

Spring 2021 Volume 16, Issue 54

WESTERN

PRECAST CONCRETE, INC.
EL PASO, TX • (915) 859-9362

**The Evolution Of
Rigging and Lifting**

**Why We Perform
Fresh Concrete Testing**

**The History of the
Beloved Boom Truck**

Featured Employee

Lorenzo Quiroz

Production



Note from The Office

Why is precast concrete the strong, durable and cost-saving choice when installing a concrete structure on site? When it comes to infrastructure development, there are many components that go underground before a building, roadway or housing community starts to grow and take shape above ground. These underground structures may be manholes to carry storm sewer rainwater runoff, sanitary sewer plumbing drainage to sewer lines transporting waste to treatment plants, pull-boxes for electrical connections, grease interceptors for certain businesses such as restaurants, or sand interceptors for others such as laundry and car wash facilities, and drainage inlets for roadway construction or for onsite drainage, to name just a few of the many structures required for development.

So, what are the available choices when deciding to install any of these items? Well, you could go with "cast in place" where the contractor's labor forces build the structure on site, actually forming the structure and pouring the ready mix in the field. Here, all quality and conformance to plans and specifications will be left in the hands of an onsite supervisor. The other choice, and wiser by all evaluations, is precast. Wiser yet would be precast concrete from an NPCA (National Precast Concrete Association) certified plant. Why is it wiser? Well, when you order a pre-engineered product from a certified plant, you are getting a product that either conforms to an ASTM (American Society for Testing and Materials) standard or has been designed by a certified licensed engineer that has determined the right mix design for the concrete, the proper size and placement for reinforcement, the proper wall thickness, as well as the bottom slab design and top slab design for parkway or highway traffic.

Then, this product is produced under the watchful eye of the plant's QC (Quality Control) department where everything is checked for dimensions, quality and adherence to specifications. When the product is being poured it is, again, being checked for tolerance and proper placement of the concrete, coverage of the steel reinforcement, and proper consolidation of the concrete and finish. When the product is stripped the following day or as prescribed by engineers' direction, the product is then post-pour checked for accuracy to plans and specifications. Finally, the product will not be shipped until it has reached proper PSI (pounds per square inch) for strength per its design.

Listed here are only a few of the many checks and measures that go into producing a precast concrete structure that actually meets national standards for quality. Having a third-party independent, unannounced annual inspection of every certified plant in the country by an association run ANSI (American National Standards Institute) accredited program simply brings tons of value to each product produced in a certified plant.

Imagine, all this thought and preparation and procedure being poured into one single product, just so the customer can be assured that what they are paying for is of superior quality and will serve the end user, the building owner, the utility company, the taxpayers who are funding highway construction, or the homeowner, and provide value for their investment. Wow! All of this for less than what it costs to pour on site. It's hard to argue with the value in getting a good investment when you use precast concrete. As I like to say, "I Just Love Precast Concrete." As always, thank you to our staff, you are behind the success of Western Precast, and thank you to all of our contractors, clients and specifiers, you are who we are honored to serve. Stay safe and be kind to one another.

By: Leo Feuerstein

Nota de La Oficina

Por qué el hormigón prefabricado es la opción fuerte duradera y económica al instalar una estructura de hormigón en el sitio? Cuando se trata de desarrollo de infraestructura, hay muchos componentes que pasan a la clandestinidad antes de que un edificio, una carretera o una comunidad de viviendas comience a crecer y tomar forma sobre el suelo. Estas estructuras subterráneas pueden ser pozos de registro para llevar la escorrentía de aguas pluviales de alcantarillado pluvial, drenaje de plomería de alcantarillado que transportan desechos a plantas de tratamiento, cajas de distribución para conexiones eléctricas, interceptores de grasa para ciertos negocios como restaurantes o interceptores de arena para otros como lavandería e instalaciones de lavado de autos y entradas de drenaje para la construcción de carreteras o para el drenaje en el sitio, por nombrar solo algunas de las muchas estructuras requeridas para el desarrollo.

Entonces, cuáles son las opciones disponibles al decidir instalar alguno de estos elementos? Bueno, podría ir con "fundición en el lugar," donde la fuerza laboral del contratista construye la estructura en el sitio, formando la estructura y vertiendo la mezcla preparado en el campo. Aquí, toda la calidad y conformidad con los planes y especificaciones se dejará en manos de un supervisor en el sitio. La otra opción, y más sabia según todas las evaluaciones, está prefabricada. Más sabio aún sería el hormigón prefabricado de una planta certificada por la NPCA (Asociación Nacional de Prefabricados de Hormigón). Por qué es más sabio? Bueno, cuando solicita un producto prediseñado de una planta certificada, obtiene un producto que cumple con un estándar de ASTM (Sociedad Americana para Pruebas y Materiales) o que ha sido diseñado por un ingeniero con licencia certificado que ha determinado la combinación de el diseño correcto para el hormigón, el tamaño y la ubicación adecuados para el refuerzo, el grosor de pared adecuado, así como el diseño de la losa inferior y el diseño de la losa superior para el tráfico de carreteras o avenidas.

