

Fall 2021 Volume 16, Issue 56

**WESTERN**

PRECAST CONCRETE, INC.  
EL PASO, TX • (915) 859-9362

***Cranes & Extreme Weather***

***Forklift Maintenance***

***Curing Concrete  
Test Specimen***

***Employee Appreciation Luncheon***

Featured Employee

***Chris Fulk***

**Crane Operator/Driver**





# Note from The Office



*New Inlet Forms Arrived and Placed Into Service*



*Nuevos Formularios de Entrada Llegaron y se Pusieron en Servicio*

Everyone is watching truckloads of new yellow forms arriving from one of our preferred form manufacturers, Besser Company. What are these forms going to be used for? Well with a huge financial outlay, these forms are a big investment into our ability to service and provide superior products for TXDOT and local municipal drainage projects.

Historically TXDOT approved pouring floors in their inlet structures as a secondary pour inside the inlet by incorporating floor reinforcement that was doweled into the interior walls of the inlet. While this practice had been acceptable for many decades, recently updated inspections by TXDOT required the floors to be cast differently. As a result of many discussions and planning meetings involving our Quality Assurance department and management, it was decided to revamp our pouring process for these inlets. In doing so, we are beginning the process of monolithic pours that will incorporate the base slab and walls into one continuous pour. Further, this procedure is going to allow Western Precast the ability to reduce the use and dependence on aluminum wood backed panel forms.

The use of these precision steel forms is producing one slick looking product, it reduces labor and allows a faster turnaround for our contractors. It is worth noting that Western will continue to be one of the only precast suppliers in Texas providing custom height and penetration work for our contractors. Western will provide both thin wall knockouts and open penetrations to exact dimensions and elevations. Western continues to believe that reducing the amount of labor the contractor must expend in installing a precast unit should be the primary goal. The whole idea of precast concrete is to provide a structure that is easy and quick to install. A second benefit of the new forms is the ability of our General Manager and the sales staff to convert municipal inlets to TXDOT standards, giving the municipal contractors a better product as well.

Always looking to the future and striving to improve processes is our goal here at Western. Creating better systems, safer and easier for our productions staff is vital as well. After all, the best forms in the world aren't worth much without the best production staff in the world! Thanks to all staff members at Western and to our contractors keep on digging and give us a call, we really do appreciate you!



# Nota de La Oficina



Todo el mundo está mirando camiones llenos de nuevos formularios amarillos que llegan de uno de nuestros fabricantes de formularios preferidos, Besser Company. ¿Para qué se utilizarán estos formularios? Bueno, con un desembolso financiero enorme, estos formularios son una gran inversión en nuestra capacidad de dar servicio y proporcionar productos superiores para TXDOT y proyectos de drenaje municipal local.

Históricamente, TXDOT aprobaba el vertido de pisos en sus estructuras de entrada como un vertido secundario dentro de la entrada al incorporar un refuerzo de piso que se colocaba con clavijas en las paredes interiores de la entrada. Si bien esta práctica había sido aceptable durante muchas décadas, las inspecciones recientemente actualizadas por TXDOT requerían que los pisos se vieran de manera diferente. Como resultado de muchas discusiones y reuniones de planificación en las que participaron nuestro departamento de control de calidad y la administración, se decidió renovar nuestro proceso de vertido para estas entradas. Al hacerlo, estamos comenzando el proceso de vertidos monolíticos que incorporarán la losa base y las paredes en un vertido continuo. Además, este procedimiento permitirá a Western Precast reducir el uso y la dependencia de las formas de los paneles con respaldo de madera de aluminio.

