volvió, “He estado aquí desde febrero. Estuve ausente de la compañía durante dos años y estoy trabajando para obtener una certificación para poder crecer”.



## ARIAS STAFFERS



ISRAEL SANCHEZ IBARRA is an Arias Staffing employee who is currently working with Western as a production helper. Sanchez previously worked in the area of lawn maintenance. As far as the work at Western, Sanchez likes it. “I do a little bit of everything.”

Israel Sanchez Ibarra es un empleado de Arias que actualmente trabaja con Western como ayudante de producción. Sanchez trabajó anteriormente en el área de mantenimiento del área verde. En cuanto al trabajo en Western, a Sanchez le gusta. “Hago un poco de todo”.



LORENZO ALFREDO QUIROZ is also an Arias Staffing member. He cuts steel pipe and welds at Western Precast. He previously worked as a cement mason with Jimenez Concrete.

Lorenzo Alfredo Quiroz es también miembro de Arias. Corta tubos de acero y suelda en Western Precast. El antes trabajaba como albañil de cemento con Jimenez Concrete.



RICARDO AVENA is a laborer for Western who previously did construction , specifically working with a brick company. He says he is looking forward to getting hired on with Western, and hears the benefits are good. “I like the hours. The day goes fast due to steady working environment, so it’s pretty good!”.

Ricardo Avena es un trabajador de Western quien solía trabajar en la construcción, específicamente en una empresa de ladrillos. Él dice que espera ser contratado en Western, y ha oido que los beneficios son buenos. “Me gustan las horas. ¡El día va rápido debido al ambiente de trabajo constante, así que es bastante bueno!”



ALAN FLORES has been helping Western as an Arias Staffing employee for almost one month. Flores cleans, helping with the carts, forming boxes, and places steel rods when needed. “I worked in construction remodeling a WalMart and in environments like that previous to coming here. .” He continues, “In my future I want to study, and then I’ll see what happens. I want to study mechanics.” Flores likes the working hours at Western.

Alan Flores ha estado ayudando a Western como empleado de Arias Staffing por casi un mes. Flores limpia, ayuda con los carros, forma cajas, y coloca barras de acero cuando es necesario. “Trabajé en construcción remodelando un Walmart y en ambientes como ese antes de venir aquí”, él dice. Él continúa: “En mi futuro quiero estudiar, y luego veré qué sucede. Quiero estudiar mecánica”. A Flores le gustan las horas de trabajo en Western.

# NUEVOS MIEMBROS



AMBROSIO GUILLEN has been with Western Precast as an employee for four months now. In his free time he likes to hang out with his girlfriend and go to the park or the movies. In the future, we would like to save some money and continue working for Western for as long as he can.

Ambrosio Guillen ha estado con Western Precast como empleado por cuatro meses. En su tiempo libre le gusta salir con su novia e ir al parque o al cine. En el futuro le gustaría ahorrar algo de dinero y seguir trabajando para Western durante todo el tiempo que pueda.



## EMPLEADOS DE ARIAS



ALFREDO RODRIGUEZ, who likes the work he is doing, started about a month and half ago at Western . Rodriguez says, "Right now, I guess I can be called a laborer. I clean the boxes, help the foremen pour, and the next day when they're empty, we take them out, and we do other things." His previous experience is with a concrete company and feels that if Western takes him on permanently, then he would continue working enthusiastically, and get ahead. He expands, "To work hard and to get ahead, like not missing work, and just working hard ." As an example, when Rodriguez completes something, he asks his supervisor what else he can do. "I like to work; I'm not lazy and don't like to stand around," says Rodriguez.

Alfredo Rodriguez, a quien le gusta el trabajo que está haciendo, comenzó hace un mes y medio en Western. Rodriguez dice: "Ahora mismo, supongo que puedo ser llamado un obrero. Limpio las cajas, ayudo a los capataces a echar el concreto, y al día siguiente cuando están vacías, las sacamos, y hacemos otras cosas". Su experiencia previa es con una empresa de concreto y siente que si Western lo contrata permanentemente, entonces él seguiría trabajando con entusiasmo y seguiría adelante. Añade, "trabajar duro y salir adelante, no faltar al trabajo, y simplemente trabajar duro". Como ejemplo, cuando Rodriguez acaba algo, le pregunta a su supervisor qué más puede hacer. "Me gusta trabajar, no soy perezoso y no me gusta estar sin hacer nada", dice Rodriguez.



JUAN SANCHEZ is a mechanic's assistant who changes oil, adjusts brakes, reviews all mechanical systems on projects that are currently being worked on. " I was a medical assistant in a hospital in Colorado previous to this," says Sanchez, "Here at Western, I'd like to secure a secure position, and be a good producer for the company." When interviewed, it was Sanchez's first day and he was excited for the opportunity to develop and demonstrate his skills. "Like today, I was assigned a task, shown how it was to be done, then I was left on my own to complete the task, without having anyone looking over my shoulder. My supervisor returned when I was done to review my work, to make sure it was done right, and that was it," say Sanchez.

Juan Sanchez es asistente de mecánico que cambia aceites, ajusta frenos, revisa todos los sistemas mecánicos en proyectos en los que se está trabajando actualmente. "Yo era asistente médico en un hospital en Colorado antes de esto", dice Sanchez, "Aquí en Western, me gustaría asegurar una posición y ser un buen productor para la compañía". Cuando se le hizo la entrevista, era el primer día de Sanchez y estaba emocionado por la oportunidad de desarrollar y demostrar sus habilidades. "Por ejemplo hoy, me asignaron una tarea, me mostraron cómo se debía hacer, y luego me dejaron solo para terminar la tarea, sin tener a nadie mirando por encima de mi hombro. Mi supervisor regresó cuando ya había terminado para revisar mi trabajo, para asegurarse de que estaba bien hecho, y eso fue todo", dice Sanchez.



STANLEY ALVARADO is a Labor Assistant who helps keep things clean in general by picking up and sweeping and even helping with the boxes and forms. " I previously worked at Luby's as a dishwasher, but at Western I hope that someday I can be a Foreman and help everyone out. I like that I get to get out early and sometimes I get overtime, 'says Alvarado .

Stanley Alvarado es asistente de trabajo que ayuda a mantener las cosas limpias en general al recoger y aspirar y hasta ayudar con las cajas y los formularios . " I previously worked at Luby's as a dishwasher, but at Western I hope that someday I can be a Foreman and help everyone out. I like that I get to get out early and sometimes I get overtime, 'says Alvarado .



DANIEL SALAZAR is a concrete worker who previously was in school at Job Corps in Facility Maintenance. "I would like to go back to school someday and become a Journeyman Electrician," says Salazar. He feels that work at Western isn't that hard and he likes it.

Daniel Salazar es un trabajador de hormigón que anteriormente estudió en la Escuela de Trabajos Migratorios en Mantenimiento de Instalaciones. "I would like to go back to school someday and become a Journeyman Electrician," says Salazar. He feels that work at Western isn't that hard and he likes it.



(915) 859 - 9362

WESTERNPRECAST.COM