Luego, este producto se produce bajo la atenta mirada del departamento de QC (Control de Calidad) de la planta, donde todo se verifica para determinar las dimensiones, la calidad y el cumplimiento de las especificaciones. Cuando se vierte el producto, nuevamente se verifica la tolerancia y la colocación adecuada del hormigón, la cobertura del refuerzo de acero y la consolidación del hormigón y el acabado. Cuando el producto se desmonta al día siguiente o según lo prescrito por las instrucciones de los ingenieros, el producto se verifica después del vertido para verificar su precisión según los planos y especificaciones. Por ultimo, el producto no se enviará hasta que haya alcanzado los PSI (pounds per square inch) para la resistencia según su diseño.

Aquí se enumeran solo algunos de los muchos controles y medidas que se requieren para producir una estructura de hormigón prefabricado que realmente cumpla con los estándares nacionales de calidad. Tener una inspección anual no anunciada e independiente de un tercero de cada planta certificada en el país por parte de un programa acreditado por ANSI (Instituto Nacional Americano de Normas Nacionales) simplemente aporta toneladas de valor a cada producto producido en una planta certificada.

Imagínese, todo este pensamiento, preparación y procedimiento se vierte en un solo producto, solo para que el cliente pueda estar seguro de que lo que está pagando es de calidad superior y servirá al usuario final, al propietario del edificio, a la empresa de servicios públicos, a los contribuyentes que están financiando la construcción de carreteras, o el propietario de la vivienda, y aportan valor a su inversión. Guau! Todo esto por menos de lo que cuesta verter en el sitio. Es difícil discutir el valor de obtener una buena inversión cuando se utiliza hormigón prefabricado. Como me gusta decir, "Me Encanta el Hormigón Prefabricado." Como siempre, gracias a nuestro personal, ustedes están detrás del éxito de Western Precast y gracias a todos nuestros contratistas, clientes y especificadores, ustedes son a quienes nos sentimos honrados de servir. Manténganse a salvo y sean amables unos con otros.

Por: Leo Feuerstein



1 - 2

Note from The Office
Nota de La Oficina

4

Birthdays
Cumpleaños

5 - 6

Employee Feature: Lorenzo Quiroz
Presentación de Empleado:

7 - 8

The Evolution Of Rigging and Lifting
La Evolución del Aparejo y la Elevación

9 - 10

Why We Perform Fresh Concrete Testing
Why We Perform Fresh Concrete Testing

11 - 12

The History of the Beloved Boom Truck
La Historia de la Querida Carretilla Elevadora

13 - 14

Exits
Salidas

15 - 16

Crane Maintenance
Mantenimiento de Grúas

17 - 18

Captain Gabriel L. Navarrete Middle School
Esuela Intermedia Captain Gabriel L. Navarrete

19 - 20

Newly Certified Crane Operator - Earl Jensen
Operador de Grúa Recién Certificado

21 - 22

Arias Staff
Personal de Arias

WESTERN
PRECAST CONCRETE, INC.
EL PASO, TX • (915) 859-9362

Spring 2021
Volume 16, Issue 54

Published by Western
Precast Concrete, INC
Editor: Veronica Nevarez
Photography: John Horta
Translation: Becky Nelson

APRIL

Jose Gomez

15nd

MAY

Greta Vasquez

8th

Sergio Arvizu

10th

Paulette M. Quintana

11th

Leo Feuerstein

21st

Victor Quintero

31th

JUNE

Miguel Jauregui

12th

Martin Sanchez

13th

Eduardo Colon

17th

Daniel Torrez, Jr.

18th

Manuel Sigala

22nd

Anchondo Jensen

28th

Happy
Birthday

For this Spring 2021 issue, Western Precast is happy to present Lorenzo Quiroz, a native of El Paso who joined our team over three and a half years ago. Although, Lorenzo got his start in our maintenance shop where he mainly cut rebar, he was soon made permanent with our company as a finisher in our production department, and works on brushing and cleaning our cement structures to perfection. Previously, he spent 17 years in construction and worked as a foreman for a company that also produced cement forms. Today, Lorenzo says he enjoys his work here, as well as the people he works with, and looks to expand his job role to a supervisory level where he can help others with their own professional growth.

Away from work, Lorenzo is skilled at “fixing old cars” from top to bottom and says he’s currently working on a ’93 Chevy. His other passion includes spending quality time with his wife and says they always enjoy going out for fun during weekends. Lorenzo also enjoys Western Precast’s own employee events and like many, says that the best thing about working here is the fact that the company and its owners truly care about their employees. He says, “Not all companies do this ... this company does a lot. They take care of their employees here.” We, too, enjoy having Lorenzo here at Western and greatly appreciate his valuable contributions to our team!

Presentando Empleado: Lorenzo Quiroz, Producción

Para esta edición de primavera de 2021, Western Precast se complace en presentar a Lorenzo Quiroz, un nativo de El Paso que se unió a nuestro equipo hace más de tres años y medio. Aunque Lorenzo se inició en nuestro taller de mantenimiento, donde principalmente cortaba barras de refuerzo, pronto se convirtió en permanente en nuestra empresa como finalizador en nuestro departamento de producción, y trabaja en el cepillado y limpieza de nuestras estructuras de cemento a la perfección. Anteriormente pasó 17 años en la construcción y trabajó como capataz para una empresa que también producía encofrados de hormigón. Hoy, Martín dice que disfruta de su trabajo aquí, así como de las personas con las que trabaja, y busca expandir su función laboral a un nivel de supervisión donde pueda ayudar a otros con su propio crecimiento profesional.