El uso de estas formas de acero de precisión está produciendo un producto de aspecto elegante, reduce la mano de obra y permite una respuesta más rápida para nuestros contratistas. Vale la pena señalar que Western seguirá siendo uno de los únicos proveedores de prefabricados en Texas que ofrece trabajos personalizados de altura y penetración para nuestros contratistas. Western proporcionará agujeros ciegos de pared delgada y penetraciones abiertas a dimensiones y elevaciones exactas. Western sigue creyendo que el objetivo principal debe ser reducir la cantidad de mano de obra que el contratista debe gastar en la instalación de una unidad prefabricada. La idea general del hormigón prefabricado es proporcionar una estructura que sea fácil y rápida de instalar. Un segundo beneficio de las nuevas formas es la capacidad de nuestro Gerente General y el personal de ventas para convertir las entradas municipales a los estándares TXDOT, brindando a los contratistas municipales un mejor producto también.

Siempre mirar hacia el futuro y esforzarnos por mejorar los procesos es nuestro objetivo aquí en Western. También es vital crear mejores sistemas, más seguros y más fáciles para nuestro personal de producción. Después de todo, las mejores formas del mundo no valen mucho sin el mejor personal de producción del mundo. Gracias a todos los miembros del personal de Western y a nuestros contratistas que sigan excavando y llámenos, ¡Realmente los apreciamos!





1 -2

Note from The Office  
*Nota de La Oficina*

4

Birthdays  
*Cumpleaños*

5-6

Employee Feature: Chris Fulk  
*Presentacion de Empleado*

7-8

Cranes & Extreme Weather  
*Gruas y Clima Extremo*

9-10

Forklift Maintenance  
*Mantenimiento de Montacargas*

11-12

Type B Curb Inlet  
*Entrada de Acera tipo B*

13-14

Teamwork  
*Trabajo en Equipo*

15-16

Curing Concrete Test Specimen  
*Muestra de Ensayo de Homigon de Curado*

17-18

Employee Appreciation Luncheon  
*Comida de Agradecimiento a los Empleados*

19-20

Employee Appreciation Pictures  
*Fotos durante la Comida de Agradecimiento*

21-22

Arias Staff  
*Personal de Arias*

## Fall 2021 Volume 16, Issue 56

Published by Western Precast  
Concrete, INC  
Editor: Ceci Mitre  
Photography: Ceci Mitre

# Happy Birthday

## OCTOBER

Alex Leyva 2nd  
Rick Avena 6th  
Jose Jauregui 7th  
Cristobal Aguilera 12th  
Jesus Garcia 17th

## NOVEMBER

David Feuerstein 9th  
Luis Roberto Castro 28th

## DECEMBER

Jose Mejia 2nd  
Alfredo Dominguez 13th  
Jason Porras 23rd  
Paola Sifuentes 29th  
Richard Alvarado 30th







Featured Employee  
**Chris Fulk**  
Crane Operator/ Driver





For our Fall 2021 issue, Western Precast is proud to recognize Chris Fulk, Crane Operator & Driver. Chris joined the Western Precast family three and a half years ago when he brought several years of previous driving experience to the table. Chris, a man of few words was modest in describing his experiences but did illustrate how he loves to operate his crane at the break of dawn and driving out of town on delivery assignments. Chris describes taking in a change of scenery during his treks to Silver City and Carlsbad to name a few of his trips.

Chris, a family man met the love of his life at the young age of twenty-one. Although life took them down separate roads then, they were reunited eventually where they established a blended family of all male children. Chris enjoys spending time with his family taking in a movie or catching a college football game. Go Texas A&M!

### **Presentando Empleado: Chris Fulk, Crane Operator/ Driver**

Para nuestra edición de Otoño de 2021, Western Precast se enorgullece de reconocer a Chris Fulk, operador y conductor de grúa. Chris se unió a la familia Western Precast hace tres años y medio cuando aportó varios años de experiencia previa en conducción. Chris, un hombre de pocas palabras, fue modesto al describir sus experiencias, pero ilustró cómo le encanta operar su grúa al amanecer y conducir fuera de la ciudad en las asignaciones de entrega. Chris describe haber experimentado un cambio de escenario durante sus viajes a Silver City y Carlsbad, por nombrar algunos de sus viajes.

Chris, un hombre de familia, conoció al amor de su vida a la temprana edad de veintiún años. Aunque la vida los llevó por caminos separados en ese momento, finalmente se reunieron y establecieron una familia mixta de todos los niños varones. Chris disfruta pasar tiempo con su familia viendo una película o viendo un partido de fútbol americano universitario. ¡Vaya a Texas A&M!



# Cranes & Extreme Weather

## Rick Avena - Shipping Manager / Dispatch

Extreme weather can have a negative impact on crane operations. Operators should prepare for drastic weather changes to minimize the risk of accidents. Common weather conditions that jeopardize lifting operations include wind, lightning, cold weather, heat, and rain.

**Wind**-Wind is a major weather hazard for aerial lifting equipment. Strong winds can swing the load forcefully, reduce the crane's stability, and cause the crane to tip over, resulting in injury or death. Avoid operating cranes in winds stronger than 20 miles per hour. Also, bear in mind that wind speed increases with height.

**Lightning**-Cranes and in particular overhead cranes, are at an increased risk of being struck by lightning. Avoid using cranes if a lightning forecast is in your area. Lightning is likely to occur during heavy rains and storms. After the lightning has passed, inspect the crane to ensure the equipment is safe for use.

**Cold Weather**-Extremely cold weather can have an adverse effect on the crane's hydraulic system and on the equipment's ductility. Cold weather causes the hydraulic fluid to thicken resulting in slow operational speeds and inadequate lubrication of parts. Steel components also lose their ductility in cold weather, which can weaken the equipment's overall load-bearing capacity.

**Heat**-Excessive heat is also not ideal for crane operations. Heat from direct sunlight can cause components to crack, thereby minimizing the crane's efficiency and safety. Dust is a common nuisance in the hotter months. Be sure that crane filters are clean, well maintained, and dust free.

**Rain**-Rain can corrode equipment and slow down the functioning of critical parts of the crane. Avoid working in the rain and be sure to check your equipment for any damage after the rain subsides.



# Grúas y Clima Extremo



## Rick Avena - Gerente de Envío / Despachador

El clima extremo puede tener un impacto negativo en las operaciones de las grúas. Los operadores deben prepararse para cambios climáticos drásticos para minimizar el riesgo de accidentes. Las condiciones climáticas comunes que ponen en peligro las operaciones de elevación incluyen viento, rayos, clima frío, calor y lluvia.

**Viento**-viento es un peligro meteorológico importante para los equipos de elevación aérea. Los vientos fuertes pueden balancear la carga con fuerza, reducir la estabilidad de la grúa y hacer que la grúa se vuelque, provocando lesiones o la muerte. Evite operar grúas con vientos de más de 20 millas por hora. Además, tenga en cuenta que la velocidad del viento aumenta con la altura.

**Relámpagos**-Las grúas y en particular, las grúas puente, tienen un mayor riesgo de ser alcanzadas por un rayo. Evite el uso de grúas si hay un pronóstico de rayos en su área. Es probable que se produzcan relámpagos durante las fuertes lluvias y tormentas. Después de que haya pasado el rayo, inspeccione la grúa para asegurarse de que el equipo sea seguro para su uso.

**Clima frío**: el clima extremadamente frío puede tener efectos adversos en el sistema hidráulico de la grúa y en la ductilidad del equipo. El clima frío hace que el fluido hidráulico se espese, lo que resulta en velocidades operativas lentas y una lubricación inadecuada de las piezas. Los componentes de acero también pierden su ductilidad en climas fríos, lo que puede debilitar la capacidad de carga general del equipo.

**Calor**-El calor excesivo tampoco es ideal para las operaciones de grúa. El calor de la luz solar directa puede hacer que los componentes se agrieten, minimizando así la eficiencia y la seguridad de la grúa. El polvo es una molestia común en los meses más calurosos. Asegúrese de que los filtros de la grúa estén limpios, bien mantenidos y libres de polvo.

**Lluvia**-La lluvia puede corroer el equipo y ralentizar el funcionamiento de partes críticas de la grúa. Evite trabajar bajo la lluvia y asegúrese de revisar su equipo en busca de daños después de que la lluvia disminuya.