Fuera del trabajo, Lorenzo es experto en “arreglar autos viejos” de arriba a abajo y dice que actualmente está trabajando en un Chevy del 93. Su otra pasión incluye pasar tiempo de calidad con su esposa y dice que siempre disfrutan salir a divertirse durante los fines de semana. Lorenzo también disfruta de los eventos para empleados de Western Precast y, como muchos, dice que lo mejor de trabajar aquí es el hecho de que la empresa y sus propietarios realmente se preocupan por sus empleados. Él dice: “No todas las empresas hacen esto...esta empresa hace mucho. Aquí cuidan a sus empleados.” Nosotros también disfrutamos tener a Lorenzo aquí en Western y apreciamos enormemente sus valiosas contribuciones a nuestro equipo!

By/For: Veronica Nevarez, Photo by/Foto Por: John Horta



Featured Employee:
Lorenzo Quiroz
Production

The Evolution of Rigging and Lifting



The production department is always looking for ways to improve our production practices to enhance our efficiency and safety guidelines. One of the practices that we have improved greatly over the years is the use of rigging devices and embedded anchors for handling the concrete structures that we manufacture.

Back in the early 1980's, our standard devices for handling precast items were all homemade devices. They were simple and effective, and made right here in our fabrication shop. We put together a process that best suited each structure type, while following best practices and ensuring the safety of all employees involved in rigging and handling.

Fast forward to today and all of our devices are provided and fabricated by third party manufacturers. Each device is specifically made and suited for individual precast items, such as round manholes, utility boxes and large storm sewer boxes.

A huge jump in production is based on the weight of structures that we can safely and effectively handle and transport. This is tied to the use of embedded anchors for concrete, which are provided by ALP Supply located in Philadelphia, Pennsylvania. Their anchors provide us the ability to design and manufacture heavier pieces of precast concrete.

Photo/Foto: John Horta

La Evolucion del Aparejo y la Elevacion

By/Por: **Jorge Rodriguez**
Production Manager/
Gerente de Producción

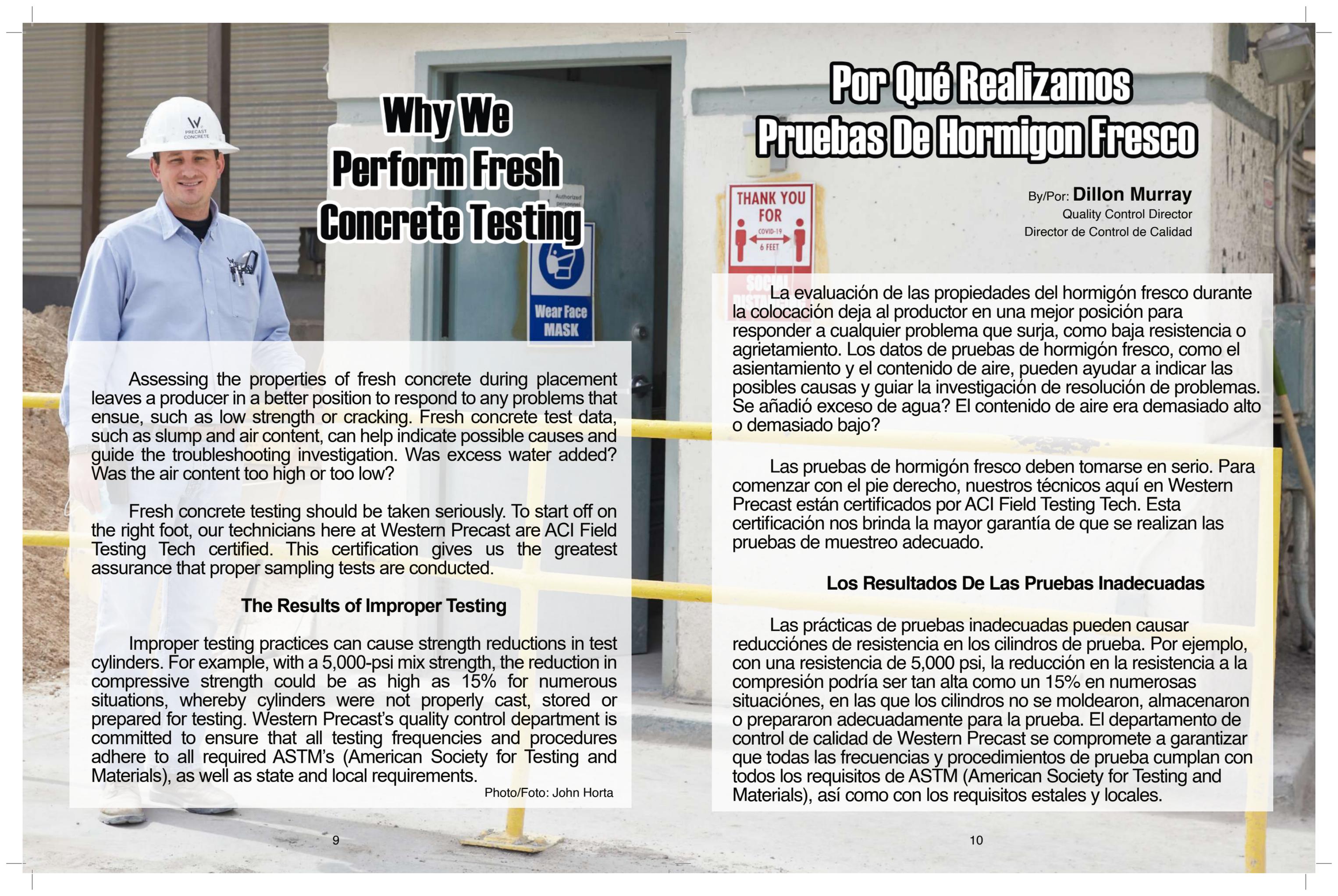


El departamento de producción siempre está buscando formas de mejorar nuestras prácticas de producción para mejorar nuestras pautas de eficiencia y seguridad. Una de las prácticas que hemos mejorado mucho a lo largo de los años es el uso de aparejos y anclajes empotrados para manipular las estructuras de hormigón que fabricamos.