# Forklift Maintenance

*Juan Alvarez*  
*Maintenance Manager*

The Western Precast maintenance department is currently performing scheduled maintenance and replacing damaged and worn parts on our forklifts. This schedule consists of the regular pre-maintenance that we perform every 3 months. The scheduled maintenance covers changing engine oils, fuel filters, all fluids and the air filters as well as lubrication of all the flexible points. Special maintenance this year includes the change of tires that are worn or damaged as well as checking and or replacing headlights. Our goal is to be prepared for possible extreme weather that winter may bring our way. Anticipating changes and doing pre-maintenance results in a perfect work fleet ensuring safety for our customers and employees.





# Mantenimiento de Montacargas

**Juan Alvarez**  
**Gerente de Mantenimiento**

El departamento de mantenimiento de Western Precast actualmente está realizando un mantenimiento programado y reemplazando las piezas dañadas y desgastadas de nuestros montacargas. Este cronograma consiste en el pre-mantenimiento periódico que realizamos cada 3 meses. El mantenimiento programado cubre el cambio de aceites de motor, filtros de combustible, todos los fluidos y filtros de aire, así como la lubricación de todos los puntos flexibles. El mantenimiento especial de este año incluye el cambio de neumáticos gastados o dañados, así como la revisión o sustitución de los faros. Nuestro objetivo es estar preparados para el posible clima extremo que el invierno pueda traernos. Anticipar los cambios y hacer un mantenimiento previo da como resultado una flota de trabajo perfecta que garantiza la seguridad de nuestros clientes y empleados.





# NmDot Type B Cap Inlet

*Jorge Rodriguez*  
*Production Manager*

After several months of having the Type B Curb Inlet form properly cleaned oiled and placed in storage, it has been put back into production. This valuable asset in our form inventory will produce numerous units in the upcoming weeks.

These units consist of Type I, Type II, and Type III inlets. Currently producing quality inlets for one of our valued clients, Del Mar Contracting, Western will be delivering for the Adams Park project. This specific form has reduced the cost burden when considering the elimination of lumber forming and the reduction in labor hours.

This form like all our others enables us to supply our customers with excellent products and helps Western maintain a steady supply of production.

Our production team is never limited to the standard form. At Western we are able to produce special units of any size or dimension per the request of our customers.



# Entrada de Tapa NmDot Tipo B

*Jorge Rodríguez*  
*Gerente de Producción*

Después de varios meses de haber limpiado adecuadamente el encofrado de entrada de acera Tipo B, fue lubricado, almacenado, y ahora se ha vuelto a poner en producción. Este valioso activo en nuestro inventario de formularios producirá numerosas unidades en las próximas semanas.

Estas unidades constan de entradas Tipo I, Tipo II y Tipo III. Actualmente produciendo entradas de calidad para uno de nuestros valiosos clientes, Del Mar Contracting, Western estará entregando para el proyecto Adams Park. Esta forma específica ha reducido la carga de costos al considerar la eliminación de la formación de madera y la reducción de las horas de trabajo.

Esta forma, como todas las demás, nos permite ofrecer a nuestros clientes productos excelentes y ayuda a Western a mantener un suministro constante de producción.

Nuestro equipo de producción nunca se limita a la forma estándar. En Western podemos producir unidades especiales de cualquier tamaño o dimensión según la solicitud de nuestros clientes.







**Sergio Arvizu**  
**Safety Director**

# Teamwork

Overall reasons why teamwork is important in the work place:

**Teamwork Communication:** Good communication improves the relationship between employees and management, creating discussions that enable open communication facilitates the quality of work within the company.

**Teamwork Motivation:** The more comfortable employees are to express their ideas and opinions the more confident they will become. This motivates the employees to take on new challenges.

**Teamwork Promotes Creativity:** Sometimes taking the team outside of their normal routine Cross Training and working together with other team members can spark fresh ideas which are great qualities to bring back to the staff member's regular work group.

**Teamwork Problem Solving:** Crisis can happen at any time, team problem solving activities require coworkers to work together to solve problems and can improve the ability to think outside the circle rationally. Being able to determine when a problem arises allows the team to effectively take charge when real crisis occurs.

**Teamwork Trust:** Trust between management and employees is the bond needed to create all around confidence and improve company morale.

Over all Teamwork enables better communication, better relationships and increases productivity.  
Be Safe!







**Sergio Arvizu**  
**Director de Seguridad**

## **Trabajo En Equipo**

Razones generales por las que el trabajo en equipo es importante en el lugar de trabajo:

**Comunicación del trabajo en equipo:** Una buena comunicación mejora la relación entre los empleados y la dirección, la creación de debates que posibilitan una comunicación abierta facilita la calidad del trabajo dentro de la empresa.

**Motivación para el trabajo en equipo:** Cuanto más cómodos se sientan los empleados para expresar sus ideas y opiniones, más seguros se sentirán. Esto motiva a los empleados a asumir nuevos desafíos.

**El trabajo en equipo promueve la creatividad:** A veces, sacar al equipo de su rutina normal de entrenamiento cruzado y trabajar junto con otros miembros del equipo puede generar nuevas ideas que son excelentes cualidades para traer de vuelta al grupo de trabajo habitual del miembro del personal.

**Trabajo en equipo Resolución de problemas:** Las crisis pueden ocurrir en cualquier momento, las actividades de resolución de problemas en equipo requieren que los compañeros de trabajo trabajen juntos para resolver problemas y pueden mejorar la capacidad de pensar fuera del círculo de manera racional. Ser capaz de determinar cuándo surge un problema permite que el equipo se haga cargo de manera efectiva cuando ocurre una crisis real.

**Confianza en el trabajo en equipo:** La confianza entre la gerencia y los empleados es el vínculo necesario para crear confianza en todos los aspectos y mejorar la moral de la empresa.

Sobre todo, el trabajo en equipo permite una mejor comunicación, mejores relaciones y aumenta la productividad. Manténganse A Salvo!



# Curing Concrete Test Specimens

**Dillon Murray**  
**Quality Control Director**

Curing of concrete test specimens is usually done differently depending on whether the concrete is being placed during construction on site cast in place or tested in a lab. American Society for Testing and Materials (ASTM) has developed two standards for making and curing concrete specimens. ASTM C192 is intended for laboratory samples usually done in a precast plant like Western, while ASTM C31 is intended for field samples. Both documents provide standardized requirements for making, curing, protecting, and transporting concrete test specimens under field or laboratory conditions, respectively. ASTM C192 provides procedures for evaluation of different mixtures in laboratory conditions. It is usually used in the initial stage of the project, or for research purposes. ASTM C31 is used for acceptance testing and can also be used as a decision tool for form and or shoring removal. Depending on its intended purpose, the standard defines two curing regimes: standard curing for acceptance testing and field curing for form/shoring removal. Variation in standard curing of test specimens can dramatically affect measured concrete properties. According to the National Ready Mix Concrete Association (NRMCA), strength for concrete air cured for one day followed by 27 days moist cured will be approximately 8 percent lower than for concrete moist cured for the entire period. The strength reduction is 11 percent and 18 percent for concrete specimens initially cured in air for three days and seven days, respectively. For the same air/moist curing combinations, but 100 degrees Fahrenheit air curing temperature, the 28-day strength will be approximately 11 percent, 22 percent, and 26 percent lower, respectively.