A principios de la década de 1980, nuestros dispositivos estándar para manipular elementos prefabricados eran todos dispositivos caseros. Eran simples y efectivos, y se fabricaron aquí mismo, en nuestro taller de fabricación. Elaboramos un proceso que se adapta mejor a cada tipo de estructura, siguiendo las mejoras prácticas y garantizando la seguridad de todos los empleados involucrados en el aparejo y manipulación.

Avance rápido hasta el día de hoy y todos nuestros dispositivos son proporcionados y fabricados por terceros fabricantes. Cada dispositivo está hecho específicamente y es adecuado para elementos prefabricados individuales, como pozos de registros redondos, cajas de servicios públicos y cajas grandes de alcantarillado pluvial.

Un gran salto en la producción se basa en el peso de las estructuras que podemos manipular y transportar de forma segura y eficaz. Esto está ligado al uso de anclajes empotrados para hormigón, que son proporcionados por ALP Supply ubicado en Philadelphia, Pennsylvania. Sus anclajes nos brindan la capacidad de diseñar y fabricar piezas más pesadas de hormigón prefabricado.



Why We Perform Fresh Concrete Testing

Assessing the properties of fresh concrete during placement leaves a producer in a better position to respond to any problems that ensue, such as low strength or cracking. Fresh concrete test data, such as slump and air content, can help indicate possible causes and guide the troubleshooting investigation. Was excess water added? Was the air content too high or too low?

Fresh concrete testing should be taken seriously. To start off on the right foot, our technicians here at Western Precast are ACI Field Testing Tech certified. This certification gives us the greatest assurance that proper sampling tests are conducted.

The Results of Improper Testing

Improper testing practices can cause strength reductions in test cylinders. For example, with a 5,000-psi mix strength, the reduction in compressive strength could be as high as 15% for numerous situations, whereby cylinders were not properly cast, stored or prepared for testing. Western Precast's quality control department is committed to ensure that all testing frequencies and procedures adhere to all required ASTM's (American Society for Testing and Materials), as well as state and local requirements.

Photo/Foto: John Horta

Por Qué Realizamos Pruebas De Hormigon Fresco

By/Por: **Dillon Murray**
Quality Control Director
Director de Control de Calidad



La evaluación de las propiedades del hormigón fresco durante la colocación deja al productor en una mejor posición para responder a cualquier problema que surja, como baja resistencia o agrietamiento. Los datos de pruebas de hormigón fresco, como el asentamiento y el contenido de aire, pueden ayudar a indicar las posibles causas y guiar la investigación de resolución de problemas. Se añadió exceso de agua? El contenido de aire era demasiado alto o demasiado bajo?

Las pruebas de hormigón fresco deben tomarse en serio. Para comenzar con el pie derecho, nuestros técnicos aquí en Western Precast están certificados por ACI Field Testing Tech. Esta certificación nos brinda la mayor garantía de que se realizan las pruebas de muestreo adecuado.

Los Resultados De Las Pruebas Inadecuadas

Las prácticas de pruebas inadecuadas pueden causar reducciones de resistencia en los cilindros de prueba. Por ejemplo, con una resistencia de 5,000 psi, la reducción en la resistencia a la compresión podría ser tan alta como un 15% en numerosas situaciones, en las que los cilindros no se moldearon, almacenaron o prepararon adecuadamente para la prueba. El departamento de control de calidad de Western Precast se compromete a garantizar que todas las frecuencias y procedimientos de prueba cumplan con todos los requisitos de ASTM (American Society for Testing and Materials), así como con los requisitos estatales y locales.

The History of the Beloved Boom Truck

La Historia de la Querida Carretilla Elevadora



What Are They Used For?

If you've worked in the construction or transloading industry, you are likely familiar with different cranes and aerial work platforms. They're useful mechanical devices that allow workers to access difficult to reach places. The mechanism of an aerial work platform can be used for a variety of functions including reaching high places in construction projects, carrying and moving loads, or even for emergency access by firefighters.

What Is A Boom Truck?

A boom truck or a commercial truck-mounted crane is defined as a crane consisting of a rotating superstructure, a fixed or telescopic boom, operating machinery, and one or more operator stations mounted on a frame. The beginnings of the boom truck are often attributed to different people and places. For example, the aerial work platform is credited to John L. Grove, co-founder of JLG Industries. In 1951, Walter E Thornton-Trump is also said to have invented boom lifts that would eventually be known as cherry pickers, since they were ideal for picking fruit. There are, in fact, many different types of boom lifts, each with their own qualities and special characteristics.

Why It Matters

The boom truck is the darling of construction equipment, more often known as "the holy grail" of construction, since it is essential to many heavy-duty construction projects. Because there are different varieties, it is often known by different names such as the cherry picker, aerial work platforms, or AWP's. Walter E Thornton-Trump, one of the inventors of the original boom lifts, nicknamed his invention, "The Giraffe," though the name never actually stuck. As an essential part of our equipment, we thought we'd take a moment to look at this commonly used vehicle and its many key functions.

Por Qué Es Importante

El camión con pluma es el favorito de los equipos de construcción, más a menudo conocido como "el santo grial" de la construcción, ya que es esencial para muchos proyectos de construcción de servicio pesado. Debido a que existen diferentes variedades, a menudo se le conoce por diferentes nombres, como recolector de cerezas, plataformas de trabajo aéreo o AWP. Walter E Thornton-Trump, uno de los inventores de los elevadores de brazo originales, apodó su invento, "La jirafa", aunque el nombre nunca se quedó. Como parte esencial de nuestro equipo, pensamos que deberíamos tomarnos un momento para analizar este vehículo de uso común y sus muchas funciones clave.

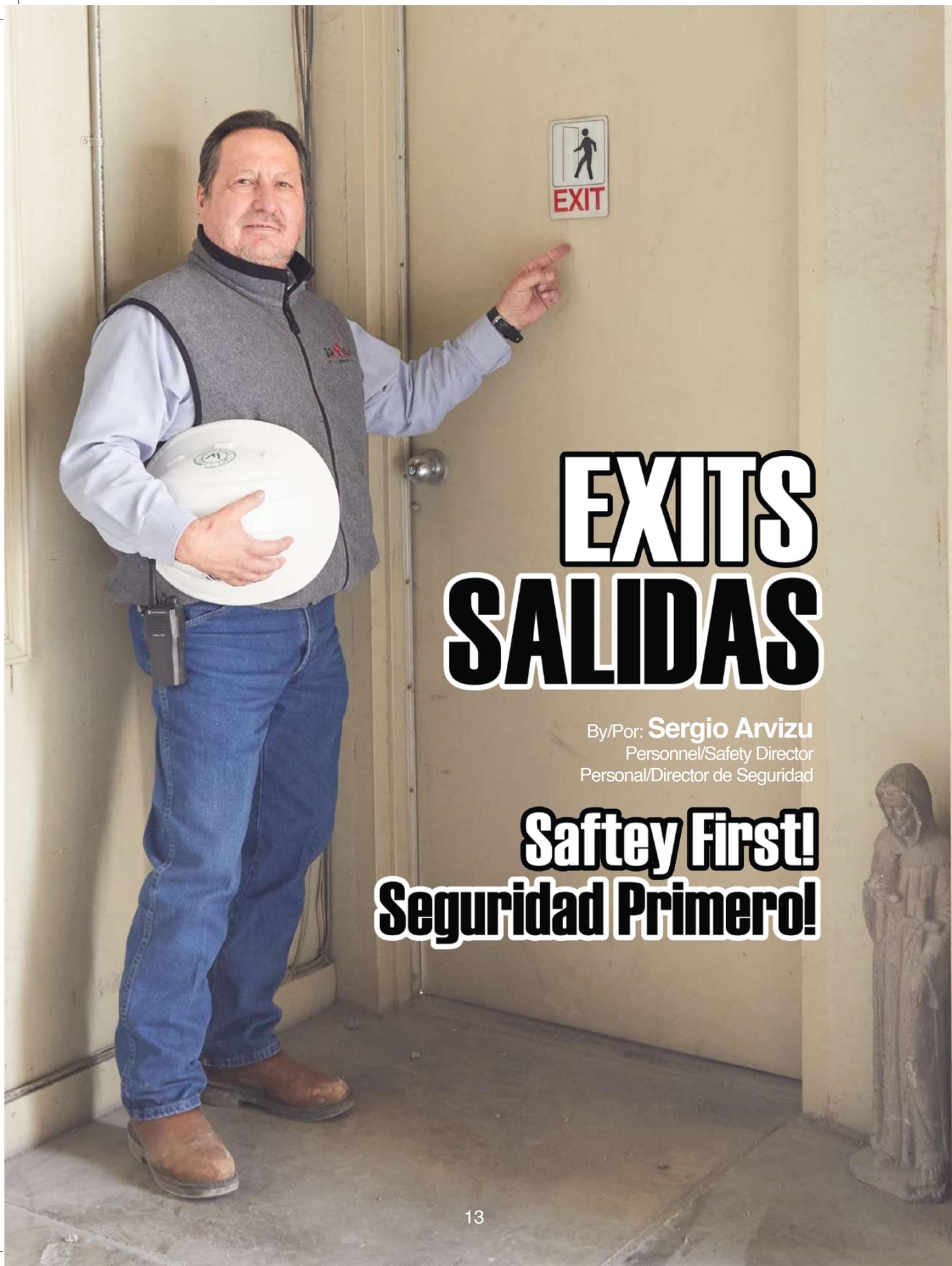
Para Qué Se Usan?

Si ha trabajado en la industria de la construcción o el transbordo, es probable que esté familiarizado con diferentes grúas y plataformas de trabajo aéreas. Son dispositivos mecánicos útiles que permiten a los trabajadores acceder a lugares de difícil acceso. El mecanismo de una plataforma de trabajo aérea se puede utilizar para una variedad de funciones que incluyen llegar a lugares altos en proyectos de construcción, transportar y mover cargas, o incluso para el acceso de emergencia de los bomberos.