# Curado de Probetas de Hormigón

**Dillon Murray**  
**Director de Control de Calidad**

El curado de los especímenes de prueba de concreto generalmente se realiza de maneras diferentes dependiendo de si el concreto se coloca durante la construcción en el sitio o se prueba en un laboratorio. La Sociedad Estadounidense de Ensayos y Materiales (ASTM) ha desarrollado dos estándares para fabricar y curar muestras de concreto. ASTM C192 está diseñado para muestras de laboratorio que generalmente se realizan en una planta de prefabricados como Western, mientras que ASTM C31 está diseñado para muestras de campo. Ambos documentos proporcionan requisitos estandarizados para la fabricación, curado, protección y transporte de probetas de concreto en condiciones de campo o laboratorio, respectivamente. ASTM C192 proporciona procedimientos para la evaluación de diferentes mezclas en condiciones de laboratorio. Por lo general, se utiliza en la etapa inicial del proyecto o con fines de investigación. ASTM C31 se usa para pruebas de aceptación y también se puede usar como una herramienta de decisión para la remoción de encofrados y apuntalamientos. Dependiendo de su propósito previsto, la norma define dos regímenes de curado: curado estándar para pruebas de aceptación y curado en campo para remoción de encofrados / apuntalamientos. La variación en el curado estándar de las probetas puede afectar drásticamente las propiedades medidas del concreto. Según la Asociación Nacional de Concreto Premezclado (NRMCA), la resistencia del concreto curado al aire durante un día seguido de 27 días curado en húmedo será aproximadamente un 8 por ciento menor que para el concreto curado en húmedo durante todo el período. La reducción de la resistencia es del 11 por ciento y del 18 por ciento para las muestras de concreto curadas inicialmente al aire durante tres y siete días, respectivamente. Para las mismas combinaciones de curado con aire / húmedo, pero con una temperatura de curado con aire de 100 grados Fahrenheit, la resistencia a los 28 días será aproximadamente un 11 por ciento, 22 por ciento y 26 por ciento menor, respectivamente.





# Employee Recognition Luncheon

On the outside, it was just an awesome party. At a closer look, it was obvious that Western Precast recognizes their most valuable asset, the human with the talent doing the work. The annual luncheon was held on September 3rd and the company went as far as to bring an event coordinator to make the celebration as special as possible. There was food and bonus checks for the employees who were all smiles.





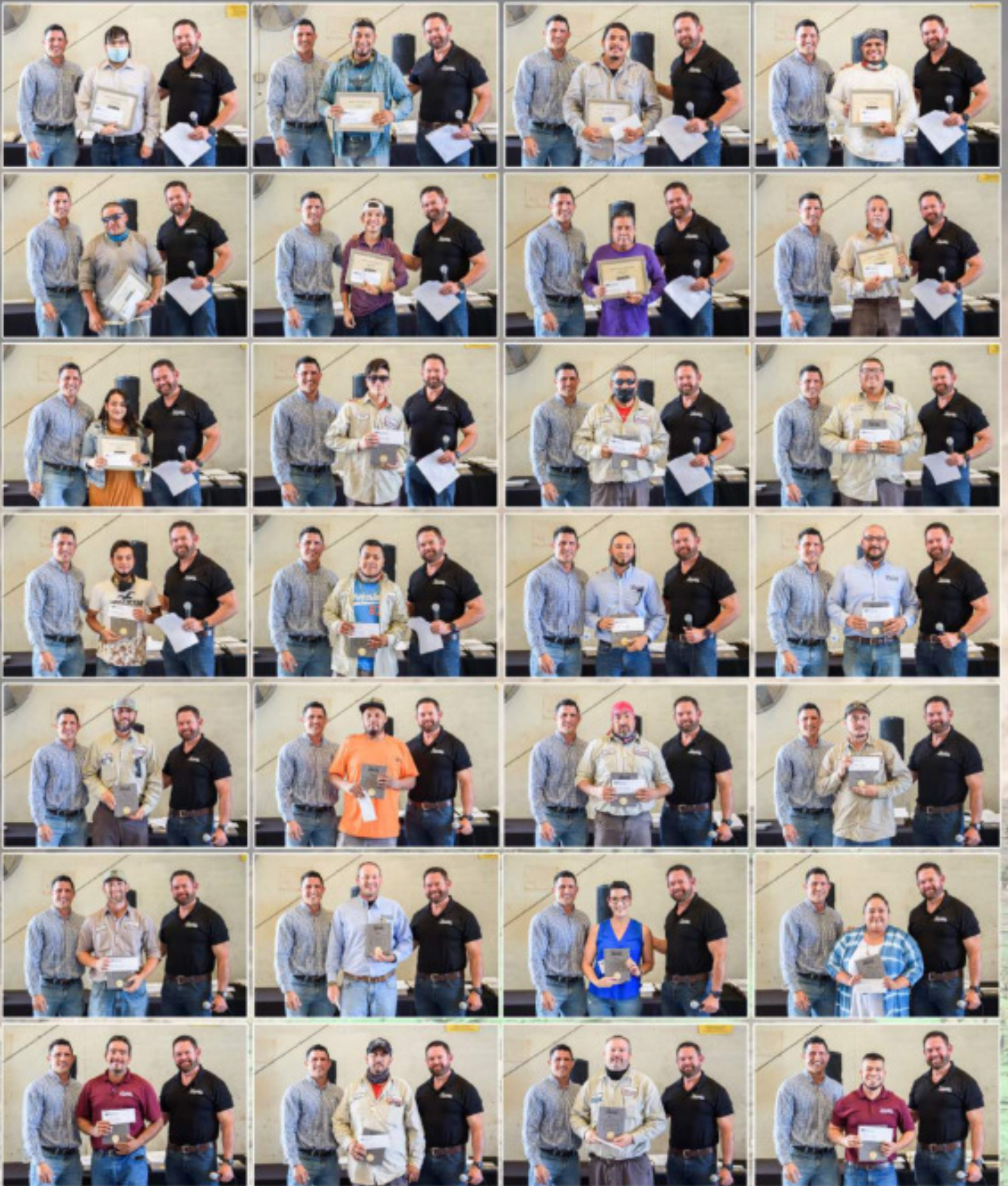
# Almuerzo de Reconocimiento a los Empleados