Que Es Una Carretilla Elevadora?

Un camión con pluma o una grúa comercial montada en camión se define como una grúa que consta de una superestructura giratoria, una pluma fija o telescópica, maquinaria operativa y una o más estaciones de operador montadas en un bastidor. Los inicios del camión con pluma a menudo se atribuyen a diferentes personas o lugares. Por ejemplo, la plataforma de trabajo aéreo se le atribuye a John L. Grove, cofundador de JLG Industries. También se dice que en el 1951, Walter E Thornton-Trump inventó los elevadores de brazo que eventualmente se conocerían como recolectores de cerezas, ya que eran ideales para recolectar fruta. De hecho, existen muchos tipos diferentes de plataformas elevadoras, cada una con sus propias cualidades y características especiales.

By/Por: **Rick Avena**
Shipping Manager/Dispatch
Gerente de Envios/Despachador



EXITS SALIDAS

By/Por: **Sergio Arvizu**
Personnel/Safety Director
Personal/Director de Seguridad

Safety First!
Seguridad Primero!

-Every building designed for human occupancy should be provided with exits that are sufficient to permit the prompt escape of occupants in case of an emergency.

-The approach to and travel from exits shall be maintained so that they are unobstructed and accessible at all times.

-In hazardous areas, or where employees may be endangered by the blocking of any single means of egress due to fire or smoke, there shall be at least two means of egress that are remotely located to each other.

-Each exit must lead directly outside to a street, walkway, secured area, public way or open space with access to an outside area.

-Exit doors serving more than 50 people or at high-hazard areas shall open and swing in the direction of exit travel.

-Exits shall be marked by readily visible and suitably illuminated exit signs. Exit signs shall be distinctive in color and provide contrast from surroundings.

-Be aware of your exit routes and exit safely.

-Todo edificio diseñado para la ocupación humana debería contar con salidas que sean suficientes para permitir la pronta fuga de los ocupantes en caso de emergencia.

-El acercamiento y el viaje desde las salidas se mantendrá de manera que no estén obstruidos y sean accesibles todo el tiempo.

-En áreas peligrosas, o donde los empleados puedan estar en peligro por el bloqueo de cualquier medio de salida debido a fuego o humo, debe haber al menos dos medios de salida que estén ubicados remotamente entre sí.

-Cada salida debe conducir directamente al exterior a una calle, pasarela, área segura, vía pública o espacio abierto con acceso a un área exterior.

-Las puertas de salida que atienden a más de 50 personas o en áreas de alto riesgo deben abrirse y girar en la dirección del recorrido de salida.

-Las salidas deben estar marcadas por letreros de salida fácilmente visibles y convenientemente iluminados. Las señales de salida serán de color distintivo y proporcionarán contraste con los alrededores.

-Sea consciente de sus rutas y salga de manera segura.



Crane Maintenance

Mantenimiento de Grúas

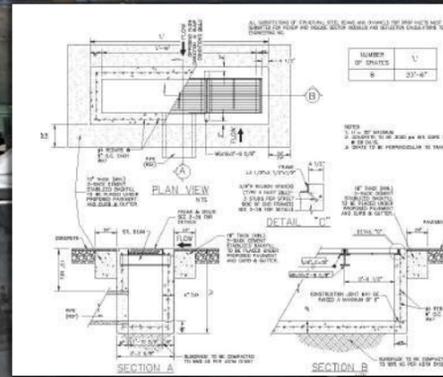
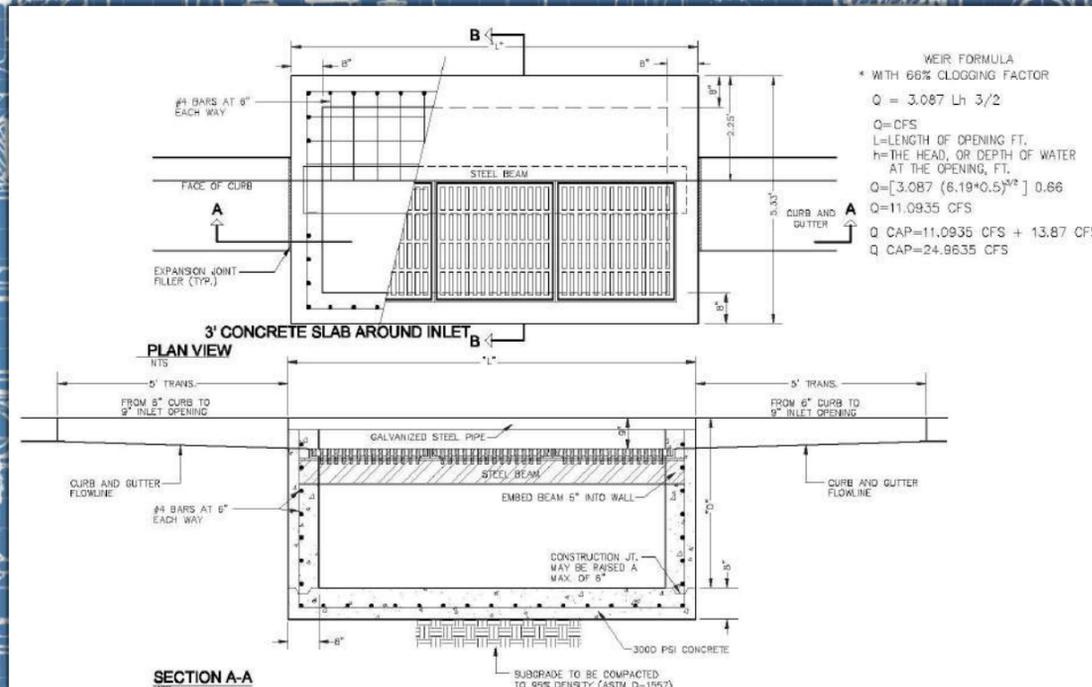
By/Por: **Juan Alvarez**
Maintenance Manager
Gerente de Mantenimiento

The Western Precast maintenance department is currently working on general repair and maintenance of the boom crane trucks for our shipping department. These crane trucks are one of the most important pieces of our delivery and manufacturing process, since both the production department and shipping department depend on them to deliver our products on time and in perfect condition. Part of the maintenance that is given to the crane trucks is to check damaged or worn parts, as well as ensuring that the hydraulic system is free of damage or oil leaks. All hydraulic hoses are inspected for wear or broken couplings, and hydraulic oil pressure levels are assured to be within tolerance per manufacturer's specifications. QMC Crane is the manufacturer of all of our boom cranes, their input and parts are used for all repairs and maintenance. This process of inspection, repair and preventative maintenance remains constant in order to ensure that the equipment is kept at optimum working condition, all while ensuring safe operation.

El departamento de mantenimiento de Western Precast está trabajando actualmente en la reparación general y el mantenimiento de los camiones grúa de pluma para nuestro departamento de envíos. Estos camiones grúa son una de las piezas más importantes de nuestro proceso de entrega y fabricación, ya que tanto el departamento de producción como el departamento de expediciones dependen de ellos para entregar nuestros productos a tiempo y en perfectas condiciones. Parte del mantenimiento que se le da a los camiones grúa es revisar las partes dañadas o desgastadas, así como asegurar que el sistema hidráulico esté libre de daños o fugas de aceite. Todas las mangueras hidráulicas se inspeccionan para detectar desgaste o acoplamientos rotos, y se garantiza que los niveles de presión del aceite hidráulico estén dentro de la tolerancia según las especificaciones del fabricante. QM Crane es el fabricante de todas nuestras grúas de pluma, sus insumos y piezas se utilizan para todas las reparaciones y mantenimiento. Este proceso de inspección, reparación y mantenimiento preventivo se mantiene constante para garantizar que el equipo se mantenga en óptimas condiciones de funcionamiento, al mismo tiempo que se garantiza un funcionamiento seguro.

Photo/Foto: John Horta

Captain Gabriel L. Navarrete Middle School



By/For: **Greta Vasquez**
 Project Manager
 Gerente de Proyecto

During the current growth of our city, we've provided precast structures for the construction of several new schools. On this occasion, we'd like to focus on Captain Gabriel L. Navarrete Middle School. The project site is located at 7100 Hayes Avenue near Fred Wilson Avenue and is one of EPISD's newest school campuses. The general contractor that is building the school is Dantex General Contractors, and our direct client and subcontractor to Dantex is Del Mar Contracting, Inc. We're happy to be working with Del Mar again, as well as with the engineer of record for this project, SLI Engineering, Inc., which is based here in El Paso.

Our scope of work includes 48" diameter sanitary sewer manholes, 48" diameter storm sewer manholes and storm sewer inlets. It's been exciting to manage this project, since it includes oversized storm sewer structures that require a much larger team effort than usual. The structure dimensions vary, but the largest are 28' long by 3'-4" wide by 4'-8" tall and weigh 29,000 pounds. The specifications for these structures did not depart from typical city specs, but are longer than most. From the start, the various departments of our team worked together to ensure engineer's approval and paid close attention to the manufacturing process in order to provide the specified dimensions. This is always part of Western Precast's process, and we enjoy working on projects that take us out of our comfort zone and challenge us to become better at what we do.

The majority of the structures we produced for this project were completed earlier this year between January and February. This is still an ongoing project and is expected to be completed by the Spring 2022 semester. We continue to look forward to furthering our contribution to our school districts and completing many more learning institutions ahead!

Durante el crecimiento actual de nuestra ciudad, hemos proporcionado estructuras prefabricadas para la construcción de varias escuelas nuevas. En esta ocasión, nos gustaría centrarnos en la Escuela Intermedia Capitán Gabriel L. Navarrete. El sitio del proyecto está ubicado en 7100 Hayes Avenue cerca de Fred Wilson Avenue y es un de los campus escolares más nuevos de EPISD. El contratista general que está construyendo la escuela es Dantex General Contractors, y nuestro cliente directo y subcontratista de Dantex es Del Mar Contracting, Inc. Estamos felices de trabajar con Del Mar nuevamente, así como con el ingeniero registrado para este proyecto. SLI Engineering, Inc., que tiene su sede aquí en El Paso.