Por fuera, fue una fiesta increíble. En una mirada más cercana, era obvio que Western Precast reconoce su activo más valioso, el ser humano con el talento que hace el trabajo. El almuerzo anual se llevó a cabo el 3 de Septiembre y la empresa llegó a traer un coordinador de eventos para que la celebración fuera lo más especial posible. Había comida y cheques de bonificación para los empleados que eran todo sonrisas.





# Western Precast *Employee Appreciation*





# Agradecimiento a los Empleados de **Western Precast**





# WPC's ARIAS STAFF

The following Arias Staff tell us who they are, what they enjoy most about working at Western Precast and how they spend their free time.



## Leonardo Villagran, Production

A production staff member, Leonardo says he really enjoys cutting rebar and welding. When he's not at work he enjoys scary movies, animal documentaries and anime. Leonardo also enjoys church, walking Ace, his dog, volunteering, gym, and sleeping. One of his favorite aspects of working at Western Precast is his coworkers.



## Alfonso Rios, Production

A production staff member, Alfonso enjoys his job assembling and disassembling reinforcement rebar webbing. When Alfonso is not at work he enjoys his time boxing, watching Netflix, sleeping and going out to eat with his family.

Welcome to the Western Team!!!



# WPC's PERSONAL DE ARIAS

El siguiente personal de Arias nos dice quiénes son, qué es lo que más les gusta de trabajar en Western Precast y cómo pasan su tiempo libre.

## **Leonardo Villagran, Producción**

Leonardo, miembro del personal de producción, dice que realmente disfruta cortando varillas y soldando. Cuando no está en el trabajo, disfruta de las películas de terror, los documentales de animales y el anime. Leonardo también disfruta de la iglesia, pasear a Ace, su perro, ser voluntario, ir al gimnasio y dormir. Uno de sus aspectos favoritos de trabajar en Western Precast son sus compañeros de trabajo.

## **Alfonso Ríos, Producción**

Alfonso, miembro del personal de producción, disfruta de su trabajo montando y desmontando correas de refuerzo. Cuando Alfonso no está en el trabajo disfruta de su tiempo boxeando, viendo Netflix, durmiendo y saliendo a comer con su familia.

Bienvenidos al equipo de Western!!!