Nuestro alcance de trabajo incluye registros de alcantarillado sanitario de 48" de diámetro, registros de alcantarillado pluvial de 48" de diámetro y entradas de alcantarillado pluvial. Ha sido emocionante administrar este proyecto, ya que incluye estructuras de alcantarillado pluvial de gran tamaño que requieren un esfuerzo de equipo mucho mayor de lo habitual. Las dimensiones de la estructura varían, pero las más grandes miden 28 pies de largo por 3 a 4 pulgadas de ancho por 4 a 8 pulgadas de alto y pesan 29,000 libras. Las especificaciones de estas estructuras no se apartaron de las especificaciones típicas de la ciudad, pero son más largas que la mayoría. Desde el principio, los diversos departamentos de nuestro equipo trabajaron juntos para garantizar la aprobación del ingeniero y prestaron mucha atención al proceso de fabricación para proporcionar las dimensiones especificadas. Esto siempre es parte del proceso de Western Precast y disfrutamos trabajando en proyectos que nos sacan de nuestra zona de confort y nos desafían a ser mejores en lo que hacemos.

La mayoría de las estructuras que producimos para este proyecto se completaron a principios de este año entre enero y febrero. Este es todavía un proyecto en curso y se espera que esté terminado para el semestre de primavera de 2022. Seguimos esperando continuar nuestra contribución a nuestros distritos escolares y completar muchas más instituciones de aprendizaje en el futuro!

Operador de Grúa Recién Certificado

Pictured/En la Foto:
Earl Jensen

Earl Jensen es la última incorporación a nuestra lista de operadores de grúas certificados. Earl abordó recientemente la Certificación de NCCCO (Comisión Nacional para la Certificación de Operadores de Grúas) para Camiones Grúa con cabina telescópica con brazo oscilante el lunes 29 de Marzo de 2021. Earl demostró que estaba a la altura de la tarea, aprobando ambas partes de la certificación. Earl se incorporó a nuestro personal de envío en Junio de 2020. Desde entonces, Earl ha recibido capacitación constante y estaba bien preparado para el examen de certificación.

Gracias a todo nuestro Personal de Envío, nuestro Despachador, y nuestro Director de Seguridad por intervenir y ayudar a Earl en toda su capacitación y preparación. Como muchos otros operadores profesionales, las oportunidades de formación educación y aprendizaje nunca se detienen. Esperamos que Earl gane años de experiencia en

Newly Certified Crane Operator - EARL JENSEN

Earl Jensen is the newest addition to our roster of Certified Crane Operators. Earl recently tackled NCCCO's Certification (National Commission for the Certification of Crane Operators) for Telescopic Boom-Swing Cab – Crane Trucks, on Monday, March 29th. Earl proved he was up to the task, passing both portions of the certification. Earl came on board to our shipping staff, in June of 2020. Since then, Earl has taken on constant training and was well prepared for the certification exam.

Thank you, to all of Shipping Staff, our Dispatcher, and our Safety Director for stepping in and assisting Earl in all of his training and preparation. Like many other operator professionals, training, education, and learning opportunities never stop, we look forward to Earl gaining years of experience under his belt and serving as a mentor to our other staff members.

By/For: **Richard Alvarado**
General Manager
Gerente General



WPC's ARIAS STAFF

The following Arias Staff tell us who they are, what they enjoy most about working at Western Precast and how they spend their free time:



Jose A. Chuca

A production staff member, Jose says what he mostly enjoys about working here at Western Precast is the absolute friendliness and professionalism of his coworkers and the entire team. When he's not being a productive team player, he says he enjoys spending quality time with his siblings and truly making the most of his free time.

WPC's PERSONAL DE ARIAS

Los siguientes empleados de Arias nos dicen quien son, que disfrutan más de trabajar en Western Precast y como se pasan su tiempo libre:

José, miembro del personal de producción, dice que lo que más le gusta de trabajar aquí en Western Precast es absoluta amabilidad y profesionalidad de sus compañeros de trabajo y de todo el equipo. Cuando no es un jugador productivo en equipo dice que disfruta pasar tiempo de calidad con sus hermanos y aprovecha al máximo su tiempo libre.

Nicolas A. Franco, Jr.

A production staff member, Nicolas says he really enjoys the working environment here at Western, as well as the numerous techniques he learns on the job, alongside the valuable experience he's gained. When he's not on the job, he says he enjoys time with his son, watching movies, exercising and spending quality time with his family.

Nicolas, miembro del personal de producción, dice que realmente disfruta el ambiente de trabajo aquí en Western, así como de las numerosas técnicas que aprende en el trabajo, junto con la valiosa experiencia que ha adquirido. Cuando no está en el trabajo, dice que disfruta pasar tiempo con su hijo, ver películas, hacer ejercicio y pasar tiempo de calidad con su familia.



Natanael Porras Jasso

A production staff member, Natanael says he genuinely enjoys our friendly, team-playing environment at Western Precast and is always learning new ways to do his work. When he's not being productive at work, he's spending quality time with his family, going out for fun, watching his favorite TV shows, exercising and enjoying nice, relaxing walks.

Natanael, miembro del personal de producción, dice que realmente disfruta de nuestro ambiente amigable, y de juego en equipo en Western Precast y siempre está aprendiendo nuevas formas de hacer su trabajo. Cuando no es productivo en el trabajo, pasa tiempo de calidad con su familia, sale a divertirse, mira sus programas de televisión favoritos, hace ejercicio y disfruta de agradables y relajantes paseos.



Welcome to the Western team!!

Bienvenidos al equipo de Western!!



WESTERN PRECAST CONCRETE



EL PASO, TX EST. 1946